

BACKENBRECHER B6

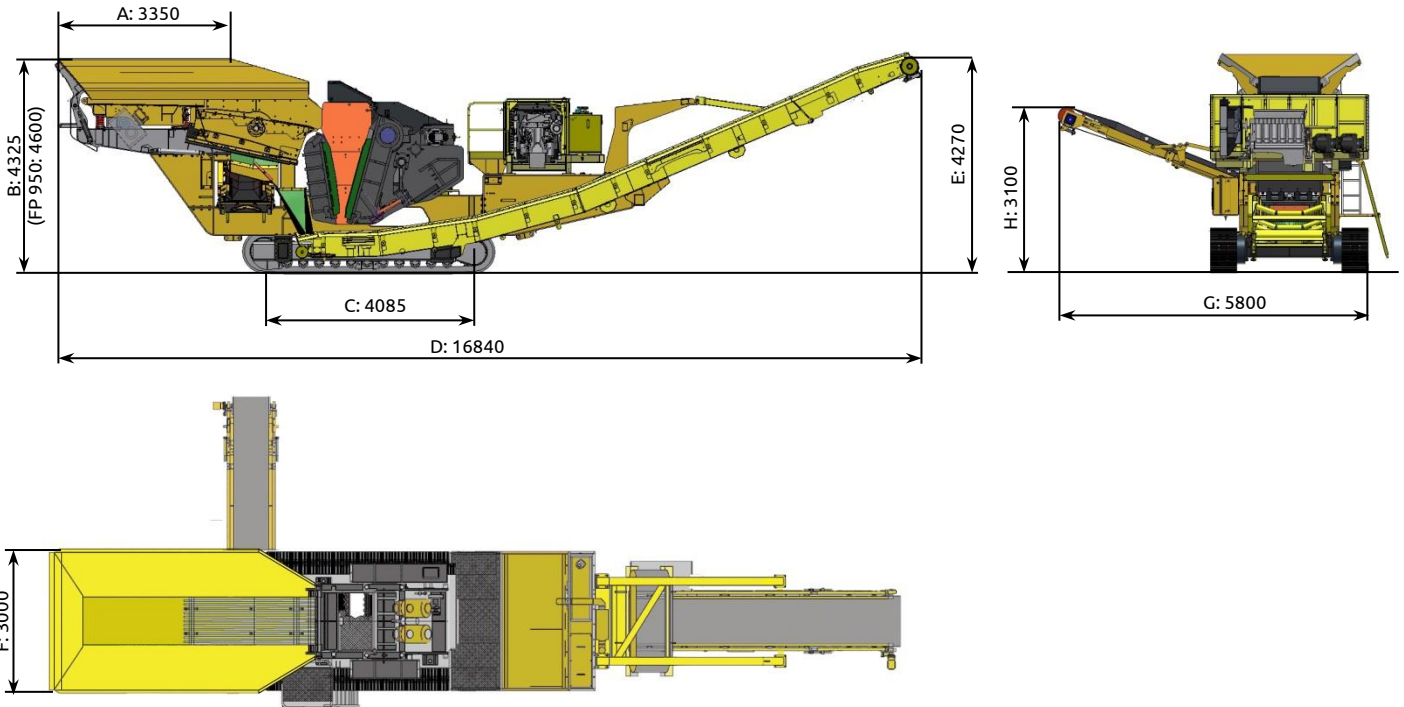


BACKENBRECHER



ABMESSUNGEN

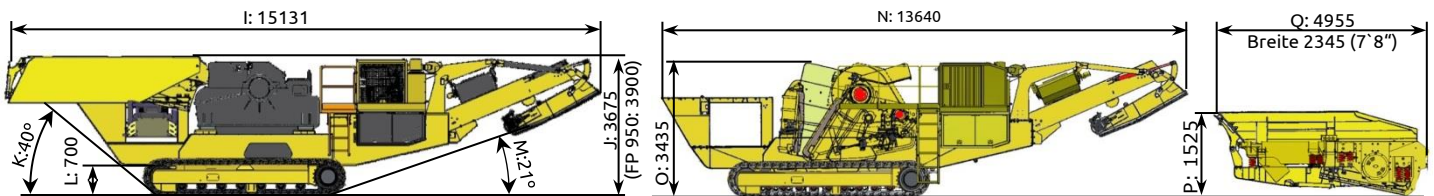
BETRIEB:



TRANSPORT:

a) im Ganzen

b) geteilt



HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Gewicht: ca. 57,9 t (ohne Optionen)

Gewicht Optionen:
 Magnetabscheider 1.500 kg
 Bunkerverschleißplatten 1.140 kg
 Förderband Vorabsiebung 1.120 kg

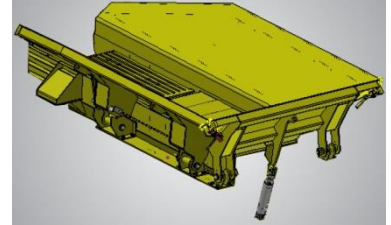
Transportbreite 3.000 mm
 Transportgewicht Bunkereinheit ca. 7.600 kg
 Transportgewicht Brecher ca. 50.300 kg

A	B	C	D	E	F	G
3350	4325	4085	16840	4270	3000	5800
H	I	J	N	O	P	Q
3100	15131	3675	13640	3435	1525	4955

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

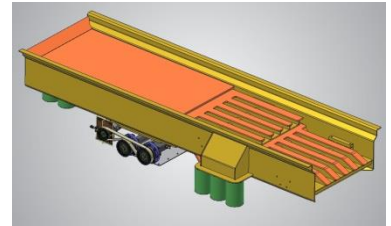
1) AUFGABEBUNKER

- Inhalt	6 m ³
- Design	Verschleißfester Stahl HB 450
- Aufgabehöhe	4.375 mm FP 950: 4.600 mm
- Aufgabebreite	3.000 mm
- Aufgabelänge	3.350 mm
- Bunkerwände	Für Transport, hydraulisch klappbar



2) VIBRATIONSFÖDERRINNE MIT AUFGABEROST

- Gesamtlänge	4.500 mm
- Breite	1.080 mm
- Länge Stufenrost	1.100 + 1.100 = 2.200 mm
- Oberdeck – Roststäbe	Standardspalt 40/90 mm;
- Unterdeck	Drahtmaschen, längsgespannt L = 1.450 mm; B = 870 mm
- Schurre für Vorabsiebung	Oberteil: schwenkbar durch Hydraulikzylinder – erleichtert das Service Mittelteil: umschaltbar von Bypass aus Verhaltung Unterteil: aus Gummi
- Antrieb	Hydraulikmotor 10 kW – Zahnriemen; einstellbar 700 – 1.000 U/min

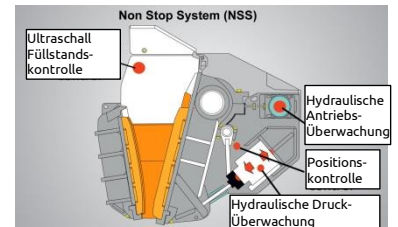


3) BACKENBRECHER

- Modell	FP 900 mit Hydraulik Management (Spalt- einstellung und Sicherheitsentriegelungssystem, patentiert N.S.S. = Non Stopp System)
- Aufgabeöffnung	1100 x 900 mm
- Spalteinstellung	C.S.S. min. - max. 100 - 210 mm
- Durchsatz (*)	Siehe Seite 9 variabler Durchsatz; hängt von dem Aufgabematerial und der Brechereinstellung ab.
- Aufgabegröße	0/800 mm
- Hub Brecherschwinge	34 mm
- Backenbrecher - Gewicht	28 t
- Feste Backe - Höhe	Verzahnte, fixe Backe 1.543 mm Material: 18Mn2Cr
- Bewegliche Backe – Höhe	Verzahnte, schwingende Backe 1.720 mm Material: 18Mn2Cr
- Durchmesser der Schwunzscheibe	1.446 mm; 1.262 kg/Stk.

- HINWEIS

*Die Spalteinstellung ist auch während des Betriebs
möglich!!!*



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

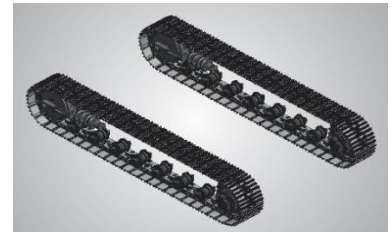
4) HAUPTAUSTRAGSBAND, für Transport hydraulisch klappbar

- Abwurfhöhe	4.270 mm
- Haldenvolumen	ca. 230 t; $\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel
- Länge	12.300 mm
- Breite	1.200 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,56 m/s
- Förderbandgurt	RIP STOP EP500/3-5+2; Metallgewebe in der Deckschicht gewährt eine höhere Lebensdauer unter harten Arbeitsbedingungen
- Aufgabe auf Förderband	verstärkte Gummipplatten – Aufgabe vom Brecher ins Hauptaustragsband
- Neigung	8 - 23°
- Antrieb	Hydraulikmotor 15 kW



5) RAUPENFAHRGESTELL

- Länge	4.085 mm
- Raupenbreite	500 mm
- Gesamtbreite	3.000 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h



6) MOTOREINHEIT

Antrieb	Diesel / Hydraulik
- Dieselmotortyp	a) VOLVO TAD 1351 GE, konstante Geschwindigkeit (p/n 101618) b) VOLVO TAD 1371 VE (p/n 101617)
- Emissionen	a) Tier 3; EU STAGE IIIA b) Tier 4f; EU STAGE IV; SCR; light EGR
- Leistung nach ISO 14396	a) 279 kW / 1.500 U/min b) 285 kW / 1.500 U/min
- Max. Drehmoment	a) 1.938 Nm bei 1.500 U/min b) 1.965 Nm bei 1.200 U/min
- Motorsystem	1.800 U/min – weniger Lärmemission
- Bohrung / Hub	a - b) 131 x 158 mm
- Hubraum	a - b) 12.780 cm ³
- Treibstoffverbrauch	197 g/kWh bei 1.500; typisch 35 - 40 l/h **)
- Spannung	24 Volt (für verbesserte Kaltstarteigenschaften)
- Kühlung	Wassergekühlt
- Treibstoff	Tank 580 Liter; Treibstoffcode nach EN 590
- Luftfilter	Zyklonvorfilter + 2 stufiger Motorfilter
- Brecherantrieb	Motor → Axialkolbenpumpe (geschlossener Kreislauf) → Hydraulikmotor → Keilriemen zum Brecherantrieb
- Hydrauliköltank	700 Liter
- Hydraulik	Kraftstoffersparnis durch „load sense“ Technologie



ACHTUNG

Wenn Dieselfilter, die nicht original von (OM) KEESTRACK stammen, benutzt werden, erlischt die Garantie!!

Mit „Load sense“ Hydraulikpumpen ist der Kraftstoffverbrauch ca. 20-25 % geringer als mit herkömmlichen Hydraulikpumpensystemen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

7) STEUERUNG

- Typ PLC – IP 67; staub- und vibrationsfest
- Display LCD Display 7"
- Betrieb Steuerpult
- Steuerung Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)

- Hydraulische Füllstandsüberwachung Inkludiert; mit Füllstandswarnung
- Temperaturkontrolle > 83° C Temperaturschutz; Zuerst stoppt der Aufgeber, dann Motorstillstand
- Diesel Füllstandsanzeige Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand
- Kaltstartschutz Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich
- Drehzahlsensor Brecher Inkludiert



8) RAHMEN

- Service Erleichtert die Wartung, die Aufgabe- und Vorsiebeeinheit können hydraulisch bewegt werden somit entsteht eine Zugangsöffnung von 600 mm.

Beweglicher Rahmen um 600 mm, erleichtert das Service

Hydraulikzylinder 600 mm Hub

Perfekter Zugang zum Backenbrecher und Vorsieb



(*) Der Durchsatz basiert auf gebrochenem Kalkgestein mit geeigneten Abmessungen, hohe Schüttdichte von 1,6/m³ und 200 MPa Druckfestigkeit. Recyclingmaterial tendiert zu wesentlich besserem Austrag bezüglich seiner Aufbereitung, einschließlich der Größe und Qualität der Metallkomponenten.

Kleinere C.S.S. Intervalle können nur mit spezifischen Anwendungen für spezifische Produkte verwendet werden und müssen als erstes auch durch das Technische Büro von KEESTRACK abgeklärt werden.

N.B.: Die Verfügbarkeit der gewählten Varianten und Optionen muss immer im Vorhinein abgeklärt werden

(**) Der Teibstoffverbrauch hängt ab vom aufgabematerial, Maschineneinstellungen, vom Zustand der Verschleißplatten,...

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

9) STAUBNIEDERSCHLAGSSYSTEM p/n 164018

- Typ	CAS 91
- Antrieb	Hydraulikmotor 1,1 kW
- Wasserverbrauch	Max. 0,75 m³/h
- Bebrausungsbereich	Brecher Auslauf und Mitte (optional am Ende) des Hauptaustragsbandes
- Düsen	5 + 5, Bohrung 1,1 mm; 1,2 l/min bei 3 bar



10) MAGNETABSCHIEDER p/n 166015

- Typ	Ferrit SMB 75 - 120
- Bandbreite	800 mm
- Bandlänge	1.960 mm
- Magnetabmessungen	1.200 x 750 mm
- Magnetstärke	600 GAUSS bei 200 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor 4 kW
- Geschwindigkeit	2,02 m/s
- Gewicht	1.500 kg



11) FERNSTEUERUNG - Level 2 (p/n 100370)

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung 103162	Aufkleber 101473
- Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> - Raupen vorwärts / rückwärts proportional mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung - Aufgabevibrationsförderrinne Start / Stopp und + / - - Brecherspalt öffnen / schließen (C.S.S.) - MCL Start / Stopp und + / - - Magnet Auf / Ab - Automatik Start / Stopp - Maschinen-Stopp-Taster (blau) - Display Brecherspalt, Geschwindigkeit Aufgeber, Alarme 	



12) VORSIEB HALDENFÖRDERBAND p/n 164021

- Typ	LSC
- Länge	5.000 mm
- Breite	800 mm
- Abwurfhöhe	3.100 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,15 m/s
- Neigung	22°
- Antrieb	Hydraulikmotor 5,5 kW
- Haldenvolumen	ca. 100 t (γ=1,7; 37°)
- Transport	hydraulisch klappbar
- Gewicht	1.120 kg



13) AUFGABEBUNKER MIT VERSCHLEISZPLATTEN p/n 108013

- Verschleißplatten	Stärke 12 mm HB 450, werden in den Aufgabebunker geschweißt
- Gewicht	1.140 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

14) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Gewicht 10 kg
- Modell F 80-24-1", mit automatischem Füllstopp
- Leistung 80 l/min
- Filter 3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch ¾" 1,5 m lang
- Antrieb Integrierte Elektrik 24 V DC



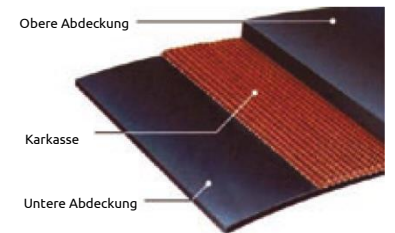
15) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 166017

- Gewicht 6 kg
- Typ Zentralschmierung, 24 Volt DC
- Hinweis Mit einstellbaren Schmierzyklen



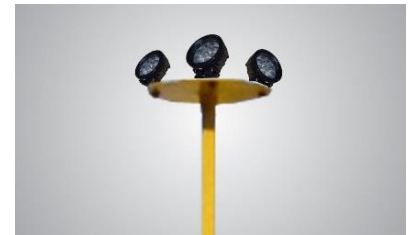
16) MCL KT FLEX FÖRDERBANDGURT p/n 166046

- Typ KT-Flex 630/1; GRAD RS
- Vorteile
 - extrem hohe Stechfestigkeit vergleichbar mit einem 4-Lagen EP Bandtyp 1600/4.
 - 4 mal höhere Reißfestigkeit als herkömmliche Förderbandgurte



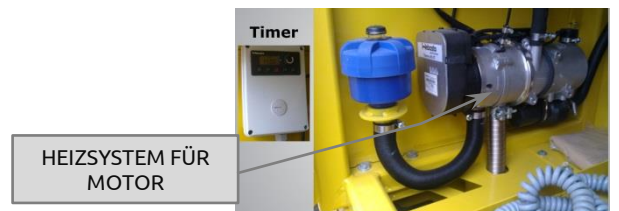
17) ARBEITSBELEUCHUNG

- Lichtmast mit 4 Lampen p/n 701006
LED Licht 12-24V DC; 45 W
pro Lampe: jeweils 9 Stk. LED's (p/n 205147)
4500 Lumen
- Schutzgrad IP69K
- Gewicht 9 kg



18) HEIZSYSTEM FÜR MOTOR p/n 203460



- Heizleistung bis 9,1 kW;
- Treibstoffverbrauch 0,19 - 1,1 l/h
- Spannung / Watt 24V; 37-90 W
- Betriebstemperatur -40°C - + 80°C
- Gewicht 4,8 kg
- zusätzlich Inkl. Zeitschaltuhr für 3 Startzeiten und Temperaturvorauswahl



HEIZSYSTEM FÜR MOTOR

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

19) BANDWAAGE

- | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> - System - Kalibrierung - Sensoren - Bandgeschwindigkeit - Datentransfer | <p>Volumetrische Aufnahme p/n 102869</p> <p>Die Kalibrierung des Systems ist einmalig und dauert nur wenige Sekunden.</p> <p>Der Sensor arbeitet ohne jeglichen Kontakt zum Material und zeigt deshalb keinen Verschleiß. Staub- und vibrationsfest</p> <p>Die Bandgeschwindigkeit wird mit einem induktiven Sensor, der auf der Bandtrommel montiert ist, gemessen.</p> <p>Kabelloser Datentransfer via Bluetooth zu einem Handgerät (PDA) mit verschiedenen Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kunde - Datum / Zeit - Bediener - Ort - Material - Druckoptionen - Verbindung zu Laptop / Desktop mit USB Kabel <p>Ladeeinheit ermöglicht 12/24 V
Integrierter Thermoprinter
Schutzhülle</p> |    |
| <ul style="list-style-type: none"> - System - Display - Komponenten | <p>Gewichtsaufzeichnung p/n 101774</p> <p>Gesamte Aufgabemenge, tägliche Aufgabemenge, aktuelle Leistung, Bandgeschwindigkeit</p> <p>Rollenstation zur Gewichtsmessung
Geschwindigkeitsmessstation
Display mit elektronischer Einheit</p> | |

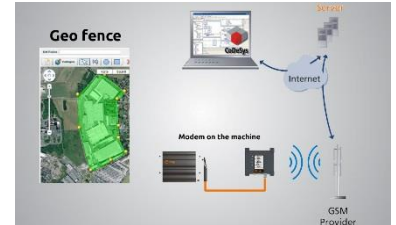
TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

20) UMTS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM "KEESTRACK" (ohne SIM Karte) p/n 102971

- Funktion
- WEB Portal:
Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.

NUR FÜR HÄNDLER:

- Echtzeitzugang zum Dieselmotor
- Parameter der Komponenten und Alarmer.



- Option
- Internationale ROAMING SIM-KARTE
limitiertes Datenvolumen für 1 Jahr – p/n 880884

ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACK“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestracker“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

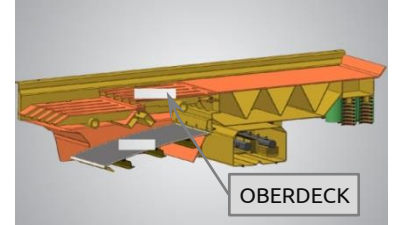
Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNICAL SPECIFICATION – SIEBBELÄGE

21) OBERDECK-SIEBBELÄGE für VIBRATIONSFÖDERRINNE MIT AUFGABEROST

Roststäbe

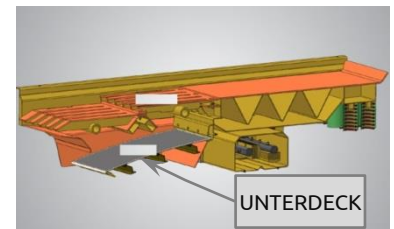
p/n	Öffnung	Härte
802639	40 / 90 mm	HB 450



22) UNTERDECK-SIEBBELÄGE für VIBRATIONSFÖDERRINNE MIT AUFGABEROST

Roststäbe

p/n	Abmessungen	Stärke [mm]	Härte
108007	25 x 25 mm	5	HB 450
108026	35 x 35 mm	7	HB 450



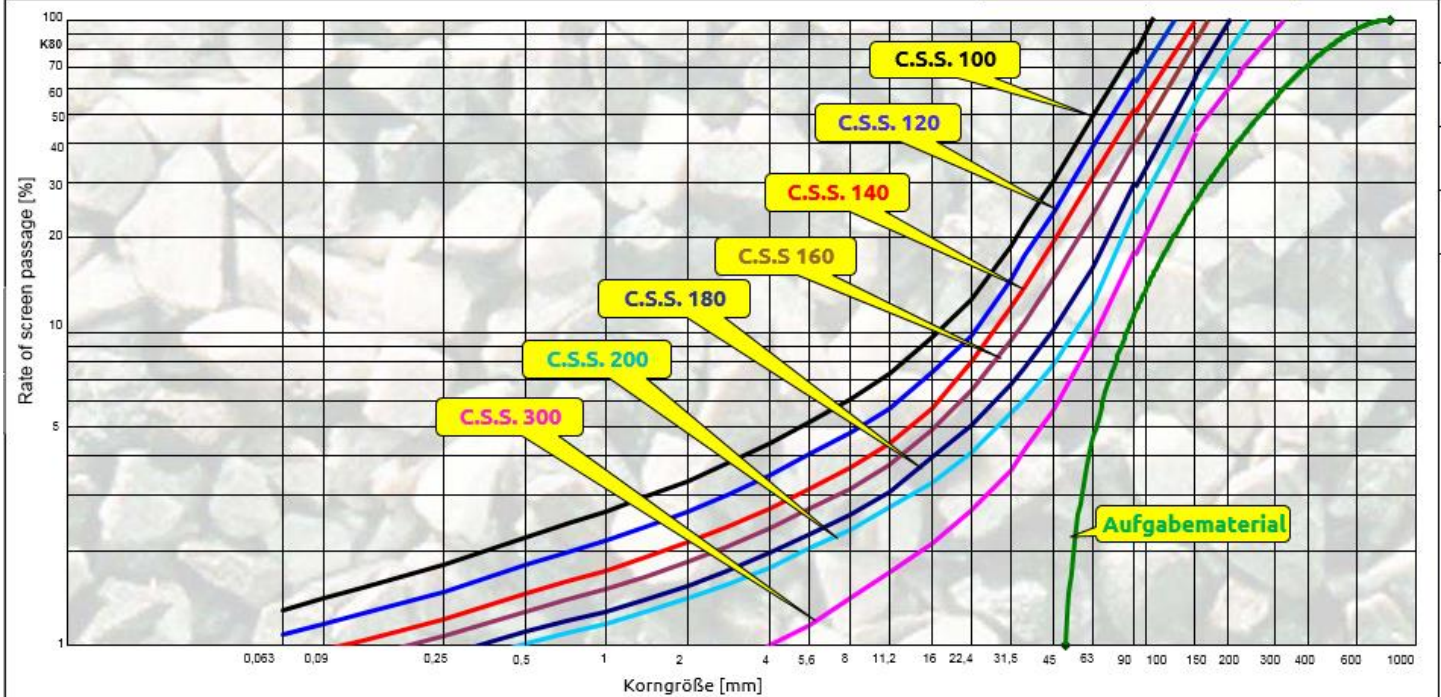
INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHERSPALT (C.S.S.):



Aufgabematerial	Granit	
Aufgabegröße	50	800
Leistung		
Brechertyp	BACKENBRECHER	

Titel INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHSPALT (C.S.S.):
Datum 03.03.2015

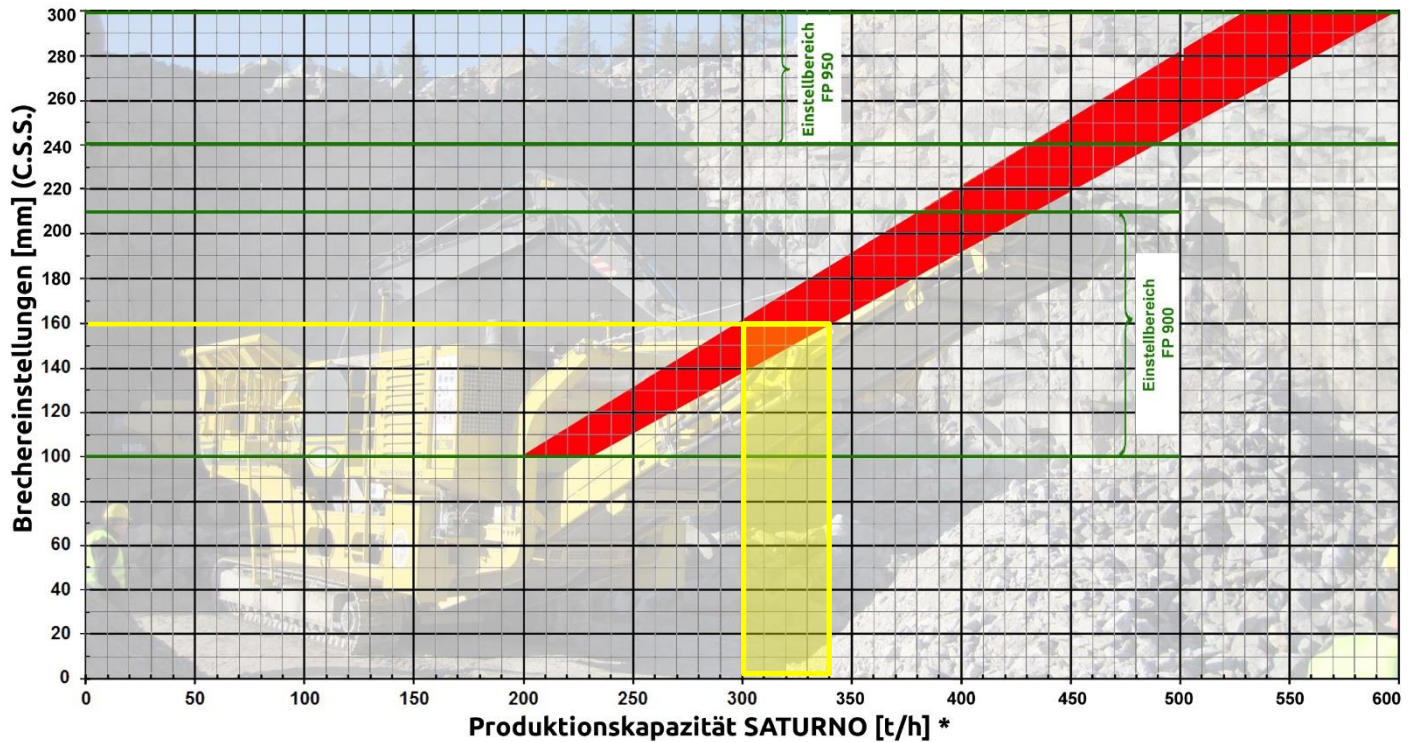
Feuchtigkeit (%)	Gewicht (feucht)
	Gewicht (trocken)



Siebgröße	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende	
C.S.S. 100 mm	1,3	1,4	1,5	1,8	2,2	2,4	2,7	3,0	3,3	3,8	4,4	5,2	6,1	7,4	8,6	12,7	16,8	22,1	30,3	100,0	80,0	Legende	
C.S.S. 120 mm	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,0	3,5	4,0	4,7	5,7	7,4	9,8	14,8	19,5	24,1	33,2	100,0	90	Legende
C.S.S. 140 mm	0,9	1,0	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	2,7	3,2	3,7	4,4	5,7	8,0	12,0	15,8	19,5	31,5	100,0	80	Legende
C.S.S. 160 mm	0,8	0,9	0,9	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7	3,1	3,8	4,8	6,5	9,4	10,7	14,8	23,8	40,4	90	Legende
C.S.S. 180 mm	0,7	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2,0	2,3	2,6	3,1	4,0	5,0	6,8	7,7	10,2	16,2	29,6	90	Legende
C.S.S. 200 mm	0,6	0,7	0,7	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,8	3,3	4,1	5,3	6,1	7,8	13,3	24,2	90	Legende
C.S.S. 300 mm	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7	2,1	2,7	3,6	4,2	5,6	9,5	18,0	90	Legende

BACKENBRECHER

INDIKATIVE PRODUKTIONSKAPAZITÄT:



- * Die Produktionskapazität ist abhängig von:**
- Mittelhartes Aufgabematerial; spezifisches Gewicht von 2,7 t/m³ (Schüttdichte 1,7 - 1,8 t/m³)
 - Angemessene und konstante Aufgabe
 - Angemessene Aufgabegrößenverteilung ohne Übergrößen
 - Guter Austrag des Brechgutes--

BEISPIEL:

Das Aufgabematerial ist Granit ($W_i=16$). Einstellung des Brechers: C.S.S. von 160 mm, die max. Produktion liegt zwischen 300 und 340 t/h. Unter Berücksichtigung des Schüttdichtes vom Aufgabematerial 1,6 t/m³ (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3), liegt die Produktionsleistung bei $300 / 1,6 = 188 \text{ m}^3/\text{h}$ und $340 / 1,6 = 213 \text{ m}^3/\text{h}$. Bei Granit ($W_i=16$), liegt die Produktion im Mittelfeld = ca. 320 t/h.

Die wirkliche Produktionsmenge ist vom Aufgabematerial abhängig. Ist der Arbeitsindex W_i (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3) gering (10-14), liegt die Produktion im oberen Bereich. Bei mittlerem W_i (14-18), liegt die Produktion im Mittelfeld. Bei hohem W_i (18-22), liegt die Produktion demzufolge im unteren Bereich.

ARBEITSINDEX (w_i)	ZERKLEINERUNG
<10	Sehr weich
10-14.	weich
14-19	mittel
18-22	hart
>22	Sehr hart