

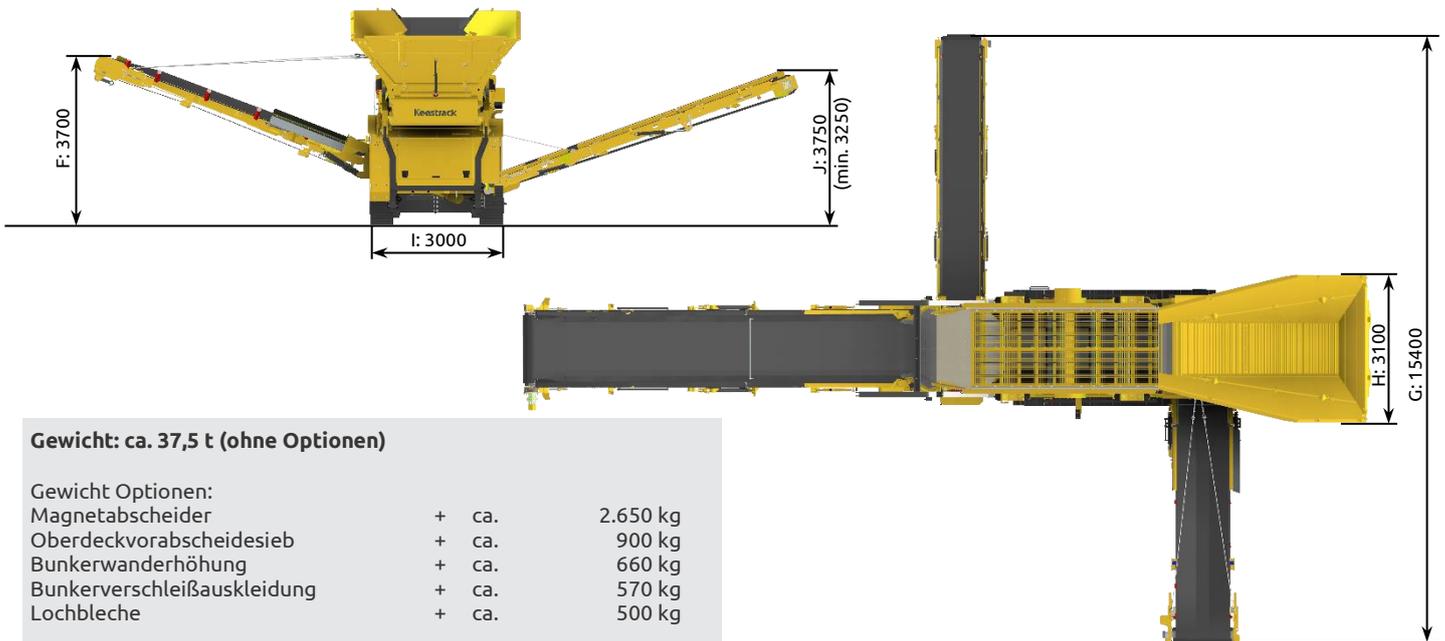
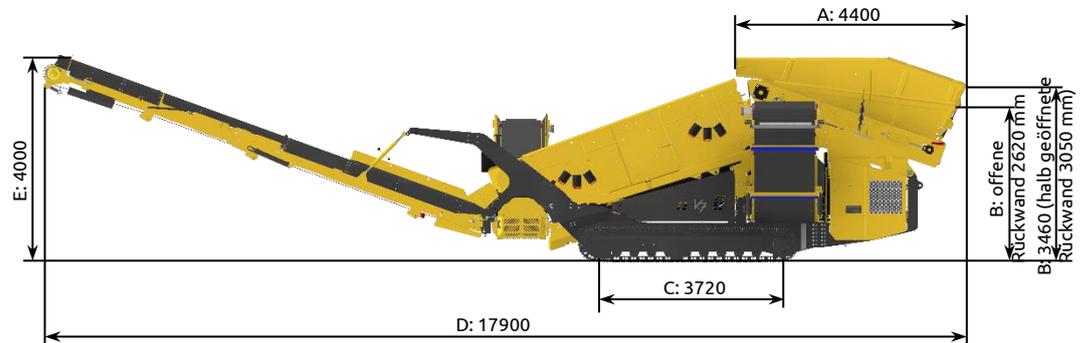
GROBSIEB **k7e**

3 FRAKTIONEN



ABMESSUNGEN

BETRIEB:



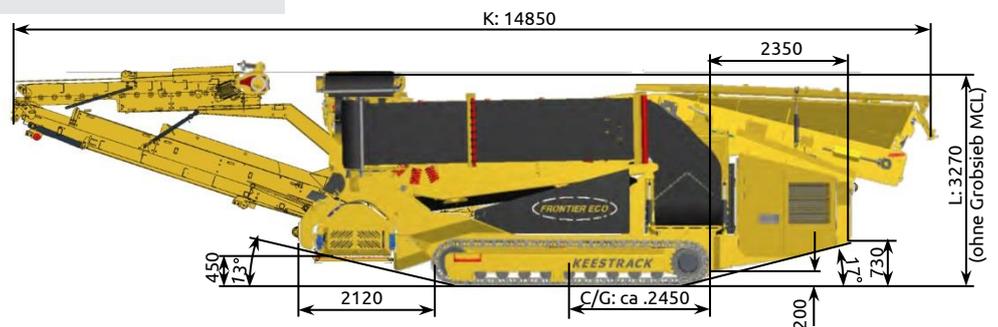
Gewicht: ca. 37,5 t (ohne Optionen)

- Gewicht Optionen:
- + ca. 2.650 kg Magnetabscheider
 - + ca. 900 kg Oberdeckvorabscheidesieb
 - + ca. 660 kg Bunkerwanderhöhung
 - + ca. 570 kg Bunkerverschleißauskleidung
 - + ca. 500 kg Lochbleche

Transportbreite 3.000 mm

TRANSPORT:

C/G = Schwerpunkt: ca. 2.450 mm abhängig von den Optionen



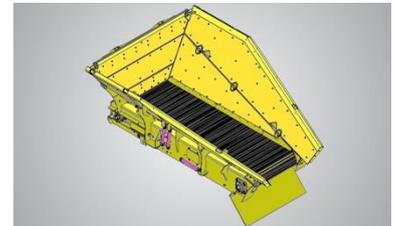
HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
4400	3460	3720	17900	4000	3700	15400	3100	3000	3750	14850	3270

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

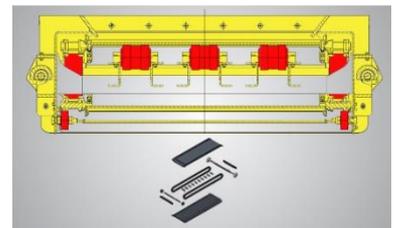
1) SCHWERLASTAUFGABEBUNKER

- Inhalt 8 m³; mit Bunkererhöhung
p/n 613060: 10 m³
- Design Verschleißfester Stahl HB 450
s = 15 mm für Aufgabegrößen bis zu 1.000 mm
- Aufgabehöhe min. 2.620 mm
- Aufgabebreite 3.100 mm
- seitliche Aufgabelänge 4.400 mm
- Bunkerwände Alle drei Bunkerwände sind hydraulisch klappbar



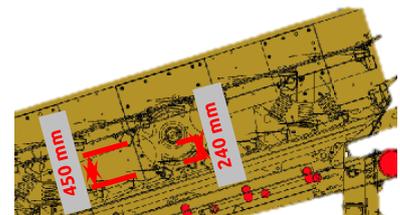
2) SCHWERLAST PLATTENBANDAUFGEBER

- Modell 01 APR 300 K14;6 Tragschienen anstatt 4
- regelbare Geschwindigkeit 0 - 8 m/min
- Achsabstand 3.560 mm
- Plattenbreite 1.300 mm
- Antrieb Getriebe mit Hydraulikmotor 11 kW; i=38,7
- Leistung 1.000 t/h



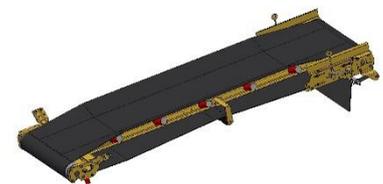
3) 2-DECK SIEB

- Modell 11 SCR 100-00
- Anwendung
 - Zum Sieben von Feinfraktionen > 100 mm
(max. 180 mm die Öffnung des Rostabscheiders ergibt das Endprodukt von ca. 300 mm) am Oberdeck
 - Mehr Platz zwischen den Decks und der Mittelfraktion (450 mm anstatt 390 mm)
 - Abstand unterhalb der Welle: 240 mm (Std. 180)
- Länge x Breite 4.800 mm x 1.800 mm
- Effektiver Siebbereich Oberdeck 8,1 m²
Unterdeck 8,1 m²
- Oberdeck Siebbeläge 3 Stk. quergespannt
- Unterdeck Siebbeläge 2 Stk. längsgespannt
- Antrieb Hydraulikmotor 22 kW



4) FÖRDERBAND UNTER DEM SIEB

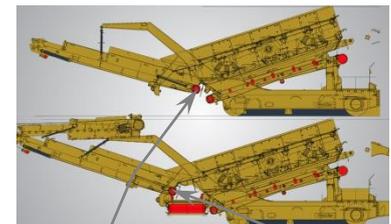
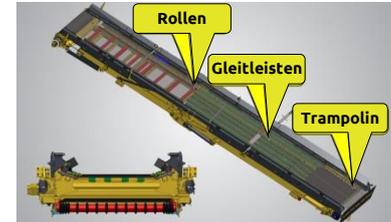
- Modell 01 USC 400-00-H
- Länge 4.200 mm
- Breite 1.200 mm
- Antrieb E-Trommelmotor 5,5 kW
- Gurtqualität EP 400/3 4+2 Grad N1



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

5) ÜBERKORNFÖRDERBAND

- Modell	11 MCL-100-00-SXL-E
- Länge	9.063 mm
- Breite	1.500 mm
- Antrieb	E-Getriebemotor: 7,5 kW bei 50 Hz 15 kW bei 100 Hz
- Bandgeschwindigkeit	0,51 m/s bei 50 Hz; 1,03 m/s bei 100 Hz (Standard: Frequenzumformer)
- wartungsfreie Umlenktrummel	mit innen angeordneten Lagern
- Gurtqualität	EP 800/5 8+2 Grad Y
- Transport	hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 235 t ($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)
- Betrieb ohne RSL	MCL kann mechanisch unter das Sieb geschoben werden, um Mittel- und Grobfraction zu verhalten.
- Leitgossen	Automatisch klappbar, keine Demontage für Transport nötig
- Ausführung	Aufgabebereich mit Trampolin zum Dämpfen des fallenden Materials (erhöhte Lebensdauer des Fördergurtes); gedämpfte Gleitleisten und Rollen


 Position MCL:
Trennung in
2 Fraktionen

 Position MCL:
Trennung in
3 Fraktionen

6) HALDENBAND LINKS (FEINFRAKTION)

- Modell	01 LSL 400-02-00-E
- Länge	8.650 mm
- Breite	1.000 mm
- Antrieb	E-Trommelmotor 11 kW; 1,7 m/s bei 50 Hz; (Standard: Frequenzumformer, schaltbar von RSL auf LSL; Option: separater Umformer für RSL und LSL)
- Gurtqualität	EP 400/3 4+2 Grad Y
- Transport	hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 160 t; $\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel



7) HALDENBAND RECHTS (MITTELFRAKTION)

- Modell	11 RSL 400-00-E
- Länge	9.500 mm
- Breite	1.000 mm
- Antrieb	15 kW E-Trommelmotor (Standard: Frequenzumformer; schaltbar von RSL auf LSL); 1,6 m/s
- Gurtqualität	XE 400/3 4+2 Chevron B = 750; H = 32 mm
- Transport	hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 170 t ($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)



8) RAUPENFAHRGESTELL

- Modell	01 TRA-300-00
- Länge	3.720 mm
- Raupenbreite	450 mm
- Gesamtbreite	2.550 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h
- Antrieb	Hydraulischer Axialkolbenmotor und Planetengetriebe

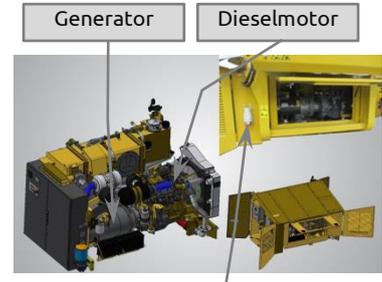


TECHNISCHE SPEZIFIKATION

9) MOTOREINHEIT

- Modell	01 ENU 400-00
- Dieselmotortyp	a) DEUTZ TCD 3.6; L4 p/n 101449 b) CATERPILLAR C 4.4 TA p/n 103534 konstante Geschwindigkeit c) CATERPILLAR C 4.4 p/n 103084
- Emissionen	a) Tier 4f; EU STAGE IV; DOC; SCR b) Tier 3; EU STAGE IIIA c) Tier 3; EU STAGE IIIA
- Leistung nach ISO 14396	a) 90 kW bei 2.000 U/min b) 85 kW bei 1.500 U/min; 98,1 kW bei 1.800 U/min c) 76 kW bei 1.800 U/min
- Max. Drehmoment	a) 480 Nm / 1.600 U/min b) 546 Nm / 1.500 U/min c) 404 Nm / 1.800 U/min
- Motorgeschwindigkeit	1.500 U/min und 1.800 U/min niedrige Motorgeschwindigkeit für weniger Kraftstoffverbrauch
- Bohrung / Hub	a) 98 / 120 mm; b + c) 105 / 127 mm
- Hubraum	a) 3.600 cm ³ ; b + c) 4.400 cm ³
- Spannung	24 Volt (für verbesserte Kaltstarteigenschaften)
- Batterie	64035, 140 Ah-460 A
- Elektrischer Starter	24 Volt, 3kW
- Generator	28 Volt, 55 A
- Motorsystem	4 Takt Dieselmotor, Direkteinspritzung, turbogeladen
- Kühlung	wassergekühlt
- Ventilator	550 Durchmesser
- Luftfilter	Trockene Luftreinigung mit Syclone Vorreinigung
- Treibstofftank	330 Liter
- Vorfilter	mit Wasserabscheider
- Treibstoffcode	nach DIN 51601
- Verbrauch	a-c): 220 g/kWh/1600 U/min (typisch: 9-11 l/h)
- Generator zum Antrieb der elektrischen Komponenten	ECP 34-2S/4; 105 kVA
- Antrieb	a) Motor → Generator für alle elektrischen Betriebskomponenten inkludiert: b) E-Motor 45 kW für Hydraulikpumpen für Plattenbandaufgeber, SCR, Hydraulikzylinder und Raupenfahrwerk
- Plug out	16 A; 400 V; 50 Hz; 3 Phasen + 16 A; 220 V; 50 Hz Optional sind andere Plug-out Anschlüsse möglich

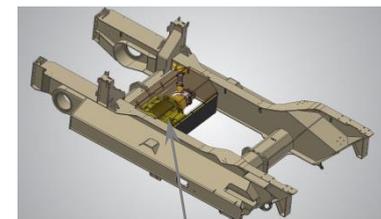
Latest technology



125 A; 400 V; 50 Hz; 3 Phasen
Steckdose für externe
Energiezufuhr e+



Luftfilter für
Generator



E-Motor mit
Hydraulikpumpe

ACHTUNG

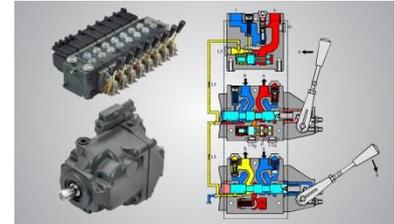
Die Motorgarantie erlischt, wenn nicht originale Filter von KEESTRACK verwendet werden!!!

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

10) HYDRAULIK

- Hydraulik Hauptpumpe variabler Durchfluss, Schwenkpumpe, load sense, offener Kreislauf 75 cc
- Max. Durchfluss 112 L/min bei 1500 U/min
oder 137 L/min bei 1.800 U/min
- Max. Druck 265 bar
- Pumpenregulation Servo Hydraulik, load sense Regelung, Druckkompensation, Durchflusskompensation, automatischer Durchflussoptimierer

- Hydrauliktank 370 l
- Hydraulikölfilter 1 Volldurchfluss Filter in der Rückleitung mit integriertem Feinfilter (10 µm) (p/n 101187)
- Hydraulikölkühler Integrierter Kompaktkühler, mit Wasser und Luftkühlungspaket
- Hydraulikventile PVG 32 proportional, 3 reihige Gruppe



11) STEUERUNG

- Typ PLC – IP 67; staub- und vibrationsfest p/n 103485
- Display LCD Display 4,3"
- Bedienung Steuerpult
- Steuerung Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)
- Temperaturkontrolle > 83° C Hitzeschutz; Zuerst stoppt der Aufgeben, dann Motorstillstand
- Hydrauliköl
- Diesel Füllstandsanzeige Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand
- Kaltstartschutz Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich
- Drehzahlsensor Sieb Inkludiert



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

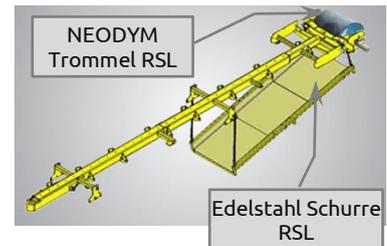
12) MAGNETABSCHIEDER

a) p/n X115485 - 10 KT-ND

b) p/n X115493-12 KT-ND

c) p/n X115500 14 KT-ND

- Typ	a) 10 KT-ND; b) 12 KT-ND für LSL und RSL; c) 14 KT-ND für MCL
- Rahmen	a) 1.830 mm; b) 1.980 mm; c) 2.300 mm
- Breite	a) 700 mm; b) 850 mm; c) 950 mm
- Magnetstärke	400 GAUSS bei: a) 280; b+c) 325 mm Abstand
- Magnetabmessungen	a) 1.070 x 600 b) 1.170 x 750 mm; c) 1.490 x 885 mm
- Geschwindigkeit	a) 2,0 m/s; b + c) 2,5 m/s
- Antrieb	a) E-Getriebemotor 4 kW; b + c) 5,5 kW
- Gewicht	a) 760 kg b) 978 kg c) 1.213 kg
- Rahmen für Magnet MCL	p/n 606316; 660 kg
- Rahmen für Magnet RSL	p/n 606388; 363 kg
- Rahmen + Magnet LSL	p/n 604330 (10 KT ND); 760 +133 kg
- Abwurfschurre MCL	p/n 606405
- Magnettrommel RSL	p/n 102853; Neodym; 540 GAUSS / 40 mm (Antrieb: E-Getriebemotor)
- Abwurfschurre für Magnettrommel RSL	p/n 661692; Edelstahl; 112 kg; 3 m; 1000 mm; für Transport demontierbar



13) FERNSTEUERUNG – Level 2

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung 103162 Aufkleber 101464
- Funktionen	- Raupen vorwärts / rückwärts mit automatischer Geschwindigkeitskontrolle - Hauptaustragsförderband Start / Stopp und + / - - Austragsband MCL Start / Stopp und + / - - Plattenbandaufgeber Start / Stopp und + / - - Automatik Start / Stopp - Maschinen-Stopp-Taster (blau) - Display



14) ARBEITSBELEUCHTUNG

- Lichtmast mit 4 Lampen	p/n 701006 LED Licht 12-24V DC; 45 W pro Lampe: jeweils 9 Stk. LED's (p/n 205147) 4500 Lumen
- Schutzgrad	IP69K
- Gewicht	9 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

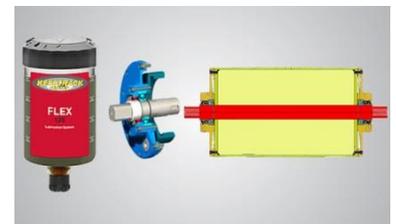
15) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Mit Automatik Stopp p/n 701030
- Gewicht 10 kg
- Model F 80-24-1"
- Durchsatz 80 l/min
- Filter 3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch ¾" 1,5 m lang
- Antrieb Integrierte Elektrik 24 V DC



16) UMLENKTROMMEL MIT LEBENSDAUER GESCHMIERTEN LAGERN p/n 101556

- Für Förderbänder MCL, LSL, RSL; USC
- Beschreibung - Das Lager ist während der gesamten Lebensdauer wartungsfrei
- Die Schmierung der Sieblager erfolgt durch eine Schmierpatrone (Wechselintervall mit dem Motoröl vom Dieselmotor)



17) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 609687

- Zykluszeit einstellbar
- Antrieb eingebaute Elektrik, 24 V DC
- Gewicht 6 kg



18) ABKLOPFSYSTEM p/n 102499

- Anwendung Wird am Unterdeck benötigt, wenn das Material klebrig ist und das Deck verstopft.
- Gewicht 30 kg



19) MATERIALBREMSE FÜR SIEB p/n 611930

- Anwendung Um die Absiebung zu verbessern, wenn das Material größer als 200 mm ist und zu schnell über das Sieb gefördert wird.
- Gewicht 136 kg



20) SCHNELLSPANNSYSTEM FÜR SIEBE p/n 701025

- Anwendung Für Oberdeck
- Funktion Es müssen keine Schrauben zum Siebspannen geöffnet werden, da nur Keile benutzt werden.
- Gewicht 14 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

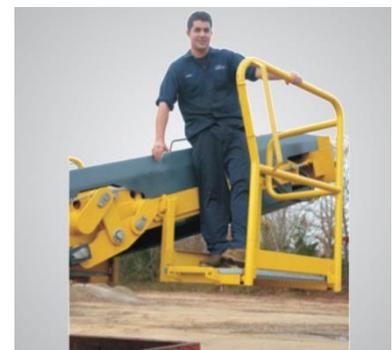
21) BEGEHUNG ENTLANG DES SIEBS p/n 603860 und 610426

- p/n 603860 Rechte Seite; hydraulisch klappbar
- p/n 610426 Rechte Seite; hydraulisch klappbar und linke Seite fix
- Gewicht p/n 603860: 200 kg
p/n 610426: 323 kg



22) HANDSORTIERSTATION und CHEVRON BAND AUF MCL

- Handsortierstation Um Plastik und Holzstücke aus dem Material zu entfernen
- Verfügbare Teile p/n 610429: links und rechts; 260 kg
p/n 610427: rechts; 130 kg
p/n 610428: links; 130 kg
p/n 615671: Vorbereitung Handsortierstation
- Regelbare Geschwindigkeit MCL Entweder am RELYTEC Pult oder optional per Fernsteuerung
- Gewicht 43 kg
- Chevron Band Bei XXA MCL: p/n 201549
- Klopffrolle Für Chevron Band MCL; p/n 693756; 17 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

23) OPTION LSA, RSL und USC

HARTMETALLABSTREIFER

- Anwendung Für nasses und klebriges Material
- Verfügbare Teile
 - p/n 102280: Hartmetallabstreifer LSA + USC
 - p/n 101807: Hartmetallabstreifer LSA
 - p/n 101561: Hartmetallabstreifer USC

CHEVRON BAND

p/n 200807:
CHEVRON Band: LSA (Haldenband links)

SCHWERLAST- AUFGABEBEREICH

p/n 701002: Material auf RSL bis 200 mm

TIEFTEMPERATUR- BESTÄNDIGER FÖRDERGURT

bis -30° C

Austauschmöglichkeit für Standard-
Förderbandgurte
p/n 701023 für LSA, USC, MCL Standard
p/n 701023 für LSA, USC, MCL XXA

AUSFÜHRUNG OHNE RSL

p/n 701027
Gewicht: - 3.565 kg

24) Option zu STANDARD BUNKER

BUNKERERHÖHUNGEN

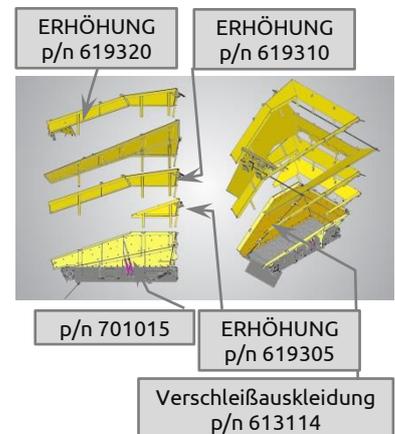
- links + rechts + Rückseite beide Seiten H=450 mm + hinten H=600 mm;
- Mit Frontklappe p/n 619310; ca. + 1.080 kg
- Bunkervolumen p/n 619320; ca. + 1.440 kg
- Bunkervolumen 10 m³

ECKERHÖHUNG

- Bunkervolumen rechts, links und Rückwand
- p/n 619305; + 592 kg
- Bunkervolumen 9 m³

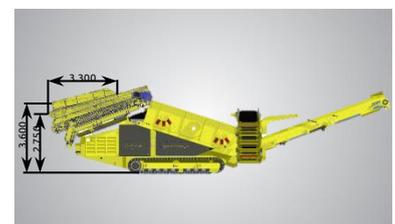
BUNKERVERSCHLEISS- AUSKLEIDUNG

Verschleißauskleidung HB 450; s=8 mm oben und unten
p/n 613114; + 641 kg



25) DOSIERBAND – für Aufgabegrößen bis 400 mm

- Bandbreite BB um die Maschine nach einem Brecher zu betreiben 1.500 mm
- Achsabstand AA 4.460 mm
- Aufgabebreite 2.830 mm
- Aufgabelänge 3.300 mm
- Aufgabehöhe hydraulisch einstellbar: 2.750 mm – 3.600 mm
- Förderbandgurt KT Flex 630/1 6+3
- Bunkerwände mechanisch klappbar
- Antrieb E-Getriebemotor 7,5 kW; 0,51 m/s bei 50 Hz



26) HEBEÖSEN

- Zum Heben der Maschine für Transportzwecke p/n 601618

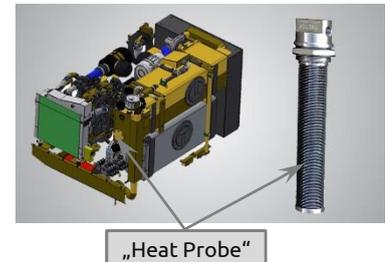


TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

27) "HEAT PROBE" FÜR HYDRAULIK-ÖL p/n 103614

(die Option ist nur in Verbindung mit dem Heizsystem p/n 203460 möglich!)

- Typ	HP 2024-ORB; Eintauchwärmetauscher
- Beschreibung	Bei Eintauchheizgeräten wird heißes Kühlmittel verwendet, um die Flüssigkeiten warm zu halten
- Bestellinformation	Dieses Heizsystem ist für den Dieseltank und für den Hydrauliktank verfügbar! (jeweils extra bestellen!)
- Länge	610 mm
- Leistung bei -30° C	3 kW



28) Option für MOTOREINHEIT p/n 203460

HEIZSYSTEM FÜR MOTOR

p/n 203460	
- Heizleistung	bis zu 9,1 kW;
- Treibstoffverbrauch	0,19 - 1,1 l/h
- Spannung / Watt	24V; 37-90 W
- Betriebstemperatur	-40°C - + 80°C
- Gewicht	4,8 kg
- Zusätzlich	Inkl. Zeitschaltuhr für 3 Startzeiten und Temperaturvorauswahl



29) UMS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM „KEESTRACKER“

(ohne SIM Karte) p/n 102971

- Funktionen	- WEB Portal: Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.
--------------	--

NUR FÜR HÄNDLER:

- Echtzeitzugang zum Dieselmotor
- Parameter der Komponenten und Alarme.



ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACKER“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestracker“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

01) OBERDECK

LOCHBLECHE

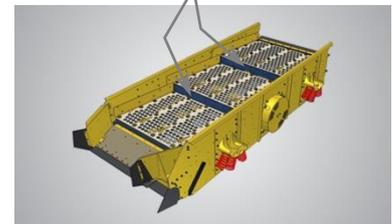
(Materialgröße bis 600 mm)

**Keestrack Lochbleche sind
höchst verschleißbeständig**

p/n	mm	Lochblech s=10 mm
202453	30	OD HB 450
202455	35	OD HB 450
202346	40	OD HB 450
202347	45	OD HB 450
202348	50	OD HB 450
202349	55	OD HB 450
202350	60	OD HB 450
202351	65	OD HB 450
202352	70	OD HB 450
202353	75	OD HB 450
202354	80	OD HB 450
202268	100	OD HB 450
202337	110	OD HB 450
202339	125	OD HB 450
605553	140	OD HB 450
202342	150	OD HB 450
202343	180	OD HB 450
202344	200	OD HB 450



Stufe 100 mm; zum
Drehen des Materials
und effizienteres
Sieben



LOCHBLECHE

STUFENDECK

(Materialgröße bis 600 mm)

p/n	mm	Lochblech s=10 (15) mm
619701P	60-15	OD HB 450
619631P	60-10	OD HB 450
620650P	70	OD HB 450
619702P	80	OD HB 450
619703P	100	OD HB 450
620306P	125	OD HB 450
620940P	150	OD HB 450



langsame Seite oben (SSU)
Querdraht oben:
Materialfluss ist langsam

schnelle Seite oben (FSU)
Längsdraht oben:
Materialfluss ist schneller

DRAHTMASCHEN

(PRESSSCHWEISSGITTER)

p/n	Abmessungen	Hinweis
202284	40 x 40 x 10 mm	
605076	45 x 45 x 12 mm	
202282	55 x 55 x 12 mm	schnelle Seite oben
202087	60 x 60 x 12 mm	

GEWEBTE DRAHTMASCHEN OBERDECK

p/n	Abmessungen
202189	10 x 10 x 2,8 mm
202183	18 x 18 x 4 mm
202200	20 x 20 x 4 mm
202199	25 x 25 x 5 mm
202610	30 x 30 x 6 mm
202217	35 x 35 x 7 mm
202184	40 x 40 x 8 mm
202236	45 x 45 x 8 mm
202237	50 x 50 x 8 mm
202239	55 x 55 x 9 mm
202197	60 x 60 x 10 mm
202240	65 x 65 x 10 mm
202238	70 x 70 x 10 mm
202241	75 x 75 x 12,5 mm
202198	80 x 80 x 12,5 mm



TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

01) OBERDECK

FINGERSIEB

Fingerabmessungen

Ø 36 / Ø 17 mm – 800 mm (p/n 101106)

HINWEIS:

Fingeröffnungen durchschnittlich [mm]; geschmiedete Finger; Abweichungen möglich; das Maß der Öffnung ist am Anfang des zweiten Drittels der Länge des Fingers zu messen

p/n	mm	Inch
601806	45	1 3/4"
601809	52	2"
601821	75	3"

ROSTABSCHIEDER MIT STUFENDECK

Wird benutzt für Aufgabegrößen bis 400 mm und < 1000 mm.

ANWENDUNGEN:

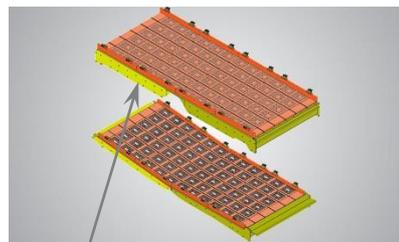
- Aushubsabsiebung;
- Wasserbausteine (Sicherung von Küstenlinien)

p/n	mm	Inch	Gewicht [kg]
601884	55	2"	1953
601885	75	3"	1751
601886	100	4"	1655
601887	125	5 3/8"	1566
617490	180	7"	1800

PU - Deck

p/n:

Die verfügbaren Maschen müssen im Einzelfall mit KT abgestimmt werden

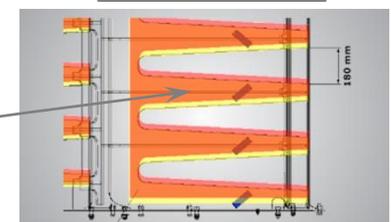


PU Oberdeck



Wasserbausteine

Zweites Oberblech des Rostes
Um die Rostöffnung verstellen zu können; auf das Oberblech aufgeschweißt

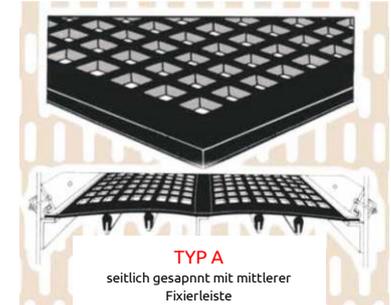


GUMMIDECK

Vorteile:

- Langlebig
- Geräuscharm
- Selbstreinigend

p/n	mm	Stärke
105098	55	35
105064	60	35
105548	65	35
105065	80	35
105550	120	35



TYP A
seitlich gesapnt mit mittlerer Fixierleiste

TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

02) UNTERDECK

FINGERSIEB

Fingerabmessungen $\varnothing 20 / \varnothing 9 \text{ mm} - 570 \text{ mm}; M 16 (p/n 600053)$

HINWEIS:

Fingeröffnungen
durchschnittlich
[mm]; geschmiedete Finger;
Abweichungen möglich; das
Maß der Öffnung ist am
Anfang des zweiten Drittels
der Länge des Fingers zu
messen

GEWEBTE DRAHTMASCHEN UNTERDECK

p/n	mm	Inch
601844	25	1"
601841	30	1 1/4"
601835	40	1 1/2"
601855	50	2"

p/n	Abmessungen
202401	UD MASCHE 4 x 4 x 1,5 mm
202334	UD MASCHE 5 x 5 x 2 mm
202226	UD MASCHE 6 x 6 x 2 mm
202591	UD MASCHE 7 x 7 x 2 mm
202044	UD MASCHE 8 x 8 x 2,5 mm (Edelstahl 202607)
202045	UD MASCHE 10 x 10 x 2,5 mm
202046	UD MASCHE 12 x 12 x 3 mm
202648	UD MASCHE 14 x 14 x 2,5 mm
202047	UD MASCHE 15 x 15 x 3 mm
202085	UD MASCHE 16 x 16 x 3 mm
202581	UD MASCHE 17 x 17 x 3 mm
202205	UD MASCHE 18 x 18 x 4 mm
202048	UD MASCHE 20 x 20 x 4 mm
202551	UD MASCHE 20 x 20 x 5 mm
202220	UD MASCHE 22 x 22 x 4 mm
202060	UD MASCHE 24 x 24 x 5 mm
202049	UD MASCHE 25 x 25 x 5 mm
202203	UD MASCHE 28 x 28 x 5 mm
202050	UD MASCHE 30 x 30 x 5 mm
202469	UD MASCHE 32 x 32 x 6 mm
202204	UD MASCHE 35 x 35 x 7 mm
202051	UD MASCHE 40 x 40 x 8 mm
202104	UD MASCHE 45 x 45 x 8 mm
202052	UD MASCHE 50 x 50 x 8 mm
202257	UD MASCHE 55 x 55 x 10 mm
202176	UD MASCHE 60 x 60 x 10 mm
202394	UD MASCHE 70 x 70 x 10 mm
202395	UD MASCHE 75 x 75 x 12,5 mm
202053	UD MASCHE 80 x 80 x 12,5 mm

Polyurethandeck (PU)

Bananenförmig für höheren

Durchsatz

p/n: 617880

Die verfügbaren Maschen
müssen im Einzelfall mit KT
abgestimmt werden

LANGLOCH HARFENSIEBE

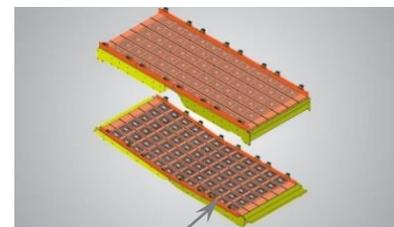
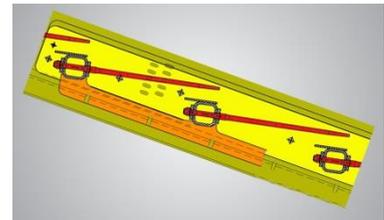
Vorteile:

- hoher Prozentsatz der
offenen Siebfläche
- weniger Verstopfungsgefahr

p/n	Abmessungen
202208	UD HARFE 3 x 200 x 1,2 mm
202672	UD HARFE 4 x 100 x 2 mm
202031	UD HARFE 4 x 200 x 2 mm
202181	UD HARFE 5 x 100 x 1,6 mm
202032	UD HARFE 5 x 200 x 2 mm
202391	UD HARFE 6 x 40 x 2 mm
202426	UD HARFE 6 x 150 x 3 mm
202033	UD HARFE 6 x 200 x 2 mm
202537	UD HARFE 8 x 50 x 2,5 mm
202034	UD HARFE 8 x 200 x 2 mm
202416	UD HARFE 10 x 50 x 2 mm
202035	UD HARFE 10 x 200 x 2,8 mm
202036	UD HARFE 12 x 200 x 3 mm
202219	UD HARFE 15 x 40 x 2 mm
202613	UD HARFE 15 x 150 x 4 mm
202037	UD HARFE 15 x 200 x 3 mm
202427	UD HARFE 16 x 50 x 3 mm
202099	UD HARFE 20 x 200 x 4 mm
202039	UD HARFE 25 x 200 x 4 mm
202040	UD HARFE 30 x 200 x 5 mm
202041	UD HARFE 40 x 200 x 5 mm
202698	UD HARFE - HORIZ. 6x200x2,5 mm
202259	UD HARFE - HORIZ. 12x200x3 mm
202136	UD HARFE - HORIZ. 15x200x3 mm
202834	UD HARFE - HORIZ. 25x200x3 mm
202258	UD HORIZ. GEWELLT 10x200x2,5 mm

SERPA DIAMOND

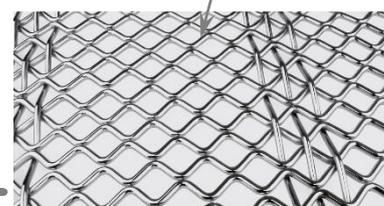
HORIZONTAL GEWELLTE DRAHTMASCHEN



PU Unterdeck – Bananenförmig



SERPA = DIAMOND



HORIZ. GEWELLT

