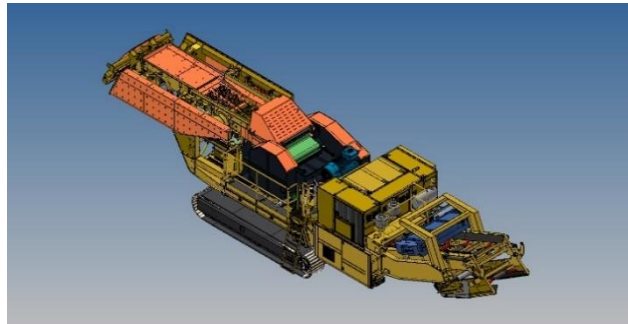


BACKENBRECHER B5e

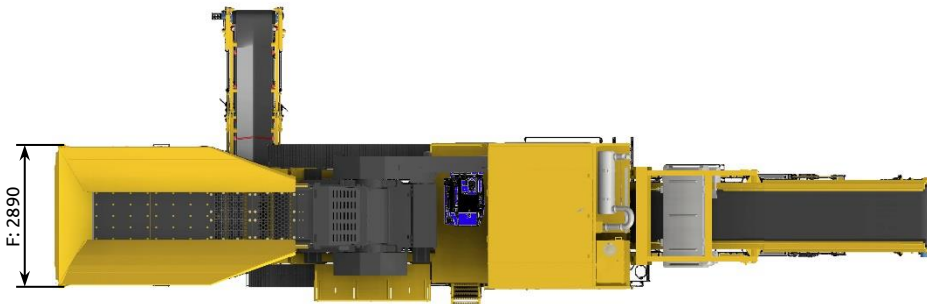
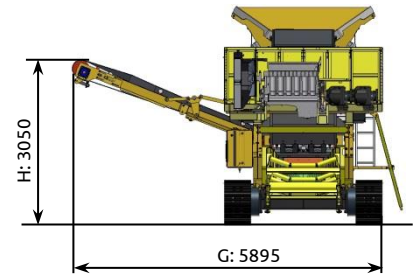
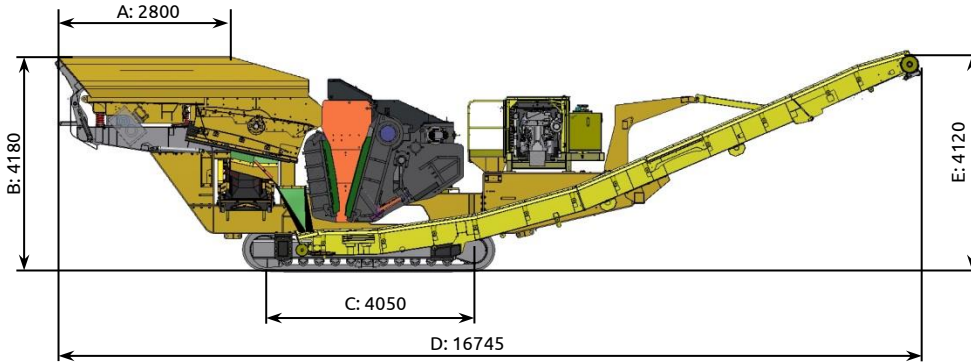


BACKENBRECHER

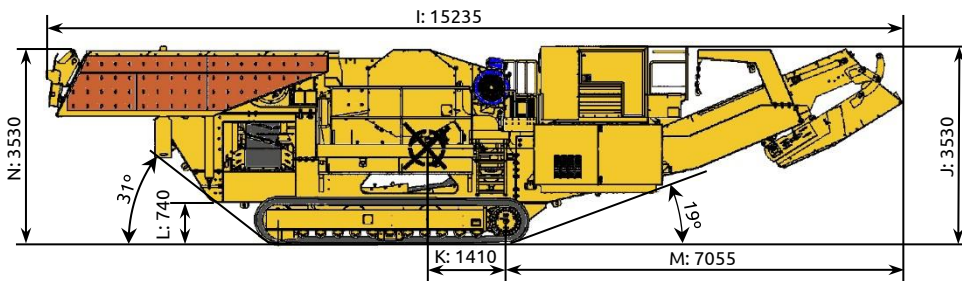


ABMESSUNGEN

BETRIEB:



TRANSPORT:



HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Gewicht: ca. 53.700 kg (ohne Optionen)
Gewicht: ca. 56.000 kg (mit Optionen)

Gewicht - Optionen:	
Magnetabscheider	1.425 kg
Generator Verriegelungssystem	26 kg
seitliches Förderband	785 kg
Staubniederschlagssystem	22 kg
Funkfernsteuerung	2 kg
Treibstofffüllpumpe	10 kg
Modem	1 kg
Zentralschmiersystem	6 kg
Arbeitsbeleuchtung	20 kg
Hauptaustragsband - Drehzahlsensor	20 kg

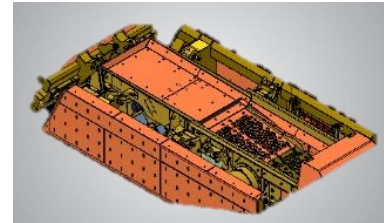
Transportbreite 2.995 mm

A	B	C	D	E	F	G
2800	4180	4050	16745	4120	2890	5895
H	I	J	K	L	M	N
3050	15235	3530	1410	740	7055	3530

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

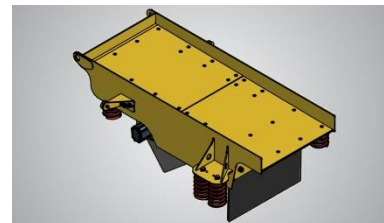
1) AUFGABEBUNKER

- Typ	72FEH 200-00
- Inhalt	5 m ³
- Design	Verschleißfester Stahl HB 450;
- Aufgabehöhe	4.180 mm
- Aufgabebreite	2.890 mm
- Aufgabelänge	4.810 mm
- Bunkerwände	hydraulische Verriegelung bei Betrieb für Transport hydraulisch klappbar



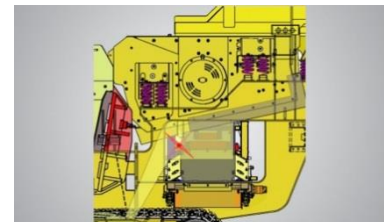
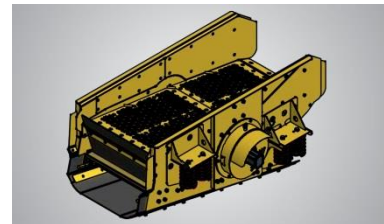
2) VIBRATIONSFÖRDERRINNE

- Typ	72VIF 100-00
- Breite	1.100 mm
- Länge - Vorsieb	2.280 mm
- Antrieb	2 Stk. E- Unwuchtmotore; 2 x 2,2 kW



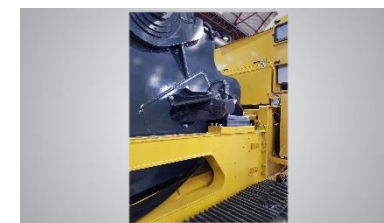
3) 2-DECK VORSIEB

- Typ	72SCS 102-00
- Länge	2.300 mm
- Breite	1.000 mm
- 2-stufiges Oberdeck	mit Lochung 55 mm
Lochbleche	1.750 x 1.000 mm Quadratmaschen nach Wahl (längsgespannt)
- Unterdeck	(längsgespannt)
- Materialfluss	- Mittelfraktion entweder im Brecherbypass (Unterdeck größere Maschen als Oberdeck) oder separat verhaldet
(veränderbar durch manuell einstellbare Klappe)	
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW; 600 – 1.050 U/min



4) BACKENBRECHER

- Modell	73JCR 103-00 mit Hydraulik Management
- Aufgabeöffnung	1.100 x 800 mm
- Spalteinstellung	C.S.S. min. - max. 55 - 215 mm
- Durchsatz (*)	variabler Durchsatz; ist vom Aufgabematerial und den Brechereinstellungen abhängig
- Aufgabegröße	0/700 mm
- C.S.S. Einstellungen	mit Keilen und Hydraulikzylinder
- Brechergewicht	23,6 t
- Feste Backe - Höhe	verzahnte, fixe Backe 1.450 mm
(p/n 816017)	Material: 18Mn2Cr – KG 1660
- Bewegliche Backe – Höhe	verzahnte, schwingende Backe 1.940 mm
(p/n 815898)	Material: 18Mn2Cr – KG 1940
- Durchmesser der Schwungscheibe	1.450 mm; 1.230 kg/Stk.
- e Antrieb	E-motor 132 kW



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

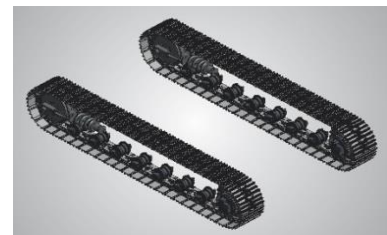
5) HAUPTAUSSTRAGSBAND

- Typ	73MCL 110-00
- Abwurfhöhe	4.300 mm
- Haldenvolumen	ca. 230 t
$\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel	
- Länge AA	12.300 mm
- Breite BB	1.200 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,56 m/s
- Förderbandgurt	CUTPROOF GURT EP500/3-5+1; Metallgewebe in der Deckschicht gewährt eine höhere Lebensdauer unter harten Arbeitsbedingungen
- Bandabwurf	verstärkte Gummiplatten – Aufgabe vom Brecher ins Hauptausstragsband
- Neigung	8 - 23°
- e Antrieb	E-Trommelmotor 15 kW



6) RAUPENFAHRGESTELL

- Typ	73TRA 250-00
- Länge	4.050 mm
- Raupenbreite	500 mm
- Gesamtbreite	2.995 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

7) MOTOREINHEIT

- Typ	81ENU 215-00	
- Dieselmotor, Typ	a) VOLVO TAD 1351 GE konstante Geschwindigkeit	p/n 101618
	b) VOLVO TAD 1371 VE	p/n 101617
	c) VOLVO TAD 754 GE konstante Geschwindigkeit	p/n 103014
- Emissionen	a) Tier 3 EU STAGE IIIA; int. EGR	
	b) Tier 4f EU STAGE IV; EGR, SCR add blue	
	c) Tier III	
- Leistung nach ISO 14396	a) 274 kW/1.500 U/min	
	b) 285 kW/1.500 U/min	
	c) 217 kW/ 1.500 U/min	
- Max. Drehmoment	a) ca. 1.750 Nm bei 1.500 U/min	
	b) 1.965 Nm bei 1.200 U/min	
	c) ca. 1550 Nm	
- Motorsystem	1.500 U/min	
- Bohrung / Hub	a) 131 x 158 mm	
	c) 108 x 130 mm	
- Hubraum	a) 12.800 cm ³ ; b) 12.800 cm ³ ; c) 7150 cm ³	
- Treibstoffverbrauch	b) 199 g/kWh bei 1.600 U/min	
- Spannung	24 Volt (für verbesserte Kaltstarteigenschaften)	
- Kühlung	Kombikühler (Wasser, Luft, Diesel, Hydraulik) für die Reinigung einfach ausklappbar	
- Treibstofftank	425 Liter; Treibstoffcode nach EN 590	
- Luftfilter	Zyklonvorfilter + 2 stufiger Motorfilter	
- Brecherantrieb	Motor → Generator → E-motor 220 kW zum Brecherantrieb über Keilriemen	
- Kraftübertragung	Flansch für elastische Kupplung zur Dämpfung der Motorschwingungen	
- Generator	a-b) 340 kVA bei 50 Hz - 1.500 U/min	
	c) 325 kVA	
- Batterie	12V - 180Ah 1150A	
- Plug out	16A; 400 V, 50 Hz; 3 Phasen + Erde (63A) 50 Hz; optional andere Anschlüsse möglich	



Plug - out:
63A

ACHTUNG

Die Motorgarantie erlischt, wenn keine original (OM) KEESTRACK-Filter verwendet werden!

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

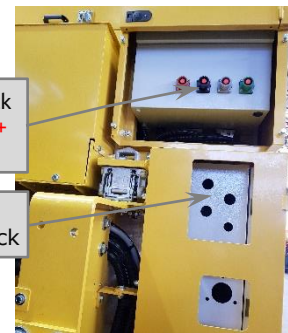
8) STEUERUNG

- Typ	76ELB 201-00
- Detail	PLC – IP 67; staub- und vibrationsfest
- Display	LCD Farbdisplay 7"
- Betrieb	Steuerpult mit Startschlüssel, mit Silikondichtung
- Steuerung	Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)
- Hydraulische Füllstandsüberwachung	Inkludiert; mit Füllstandswarnung
- Temperaturkontrolle Hydrauliköl	> 83° C Temperaturschutz; Zuerst stoppt der Aufgeber, dann Motorstillstand
- Diesel Füllstandsanzeige	Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand
- Kaltstartschutz	Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich
- Drehzahlsensor Brecher	Inkludiert

ENERGIEVERSORGUNG	400 V; 50 Hz; 300 A (ca. 200 kVA)
- externe Einspeisung	

GENERATORÜBERWACHUNG

- Typ	81ELB 161-00
- Detail	PLC – IP 67; staub- und vibrationsfest
- Display	LCD Display 4,3"
- Betrieb	Display mit hinterleuchteten Funktionstasten
- Plug-out	250Vac 16A 50Hz 2P+T



Power Lock
3 Phasen +
Erde

Plug – in:
über Power Lock

9) RAHMEN

- Service	Erleichtert die Wartung, die Aufgabe- und Vorsiebeeinheit können hydraulisch bewegt werden somit entsteht eine Zugangsöffnung von 600 mm.
-----------	---

Beweglicher Rahmen um 600 mm, erleichtert das Service

Hydraulikzylinder 600 mm Hub

Perfekter Zugang zum Backenbrecher und Vorsieb



(*) Der Durchsatz basiert auf gebrochenem Kalkgestein mit geeigneten Abmessungen, hohe Schüttdichte von 1,6/m³ und 200 MPa Druckfestigkeit. Recyclingmaterial tendiert zu wesentlich besserem Austrag bezüglich seiner Aufbereitung, einschließlich der Größe und Qualität der Metallkomponenten.

Kleinere C.S.S. Intervalle können nur mit spezifischen Anwendungen für spezifische Produkte verwendet werden und müssen als erstes auch durch das Technische Büro von KEESTRACK abgeklärt werden.

N.B.: Die Verfügbarkeit der gewählten Varianten und Optionen muss immer im Vorhinein abgeklärt werden

(**) Der Teibstoffverbrauch hängt ab vom aufgabematerial, Maschineneinstellungen, vom Zustand der Verschleißplatten,...

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

10) STAUBNIEDERSCHLAGSSYSTEM p/n 204726

- Typ	CA 80 E
- Antrieb	Hydraulikmotor 1,1 kW
- Wasserverbrauch	max. 0,75 m³/h
- Bebrausungsbereich	Brecher Auslauf und Mitte (optional am Ende) des Hauptaustragsbandes
- Düsen	5 + 5, Bohrung 1,1 mm; 1,2 l/min bei 3 bar
- Gewicht	22 kg



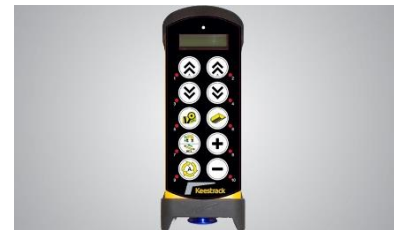
11) MAGNETABSCHIEDER p/n 166015

- Typ	73MAG 200-00-SMB75-120S-EM-M
-- Bandbreite	800 mm
- Bandlänge	1.960 mm
- Magnetabmessungen	1.200 x 750
- Magnetstärke	600 GAUSS bei 200 mm
- e Antrieb	2,2 kW
- Geschwindigkeit	2,02 m/s
- Gewicht	1.425 kg



12) FERNSTEUERUNG - Level 2

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung Aufkleber 101473
- Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> - Raupen vorwärts / rückwärts proportional mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung - Vibrationsfördererin Start / Stopp und + / - - Brechspalt öffnen / schließen (C.S.S.) - MCL Start / Stopp und + / - - Magnetabscheider auf / ab - Automatik Start / Stopp - Maschinen-Stopp-Taster (blau) - Display Brechspalt, Geschwindigkeit Aufgeber, Alarme
- Gewicht	2 kg



13) VORSIEB HALDENFÖRDERBAND; LINKS p/n 164021

- Typ	72LSC 110-00
- Länge	5.000 mm
- Breite	800 mm
- Abwurfhöhe	2.900 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,3 m/s
- Neigung	21°
- Antrieb	E-Trommelmotor 5,5 kW
- Haldenvolumen	ca. 100 t (γ=1,7; 37°)
- Transport	hydraulisch klappbar
- Gewicht	785 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

14) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Typ	83ENU 201-05-00
- Gewicht	10 kg
- Modell	F 80-24-1"; mit automatischem Füllstopp
- Leistung	85 l/min
- Filter	3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch	1" 1,5 m lang
- Antrieb	integrierte Elektrik 24 V DC



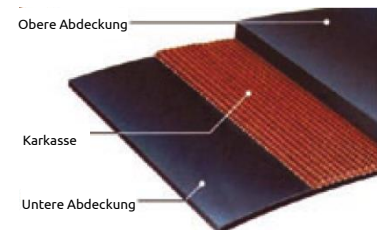
15) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 166017

- Schmierfett	EP2 Lithium
- Gewicht	6 kg



16) MCL KT FLEX FÖRDERBANDGURT p/n 166046

- Typ	KT-Flex 630/1; GRAD RS
- Vorteile	- extrem hohe Stechfestigkeit vergleichbar mit einem 4-Lagen EP Bandtyp 1600/4. - 4-mal höhere Reißfestigkeit als herkömmliche Förderbandgurte



17) ARBEITSBELEUCHUNG p/n 701006

- Typ	72ELL 103-00
- Lampen	4 Stk. LED Lampen; 12-24V; 45 W; IP69
- Gewicht	20 kg

18) GENERATOR VERRIEGELUNGSSYSTEM p/n

- Typ	76ENU 210-00
- Gewicht	26 kg

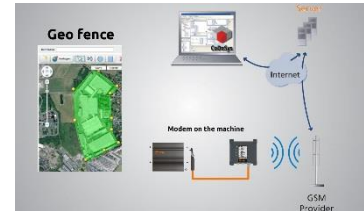
19) HAUPTAUSTRAGSBAND - DREHZAHLENSENSOR p/n

- Typ	01MCL 110-00
- Ausstattung	Rad Ø 200 mm + 7 m Kabel
- Energiezufuhr	80 – 250 V AC; 6W 10 – 40 V DC
- Relais - Ausgang	1 A – 120 V AC 1A – 24 VDC
- Gewicht	20 kg

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

20) UMTS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM "KEESTRACK" (ohne SIM Karte) p/n 102971

- | | |
|------------|---|
| - Funktion | <p>- WEB Portal:
Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.</p> <p><u>NUR FÜR HÄNDLER:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Echtzeitzugang zum Dieselmotor - Parameter der Komponenten und Alarme. |
| - Option | <p>Internationale ROAMING SIM-KARTE
limitiertes Datenvolumen für 1 Jahr – p/n 880884</p> |



ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACK“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestracker“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

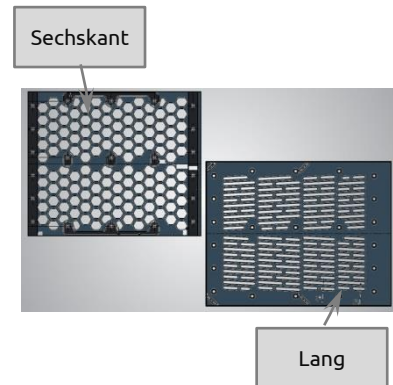
Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION – SIEBBELÄGE

21) SIEBBELÄGE FÜR OBERDECK - VORSIEB

Lochbleche

p/n	Abmessungen	Stärke s=[mm]	Härte
697145	LANG 22x100 mm	15	HB 450
697110	Sechskant 20 mm	15	HB 450
697115	Sechskant 30 mm	15	HB 450
697120	Sechskant 40 mm	15	HB 450
697125	Sechskant 50 mm	15	HB 450
679175	Sechskant 55 mm	12	HB 450
697130	Sechskant 60 mm	15	HB 450
697135	Sechskant 70 mm	20	HB 450
697140	Sechskant 80 mm	20	HB 450
679170	Sechskant 100 mm	15	HB 450
699680 + 699685	Sechskant 120 mm	15	HB 450



22) SIEBBELÄGE FÜR UNTERDECK - VORSIEB

Quadratmaschen

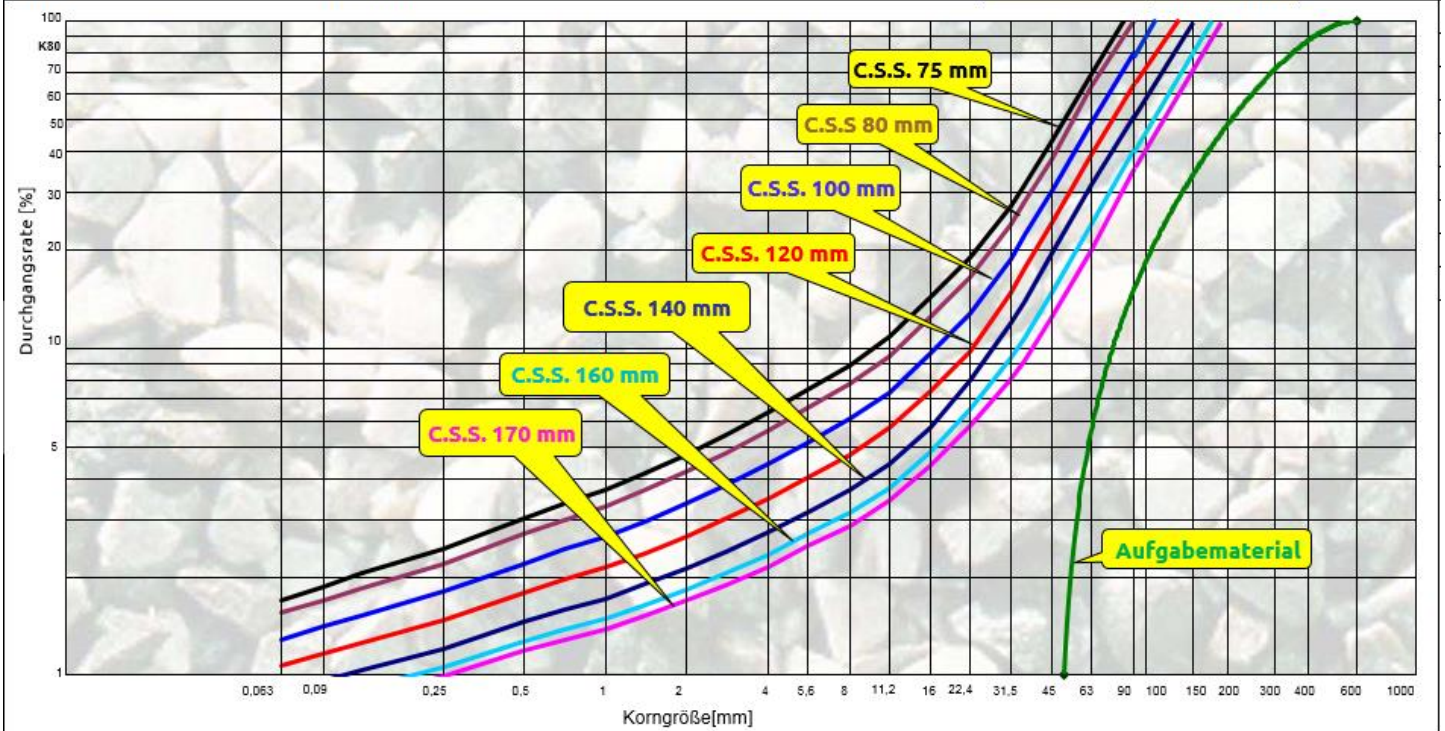
p/n	Abmessungen
202746	10 x 10 x 3 mm
202680	12 x 12 x 3 mm
202681	15 x 15 x 3 mm
202682	20 x 20 x 4 mm
202677	22 x 22 x 4 mm
202683	25 x 25 x 5 mm
202684	30 x 30 x 5 mm
202700	35 x 35 x 7 mm
202793	40 x 40 x 8 mm
202879	50 x 50 x 8 mm



INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHERSPALT (C.S.S.):

Aufgabematerial	Granit	
Aufgabegröße	50	600
Leistung		
Brechertyp	BACKENBRECHER	
	Humidity (%)	Gewicht (feucht)
		Gewicht (trocken)

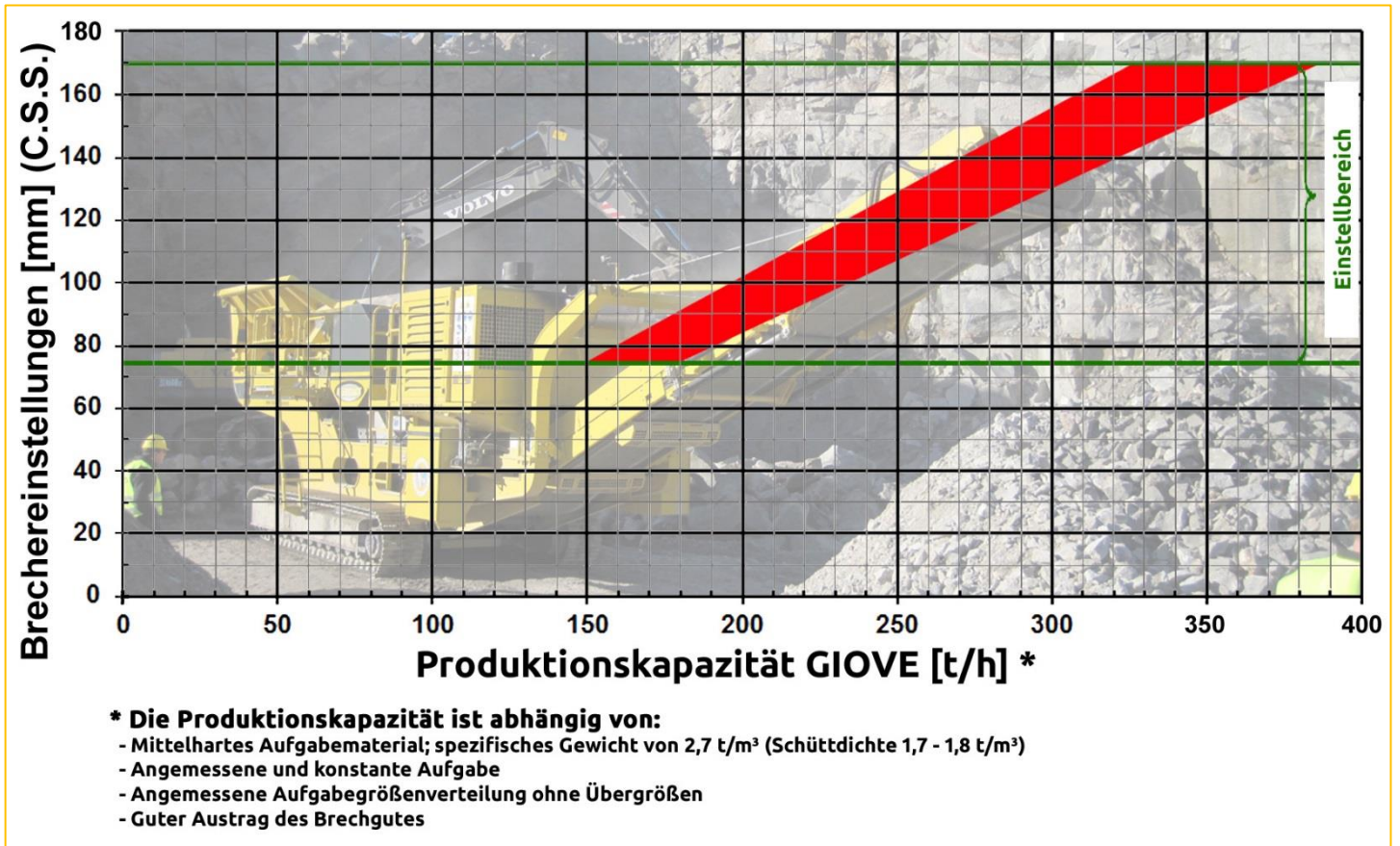
Title: INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHERSPALT (C.S.S.)
Date: 03.03.2015



Korngröße [mm]	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	100,0	112,5	
Siebgröße	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	100,0	112,5	
C.S.S. 75 mm	1,7	1,9	2,0	2,4	3,0	3,4	3,7	4,2	4,7	5,4	6,4	7,5	8,3	10,9	14,4	19,0	27,3	31,7	43,0	100,0				
C.S.S. 100 mm	1,3	1,4	1,5	1,8	2,2	2,4	2,7	3,0	3,3	3,8	4,4	5,2	6,1	7,4	9,6	12,7	18,8	22,1	30,3	49,0	100,0			
C.S.S. 120 mm	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,0	3,5	4,0	4,7	5,7	7,4	9,8	14,8	17,5	24,1	39,2	100,0			
C.S.S. 80 mm	1,6	1,7	1,9	2,2	2,7	3,0	3,3	3,7	4,2	4,8	5,6	6,6	7,8	9,5	12,5	16,5	24,0	28,0	38,0	63,0	100,0			
C.S.S. 140 mm	0,9	1,0	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	2,7	3,2	3,7	4,4	5,7	8,0	12,0	13,8	19,5	31,5	51,2			
C.S.S. 160 mm	0,8	0,9	0,9	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7	3,1	3,8	4,8	6,5	9,4	10,7	14,8	23,8	40,4			
C.S.S. 170 mm	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,5	2,9	3,4	4,4	5,8	8,1	9,2	12,5	20,0	35,0			

BACKENBRECHER

INDIKATIVE PRODUKTIONSKAPAZITÄT:



BEISPIEL:

Das Aufgabematerial ist Granit ($W_i=16$). Einstellung des Brechers: C.S.S. von 100 mm, die max. Produktion liegt zwischen 197 und 232 t/h. Unter Berücksichtigung des Schüttgewichtes vom Aufgabematerial 1,6 t/m³ (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3), liegt die Produktionsleistung bei $197 / 1,6 = 123$ m³/h und $232 / 1,6 = 145$ m³/h. Bei Granit ($W_i=16$), liegt die Produktion im Mittelfeld = ca. 215 t/h.

Die wirkliche Produktionsmenge ist vom Aufgabematerial abhängig. Ist der Arbeitsindex W_i (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3) gering (10-14), liegt die Produktion im oberen Bereich. Bei mittlerem W_i (14-18), liegt die Produktion im Mittelfeld. Bei hohem W_i (18-22), liegt die Produktion demzufolge im unteren Bereich.

ARBEITSINDEX (W_i)	ZERKLEINERUNG
<10	Sehr weich
10-14.	weich
14-19	mittel
18-22	hart
>22	Sehr hart