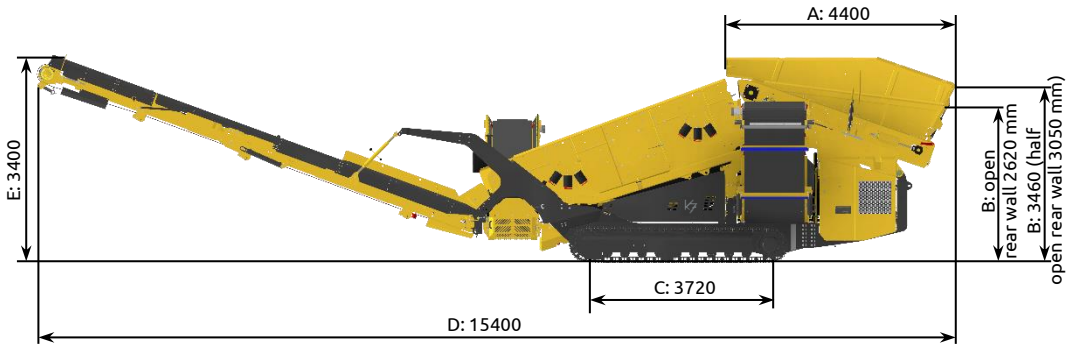
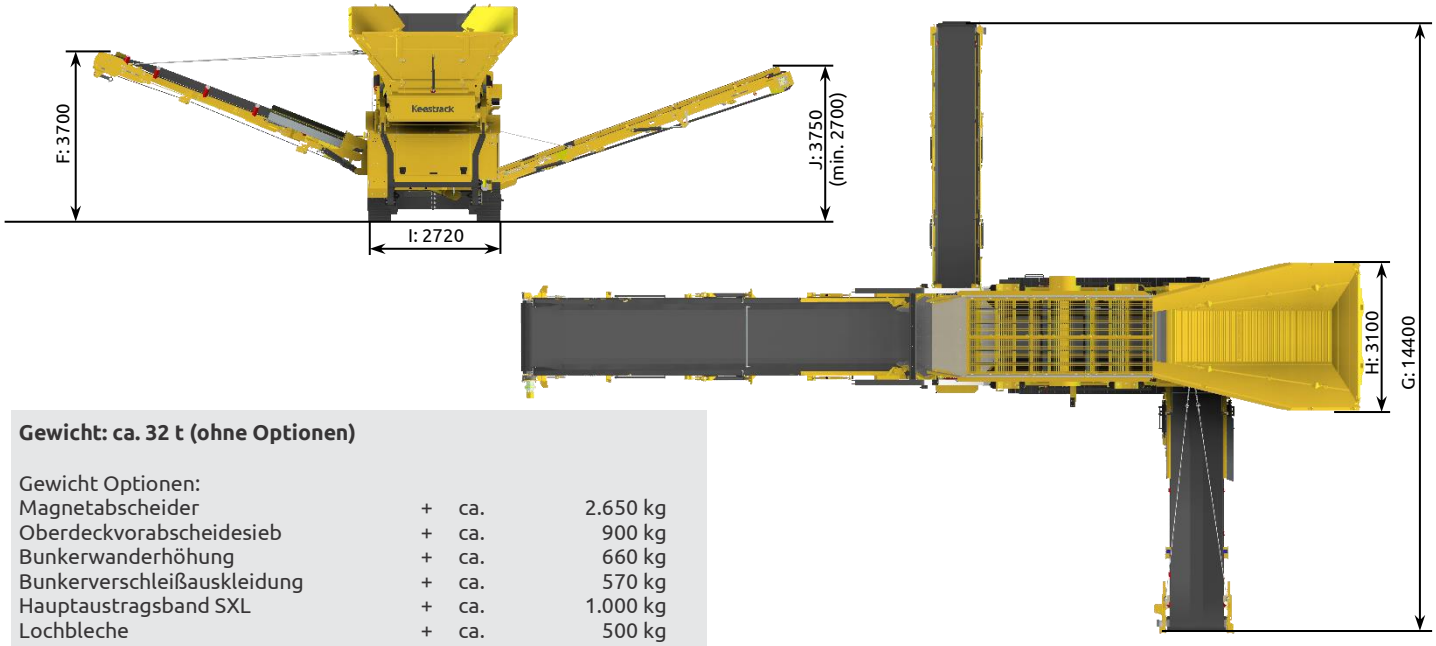
GROBSIEB

3 FRAKTIONEN

ABMESSUNGEN

BETRIEB:





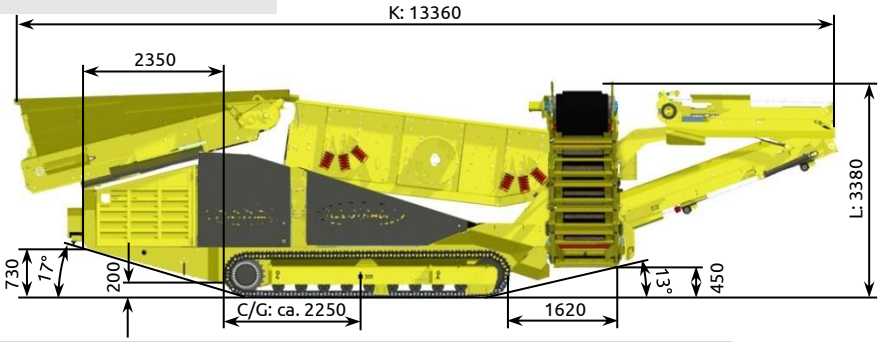
Gewicht: ca. 32 t (ohne Optionen)

Gewicht Optionen:			
Magnetabscheider	+	ca.	2.650 kg
Oberdeckvorabscheidesieb	+	ca.	900 kg
Bunkerwanderhöhung	+	ca.	660 kg
Bunkerverschleißauskleidung	+	ca.	570 kg
Hauptaustragsband SXL	+	ca.	1.000 kg
Lochbleche	+	ca.	500 kg

Transportbreite **2.720 mm**

TRANSPORT:

C/G = Schwerpunkt: ca. 2250 mm
Abhängig von den Optionen



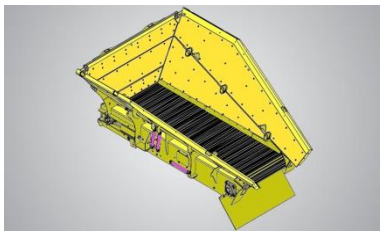
HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
4400	3460	3720	15400	3400	3700	14400	3100	2720	3750	13360	3380

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

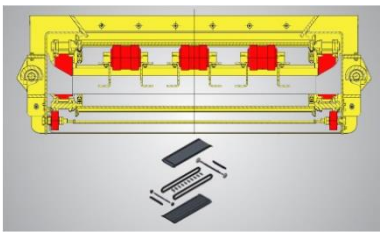
1) SCHWERLAST AUFGABEBUNKER

- Inhalt	8 m³; mit Bunkererhöhung p/n 613060: 10 m³
- Design	Verschleißfester Stahl HB 450 s = 15 mm für Aufgabegrößen bis zu 1.000 mm
- Aufgabehöhe	min. 2.620 mm
- Aufgabebreite	3.100 mm
- seitliche Aufgabelänge	4.400 mm
- Bunkerwände	Alle drei Bunkerwände sind hydraulisch klappbar



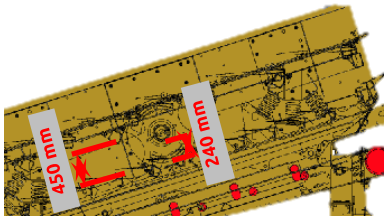
2) SCHWERLAST PLATTENBANDAUFGEBER

- Modell	01 APR 300 K14;6 Tragschienen anstatt 4
- regelbare Geschwindigkeit	0 - 8 m/min
- Achsabstand	3.560 mm
- Plattenbreite	1.300 mm
- Antrieb	Getriebe mit Hydraulikmotor 11 kW; i=38,7
- Leistung	1.000 t/h



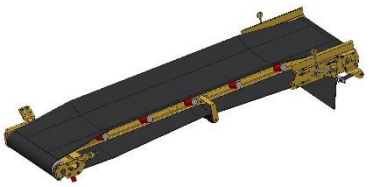
3) 2-DECK SIEB

- Modell	11 SCR 100-00
- Anwendung	- Zum Sieben von Feinfraktionen > 100 mm (max. 180 mm die Öffnung des Rostabscheiders ergibt das Endprodukt von ca. 300 mm) am Oberdeck - Mehr Platz zwischen den Decks und der Mittelfraktion (450 mm anstatt 390 mm) - Abstand unterhalb der Welle: 240 mm (Std. 180)
- Länge x Breite	4.800 mm x 1.800 mm
- Effektiver Siebbereich	Oberdeck 8,1 m² Unterdeck 8,1 m²
- Oberdeck Siebbeläge	3 Stk. quergespannt
- Unterdeck Siebbeläge	2 Stk. längsgespannt
- Antrieb	Hydraulikmotor 22 kW



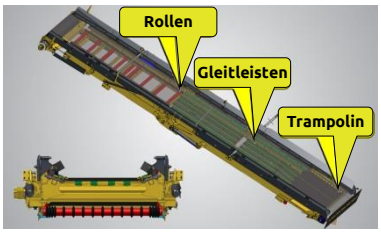
4) FÖRDERBAND UNTER DEM SIEB

- Modell	01 USC 400-00-H
- Länge	4.200 mm
- Breite	1.200 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor 7,5 kW
- Gurtqualität	EP 400/3 4+2 Grad N1

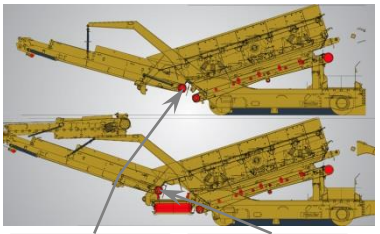


TECHNISCHE SPEZIFIKATION

5) ÜBERKORNFÖRDERBAND



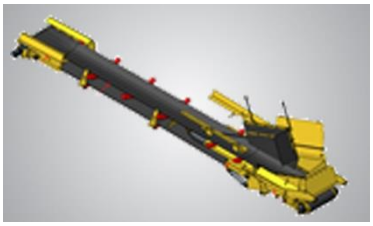
- Modell	11 MCL-100-00-SXL-H
- Länge	9.063 mm
- Breite	1.500 mm
- Antrieb	Planetengetriebe mit Hydraulikmotor 15 kW
- wartungsfreie Umlenktrommel	mit innen angeordneten Lagern
- Gurtqualität	EP 800/5 8+2 Grad Y
- Transport	hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 235 t (γ=1,7; 37° Schüttwinkel)
- Betrieb ohne RSL	MCL kann mechanisch unter das Sieb geschoben werden, um Mittel- und Grobfraktion zu verhalden.
- Leitgossen	Automatisch klappbar, keine Demontage für Transport nötig
- Ausführung	Aufgabebereich mit Trampolin zum Dämpfen des fallenden Materials (erhöhte Lebensdauer des Fördergurtes); gedämpfte Gleitleisten und Rollen



Position MCL: Trennung in 2 Fraktionen

Position MCL: Trennung in 3 Fraktionen

6) HALDENBAND LINKS (FEINFRAKTION)

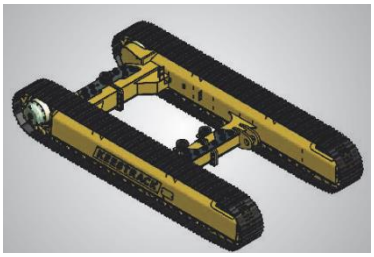


- Modell	01 LSL 400-02-00-H
- Länge	8.650 mm
- Breite	1.000 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor 15 kW
- Gurtqualität	EP 400/3 4+2 Grad Y
- Transport	Hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 160 t; γ=1,7; 37° Schüttwinkel

7) HALDENBAND RECHTS (MITTELFRAKTION)

- Modell	11 RSL 400-00-H
- Länge	9.500 mm
- Breite	1000 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW
- Gurtqualität	XE 400/3 4+2 Chevron B = 750; H = 32 mm
- Transport	Hydraulisch klappbar
- Haldenvolumen	ca. 170 t (γ=1,7; 37° Schüttwinkel)

8) RAUPENFAHRGESTELL



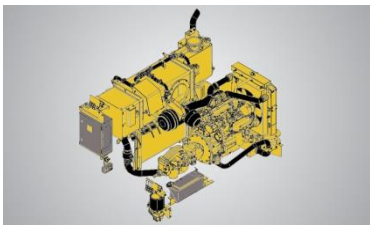
- Modell	01 TRA-300-00
- Länge	3.720 mm
- Raupenbreite	450 mm
- Gesamtbreite	2.550 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h
- Antrieb	Hydraulischer Axialkolbenmotor und Planetengetriebe

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

9) MOTOREINHEIT

- Model	01 ENU 400-00	
- Dieselmotortyp	a) DEUTZ TCD 3.6; L4	p/n 101449
	b) CATERPILLAR C 4.4 TA	p/n 103534
	konstante Geschwindigkeit	
	c) CATERPILLAR C 4.4	p/n 103084
- Emissionen	a) Tier 4f; EU STAGE IV; DOC; SCR	
	b) Tier 3; EU STAGE IIIA	
	c) Tier 3; EU STAGE IIIA	
- Leistung ISO 14396	a) 90 kW bei 2.000 U/min	
	b) 85 kW bei 1.500 U/min; 98,1 kW bei 1.800 U/min	
	c) 76 kW bei 1.800 U/min	
- Max. Drehmoment	a) 480 Nm / 1.600 U/min	
	b) 546 Nm / 1.500 U/min	
	c) 404 Nm / 1.800 U/min	
- Motorgeschwindigkeit	1.800 U/min - niedrige Motorgeschwindigkeit für weniger Kraftstoffverbrauch	
- Bohrung / Hub	a) 98 / 120 mm; b + c) 105 / 127 mm	
- Hubraum	a) 3.600 cm³; b + c) 4.400 cm³	
- Spannung	24 Volt (für verbesserte Kaltstarteigenschaften)	
- Batterie	64035, 140 Ah-460 A	
- Elektrischer Starter	24 Volt, 3 kW	
- Generator	28 Volt, 55 A	
- Motorsystem	4 Takt Dieselmotor, Direkteinspritzung, turbogeladen	
- Kühlung	wassergekühlt	
- Ventilator	550 Durchmesser	
- Luftfilter	Trockene Luftreinigung mit Syclone Vorreinigung	
- Treibstofftank	330 Liter	
- Vorfilter	Mit Wasserabscheider	
- Treibstoffcode	nach EN 590	
- Verbrauch	220 g/kWh bei 1600 U/min (typisch 11 - 13 l/h)	

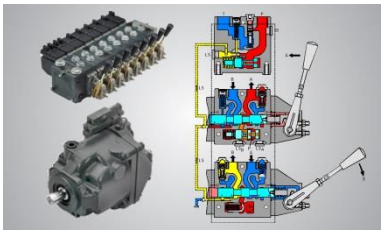
Latest technolgy



ACHTUNG *Wenn Dieselfilter, die nicht original von (OM) KEESTRACK stammen, benutzt werden, erlischt die Garantie!!*

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

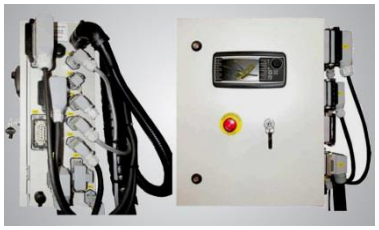
10) HYDRAULIK



- Hydraulik Hauptpumpe	Variabler Durchfluss, Schwenkpumpe, load sense, offener Kreislauf 130 cc	
- Max. Durchfluss	234 + 68 + 40 = 342 L/min	
- Max. Druck	265 bar	
- Pumpenregulation	Servo Hydraulik, load sense Regelung, Druckkompensation, Durchflusskompensation, automatischer Durchflussoptimierer	
- Hydraulikpumpe II	Konstanter Durchfluss 38 cc Zahnradpumpe (für LSC)	
- Hydraulikpumpe III	Konstanter Durchfluss 22 cc Zahnradpumpe (für USC)	
- Hydrauliktank	370 l	
- Hydraulikölfilter	1 Volldurchfluss Filter in der Rückleitung mit integriertem Feinfilter (10 µm)	(p/n 101187)
- Hydraulikölkühler	Integrierter Kompaktkühler, mit Wasser und Luftkühlungspaket	
- Hydraulikventile	PVG 32 proportional, 6 reihige Gruppe	

Mit „Load sense" Hydraulikpumpen ist der Kraftstoffverbrauch ca. 20-25 % geringer als mit herkömmlichen Hydraulikpumpensystemen.

11) STEUERUNG

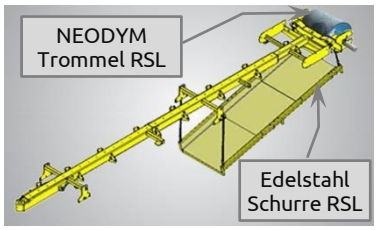


- Typ	PLC – IP 67; staub- und vibrationsfest	p/n 103485
- Display	LCD Display 4,3"	
- Bedienung	Steuerpult	
- Steuerung	Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)	
- Temperaturkontrolle Hydrauliköl	> 83° C Hitzeschutz; Zuerst stoppt der Aufgeben, dann Motorstillstand	
- Diesel Füllstandsanzeige	Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand	
- Kaltstartschutz	Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich	
- Drehzahlsensor Sieb	Inkludiert	

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

12) MAGNETABSCHEIDER

a) p/n 679750 - 10 KT-FE
b) p/n X115492-12 KT-FE
c) p/n X115499 14 KT-FE
d) p/n X115501 14 KT-ND



- Typ	a)10 KT-FE; b) 12 KT-FE für LSL und RSL; c) 14 KT-FE für MCL; d) Neodym für MCL
- Länge	a) 1.830 mm; b 1.980 mm; c) 2.300 mm; d) 2.300
- Breite	a) 700 mm; b) 850 mm; c) 950 mm; d) 950 mm
- Magnetstärke	400 GAUSS bei: a) 250; b+c) 300 mm Distanz
- Magnetabmessungen	a) 1.070 x 600; b) 1.170 x 750 mm; c) 1.490 x 885 mm; d) 1.490 x 885 mm
- Geschwindigkeit	a) 2,0 m/s; b + c) 2,5 m/s
- Antrieb	a) Hydraulikmotor 4 kW; b + c) 5,5 kW
- Gewicht	a) 1.100 b) 1.850 c) 2.400 d) 1200 kg
- Rahmen für Magnet MCL	p/n 606316; 660 kg
- Rahmen für Magnet RSL	p/n 606388; 363 kg
- Rahmen + Magnet LSL	p/n 604330 (10 KT 7); 1.100+133 kg
- Abwurfschurre MCL	p/n 606405 (inkl. hydr. Vorbereitung 605000)
- Magnettrommel RSL	p/n 102853; Neodym; 540 GAUSS / 40 mm
- Abwurfschurre für Magnettrommel RSL	p/n 661692; Verschleißfester Stahl; 112 kg; 3 m; 1000 mm; für Transport demontierbar

13) FERNSTEUERUNG - Level 2

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung	103162
	Aufkleber	101464

- Funktionen
  - Raupen vorwärts / rückwärts proportional mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung
  - Hauptaustragsförderband Start / Stopp und + / -
  - Austragsband MCL Start / Stopp und + / -
  - Plattenbandaufgeber Start / Stopp und + / -
  - Automatik Start / Stopp
  - Maschinen-Stopp-Taster (blau)
  - Display

14) ARBEITSBELEUCHTUNG

	p/n 701006
- Lichtmast mit 4 Lampen	LED Licht 12-24V DC; 45 W pro Lampe: jeweils 9 Stk. LED's (p/n 205147) 4500 Lumen
- Schutzgrad	IP69K
- Gewicht	9 kg

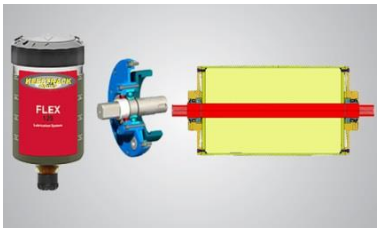
TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

15) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Mit Automatik Stopp	p/n 701030
- Gewicht	10 kg
- Model	F 80-24-1“
- Durchsatz	80 l/min
- Filter	3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch	¾“ 1,5 m lang
- Antrieb	Integrierte Elektrik 24 V DC

16) UMLENKTROMMEL MIT LEBENSDAUER GESCHMIERTEN LAGERN p/n 101556

- Für Förderbänder	MCL, LSL, RSL; USC
- Beschreibung	- Das Lager ist während der gesamten Lebensdauer wartungsfrei - Die Schmierung der Sieblager erfolgt durch eine Schmierpatrone (Wechselintervall mit dem Motoröl vom Dieselmotor)



17) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 609687

- Zykluszeit	einstellbar
- Antrieb	eingebaute Elektrik, 24 V DC
- Gewicht	6 kg

18) ABKLOPF p/n 102499

- Anwendung	Wird am Unterdeck benötigt, wenn das Material klebrig ist und das Deck verstopft.
- Gewicht	30 kg

19) MATERIALBREMSE FÜR SIEB p/n 611930

- Anwendung	Um die Absiebung zu verbessern, wenn das Material größer als 200 mm ist und zu schnell über das Sieb gefördert wird.
- Gewicht	136 kg

20) SCHNELLSPANNSYSTEM FÜR SIEBE p/n 701025

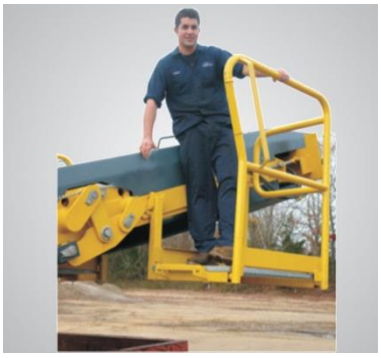
- Anwendung	Für Oberdeck
- Funktion	Es müssen keine Schrauben zum Siebspannen geöffnet werden, da nur Keile benutzt werden.
- Gewicht	14 kg

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

21) BEGEHUNG ENTLAND DES SIEBS p/n 603860 und 610426

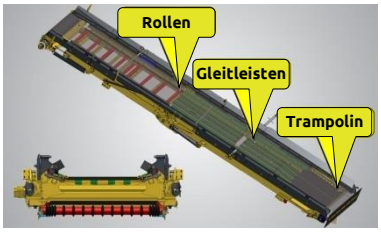
- p/n 603860	rechts; Hydraulisch klappbar
- p/n 610426	rechts; Hydraulisch klappbar und linke Seite fix
- Gewicht	p/n 603860: 200 kg p/n 610426: 323 kg

22) HANDSORTIERSTATION und CHEVRON BAND AUF MCL



- Handsortierstation	Um Plastik und Holzstücke aus dem Material zu entfernen
- Verfügbare Teile	p/n 610429: links und rechts; 260 kg p/n 610427: rechts; 130 kg p/n 610428: links; 130 kg p/n 615671: Vorbereitung Handsortierstation
- Regelbare Geschwindigkeit MCL	Entweder am RELYTEC Pult oder optional per Fernsteuerung
- Gewicht	43 kg
- Chevron Band	Bei Standard MCL: p/n 614050 Bei XXA MCL: p/n 201549
- Klopfrolle	Für Chevron Band MCL; p/n 693756; 17 kg

23) HAUPTAUSTRAGSFÖRDERBAND 01 MCL 500-00-XXA p/n 693740



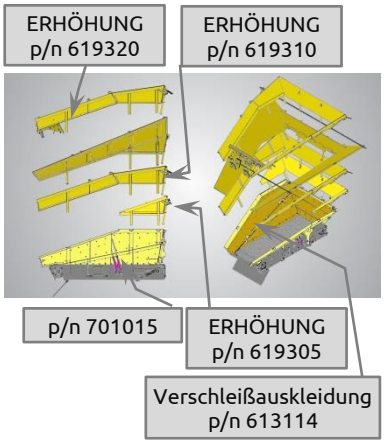
- Länge	9.063 mm (+ 2.500 mm)
- Abwurfhöhe	4.212 mm
- Haldenvolumen	ca. 235 t (γ=1,7; 37° Schüttwinkel)
- Betrieb ohne RSL	Nur mit MCL 500-00-XXA möglich MCL kann mechanisch unter das Sieb geschoben werden, um Mittel- und Grobfraktion zu verhalden.
- Leitgosse	Automatisch klappbar, keine Demontage für Transport nötig
- Aufgabebereich	Aufgabebereich mit Trampolin zum Dämpfen des fallenden Materials (erhöhte Lebensdauer des Fördergurtes); gedämpfte Gleitleisten und Rollen
- Transport	Länge: + 1.050 mm Höhe: 3.270 mm
- Gewicht	+ 800 kg
- wartungsfreie Umlenktrommel	p/n 693751; mit innen angeordneten Lagern

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

24) Option LSA, RSL und USC

HARTMETALLABSTREIFER	
- Anwendung	Für nasses und klebriges Material
- Verfügbare Teile	p/n 102280: Hartmetallabstreifer LSA + USC
	p/n 101807: Hartmetallabstreifer LSA
	p/n 101561: Hartmetallabstreifer USC
ERHÖHTE LEISTUNG FÜR CHEVRON BAND	p/n 105593: RSL mit OMT 500 Motor p/n 200807: CHEVRON Band LSA (linkes Förderband)
SCHWERLAST-AUFGABEBEREICH	p/n 701002: Material auf RSL bis 200 mm
TIEFTEMPERATUR-BESTÄNDIGER FÖRDERGUT Bis -30° C	Austauschmöglichkeit für Standard Fördergurt p/n 701023 für LSA, USC, MCL Standard p/n 701023 für LSA, USC, MCL XXA
AUSFÜHRUNG OHNE RSL	p/n 701027 Gewicht: - 1.735 kg

25) Option zu STANDARD BUNKER



BUNKERERHÖHUNGEN	beide Seiten H=450 mm + hinten H=600 mm;
- links + rechts + Rückseite	p/n 619310; ca. + 1.080 kg
- Mit Frontklappe	p/n 619320; ca. + 1.440 kg
- Bunkervolumen	10 m³
ECKERHÖHUNG	rechts, links und Rückwand p/n 619305; + 592 kg
- Bunkervolumen	9 m³
2 HYDR. ZYLINDER	Anstatt einem Zylinder zum Klappen der Bunkerwände p/n 701015; + 22 kg
BUNKERVERSCHLEISS-AUSKLEIDUNG	Verschleißauskleidung HB 450; s=8 mm oben und unten p/n 613114; + 641 kg

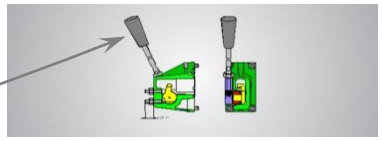
26) HEBEÖSEN

Zum Heben der Maschine für Transportzwecke	p/n 601618

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

27) Option für HYDRAULIK und STEUERUNG

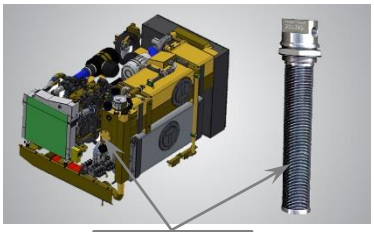
HYDRAULISCHER BAUSATZ FÜR KOHLE ANWENDUNGEN	p/n 689661 **LSL:** Hydraulikmotor MTMC 400 cc und 38 CC Pumpe **RSL/MCL:** Standard Hydraulikmotor **USC:** Hydraulikmotor MTMW 315 cc und 22 cc Pumpe **APR:** Hydraulikmotor MS100 cc und Spule L/MIN
PVG BETRIEB	p/n 701014; Hydraulikventile nur manuell bedienbar
POWERCORE LUFTVORFILTER	Für extrem staubige Bereiche; p/n 102669



28) "HEAT PROBE" FÜR HYDRAULIK-ÖL p/n 103614

(die Option ist nur in Verbindung mit dem Heizsystem p/n 203460 möglich!)

- Typ	HP 2024-ORB; Eintauchwärmetauscher
- Beschreibung	Bei Eintauchheizgeräten wird heißes Kühlmittel verwendet, um die Flüssigkeiten warm zu halten
- Bestellinformation	Dieses Heizsystem ist für den Dieseltank und für den Hydrauliktank verfügbar! (jeweils extra bestellen!)
- Länge	610 mm
- Leistung bei -30° C	3 kW



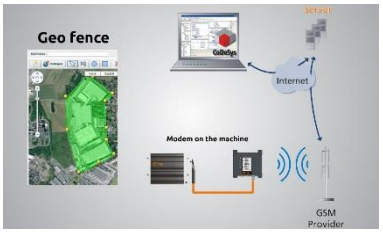
29) Option für MOTOREINHEIT p/n 203460

HEIZSYSTEM FÜR MOTOR	p/n 203460
- Heizleistung	bis zu 9,1 kW;
- Treibstoffverbrauch	0,19 - 1,1 l/h
- Spannung / Watt	24V; 37-90 W
- Betriebstemperatur	-40°C - + 80°C
- Gewicht	4,8 kg
- Zusätzlich	Inkl. Zeitschaltuhr für 3 Startzeiten und Temperaturvorauswahl

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

30) UMTS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM „KEESTRACKER“

(ohne SIM Karte) p/n 102971



- Funktionen

- WEB Portal:
  Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.

NUR FÜR HÄNDLER:

- Echtzeitzugang zum Dieselmotor
- Parameter der Komponenten und Alarme.

ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACKER“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestracker“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

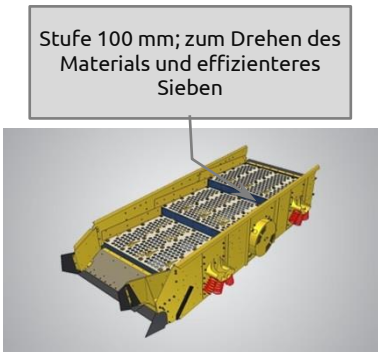
01) OBERDECK

LOCHBLECHE
(Materialgröße bis 600 mm)
Keestrack Lochbleche sind höchst verschleißbeständig

p/n	mm	Lochblech s=10 mm
202453	30	OD HB 450
202455	35	OD HB 450
202346	40	OD HB 450
202347	45	OD HB 450
202348	50	OD HB 450
202349	55	OD HB 450
202350	60	OD HB 450
202351	65	OD HB 450
202352	70	OD HB 450
202353	75	OD HB 450
202354	80	OD HB 450
202268	100	OD HB 450
202337	110	OD HB 450
202339	125	OD HB 450
605553	140	OD HB 450
202342	150	OD HB 450
202343	180	OD HB 450
202344	200	OD HB 450

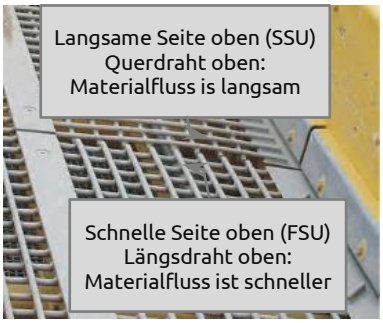
LOCHBLECHE STUFENDECK
(Materialgröße bis 600 mm)

p/n	mm	Lochblech s=10 (15) mm
619701P	60-15	OD HB 450
619631P	60-10	OD HB 450
620650P	70	OD HB 450
619702P	80	OD HB 450
619703P	100	OD HB 450
620306P	125	OD HB 450
620940P	150	OD HB 450



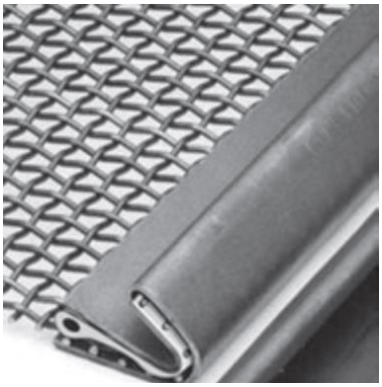
DRAHTMASCHEN (PRESSSCHWEISSGITTER)

p/n	Abmessungen	Hinweis
202284	40 x 40 x 10 mm	
605076	45 x 45 x 12 mm	
202282	55 x 55 x 12 mm	schnelle Seite oben
202087	60 x 60 x 12 mm	



GEWEBTE DRAHTMASCHEN OBERDECK

p/n	Abmessungen
202189	10 x 10 x 2,8 mm
202183	18 x 18 x 4 mm
202200	20 x 20 x 4 mm
202199	25 x 25 x 5 mm
202610	30 x 30 x 6 mm
202217	35 x 35 x 7 mm
202184	40 x 40 x 8mm
202236	45 x 45 x 8 mm
202237	50 x 50 x 8 mm
202239	55 x 55 x 9 mm
202197	60 x 60 x 10 mm
202240	65 x 65 x 10 mm
202238	70 x 70 x 10 mm
202241	75 x 75 x 12.5 mm
202198	80 x 80 x 12,5 mm



TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

01) OBERDECK

FINGERSIEB

Fingerabmessungen Ø 36 / Ø 17 mm – 800 mm (p/n 101106)

HINWEIS:

Fingeröffnungen durchschnittlich [mm]; geschmiedete Finger; Abweichungen möglich; das Maß der Öffnung ist am Anfang des zweiten Drittels der Länge des Fingers zu messen

p/n	mm	Inch
601806	45	1 3/4”
601809	52	2”
601821	75	3”

ROSTABSCHEIDER MIT STUFENDECK

Wird benutzt für Aufgabegrößen bis 400 mm und < 1000 mm.

ANWENDUNGEN:

- Aushubsabsiebung;
- Wasserbausteine (Sicherung von Küstenlinien)

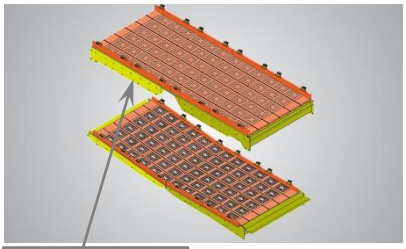
p/n	mm	Inch	Gewicht [kg]
601884	55	2”	1953
601885	75	3”	1751
601886	100	4”	1655
601887	125	5 3/8”	1566
617490	180	7”	1800

Wasserbausteine

PU - Deck

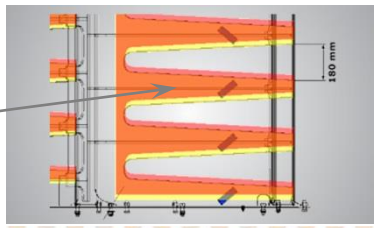
p/n: ……..

Die verfügbaren Maschen müssen im Einzelfall mit KT abgestimmt werden



PU Oberdeck

Zweites Oberblech des Rostes
Um die Rostöffnung verstellen zu können; auf das Oberblech aufgeschweißt

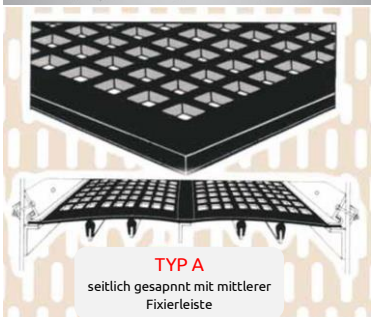


GUMMIDECK

Vorteile:

- Langlebig
- Geräuscharm
- Selbstreinigend

p/n	mm	Stärke
105098	55	35
105064	60	35
105548	65	35
105065	80	35
105550	120	35



TYP A
seitlich gesapnnt mit mittlerer Fixierleiste

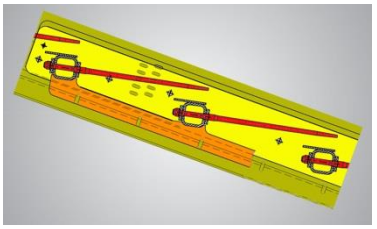
TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

02) UNTERDECK

FINGERSIEB

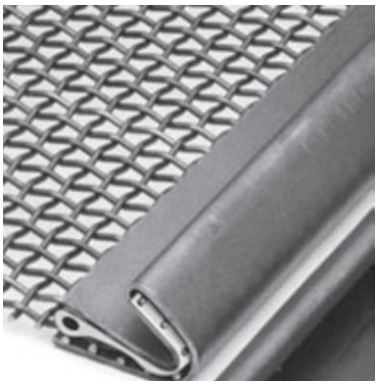
Fingerabmessungen Ø 20 / Ø 9 mm – 570 mm; M 16 (p/n 600053)

HINWEIS:
Fingeröffnungen durchschnittlich [mm]; geschmiedete Finger; Abweichungen möglich; das Maß der Öffnung ist am Anfang des zweiten Drittels der Länge des Fingers zu messen



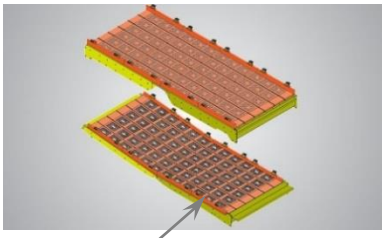
p/n	mm	Inch
601844	25	1”
601841	30	1 1/4”
601835	40	1 1/2”
601855	50	2”

GEWEBTE DRAHTMASCHEN UNTERDECK



p/n	Abmessungen
202401	UD MASCHE 4 x 4 x 1,5 mm
202334	UD MASCHE 5 x 5 x 2 mm
202226	UD MASCHE 6 x 6 x 2 mm
202591	UD MASCHE 7 x 7 x 2 mm
202044	UD MASCHE 8 x 8 x 2,5 mm (Edelstahl 202607)
202045	UD MASCHE 10 x 10 x 2,5 mm
202046	UD MASCHE 12 x 12 x 3 mm
202648	UD MASCHE 14 x 14 x 2,5 mm
202047	UD MASCHE 15 x 15 x 3 mm
202085	UD MASCHE 16 x 16 x 3 mm
202581	UD MASCHE 17 x 17 x 3 mm
202205	UD MASCHE 18 x 18 x 4 mm
202048	UD MASCHE 20 x 20 x 4 mm
202551	UD MASCHE 20 x 20 x 5 mm
202220	UD MASCHE 22 x 22 x 4 mm
202060	UD MASCHE 24 x 24 x 5 mm
202049	UD MASCHE 25 x 25 x 5 mm
202203	UD MASCHE 28 x 28 x 5 mm
202050	UD MASCHE 30 x 30 x 5 mm
202469	UD MASCHE 32 x 32 x 6 mm
202204	UD MASCHE 35 x 35 x 7 mm
202051	UD MASCHE 40 x 40 x 8 mm
202104	UD MASCHE 45 x 45 x 8 mm
202052	UD MASCHE 50 x 50 x 8 mm
202257	UD MASCHE 55 x 55 x 10 mm
202176	UD MASCHE 60 x 60 x 10 mm
202394	UD MASCHE 70 x 70 x 10 mm
202395	UD MASCHE 75 x 75 x 12,5 mm
202053	UD MASCHE 80 x 80 x 12,5 mm

Polyurethandeck (PU)
Bananenförmig für höheren Durchsatz
p/n: 617880
Die verfügbaren Maschen müssen im Einzelfall mit KT abgestimmt werden



PU Unterdeck – Bananenförmig

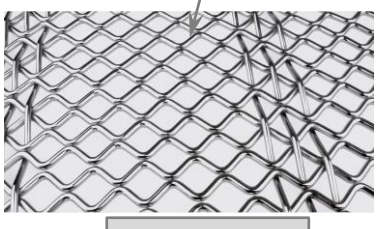
LANGLOCH HARFENSIEBE
Vorteile:
- hoher Prozentsatz der offenen Siebfläche
- weniger Verstopfungsgefahr

p/n	Abmessungen
202208	UD HARFE 3 x 200 x 1,2 mm
202672	UD HARFE 4 x 100 x 2 mm
202031	UD HARFE 4 x 200 x 2 mm
202181	UD HARFE 5 x 100 x 1,6 mm
202032	UD HARFE 5 x 200 x 2 mm
202391	UD HARFE 6 x 40 x 2 mm
202426	UD HARFE 6 x 150 x 3 mm
202033	UD HARFE 6 x 200 x 2 mm
202537	UD HARFE 8 x 50 x 2,5 mm
202034	UD HARFE 8 x 200 x 2 mm
202416	UD HARFE 10 x 50 x 2 mm
202035	UD HARFE 10 x 200 x 2,8 mm
202036	UD HARFE 12 x 200 x 3 mm
202219	UD HARFE 15 x 40 x 2 mm
202613	UD HARFE 15 x 150 x 4 mm
202037	UD HARFE 15 x 200 x 3 mm
202427	UD HARFE 16 x 50 x 3 mm
202099	UD HARFE 20 x 200 x 4 mm
202039	UD HARFE 25 x 200 x 4 mm
202040	UD HARFE 30 x 200 x 5 mm
202041	UD HARFE 40 x 200 x 5 mm

SERPA = DIAMOND

SERPA DIAMOND

202698	UD HARFE - HORIZ. 6x200x2,5 mm
202259	UD HARFE - HORIZ. 12x200x3 mm
202136	UD HARFE - HORIZ. 15x200x3 mm
202834	UD HARFE - HORIZ. 25x200x3 mm



HORIZ. GEWELLT

HORIZONTAL GEWELLTE DRAHTMASCHEN

202258	UD HORIZ. GEWELLT 10x200x2,5 mm