

BACKENBRECHER **B₄e**

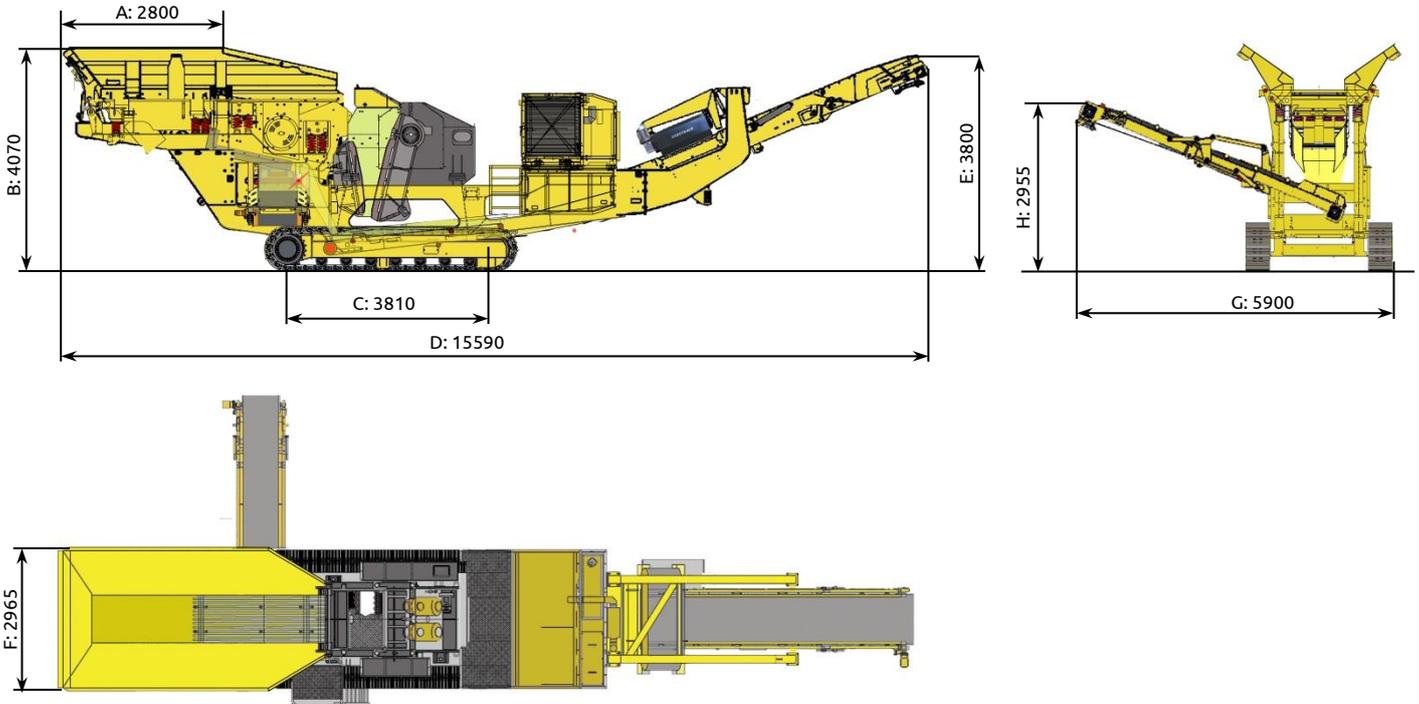


BACKENBRECHER

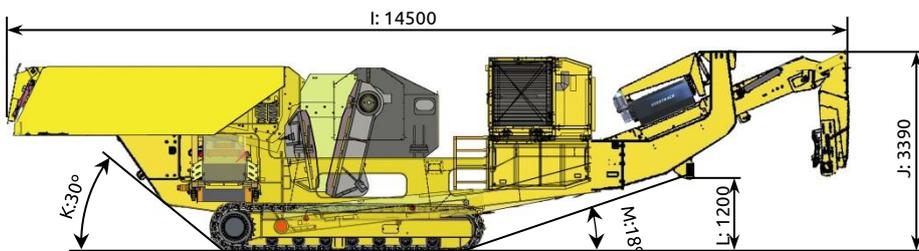


ABMESSUNGEN

BETRIEB:



TRANSPORT:



HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Gewicht: ca. 44 t (ohne Optionen)

Gewicht Optionen:	
Magnetabscheider, höhenverstellbar	1.500 kg
Bunkerverschleißplatten	478 kg
Förderband Vorabsiebung	1.120 kg

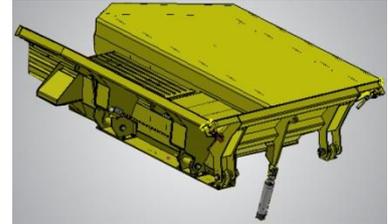
Transportbreite 2.700 mm

A	B	C	D	E	F	G
2800	4070	3800	15590	3800	2965	5900
H	I	J	K	L	M	
2955	14500	3390	30°	1200	18°	

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

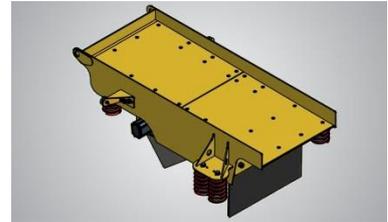
1) AUFGABEBUNKER

- Inhalt	5 m ³
- Design	verschleißfester Stahl HB 450; gummierte Abwurfschurre
- Aufgabehöhe	4.070 mm
- Aufgabebreite	2.965 mm
- Aufgabelänge	2.800 mm
- Bunkerwände	für Transport hydraulisch klappbar



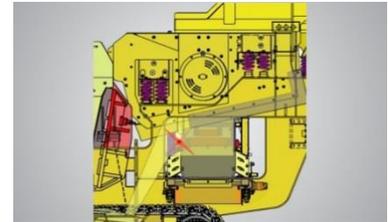
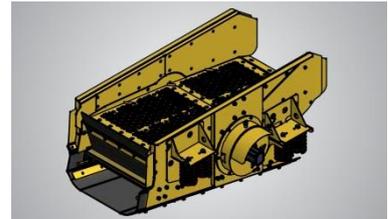
2) VIBRATIONSFÖRDERRINNE

- Länge	2.300 mm
- Breite	1.000 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW 700 – 1.000 U/min, regelbare Geschwindigkeit



3) 2-DECK VORABSIEBUNG

- Länge	2.300 mm
- Breite	1.000 mm
- Oberdeck (2-stufig)	Sechskant oder Langloch Lochbleche Öffnungen: 20 - 100 mm; s= 15 - 20 mm
- Unterdeck	1.750 x 1.000 mm mit Vierkantmasche nach Wahl - siehe Liste (längsgespannt)
- Materialfluss (veränderbar durch manuell einstellbare Klappe)	- Feinfraktion entweder im Brecherbypass oder separat verhaldet (mit p/n 164021) - Mittelfraktion entweder im Brecherbypass (Unterdeck größere Masche als Oberdeck) oder separat verhaldet (mit Option p/n 164021)
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW; 700 – 1000 U/min

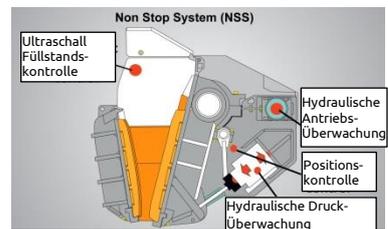


4) BACKENBRECHER

- Modell	72 JCR mit Hydraulik Management (Spalteinrichtung und Sicherheitsentriegelungssystem, patentiert N.S.S. = Non Stopp System)
- Aufgabeöffnung	1.100 x 700 mm
- Spalteinrichtung	C.S.S. min. - max. 45 - 160 mm
- Durchsatz (*)	siehe Seite 10; Variabler Durchsatz, hängt von dem Aufgabematerial und der Brechereinstellung ab.
- Aufgabegröße	0/600 mm
- Hub Brecherschwinge	29 mm für Hartgestein; 32 mm für Recycling
- Backenbrecher - Gewicht	18,5 ton
- Feste Backe – Höhe	verzahnte, fixe Backe 1.325 mm; 1.125 kg Material: 18Mn2Cr
- Bewegliche Backe - Höhe	verzahnte, bewegliche Backe 1.835 mm; 1.326 kg Material: 18Mn2Cr
- Durchmesser der Schwungscheibe	1.450 mm; 1.332 kg/Stk.
- eAntrieb	Elektromotor 110 kW IE3; 4 pole p/n 880316

- HINWEIS

Die Spalteinrichtung ist auch während des Betriebs möglich!!!



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

5) HAUPTAUSSTRAGSBAND

- Abwurfhöhe	3.800 mm	
- Haldenvolumen	ca. 170 t ($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)	
- Länge	11.400 mm	
- Breite	1.000 mm	
- Bandgeschwindigkeit	1,56 m/s	
- Förderbandgurt	RIP STOP 500/3-5+2; Das Metallgewebe in der Deckschicht gewährt eine höhere Lebensdauer unter harten Arbeitsbedingungen.	
- Aufgabe auf Förderband	verstärkte Gummiplatten – Aufgabe vom Brecher ins Hauptausstragsband	
- Erhöhung des Durchgangs	die Aufgabe- und Abwurfsektion des Bandes können hydraulisch abgesenkt werden	p/n 164040
- Neigung	7 - 22°	
- e Antrieb	Elektromotor 11 kW	
- Transport	hydraulisch klappbar	p/n 805032

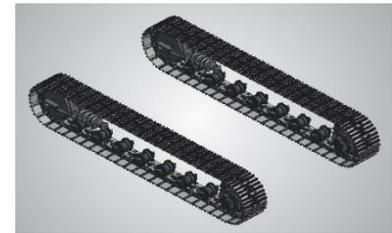


Absenken
Aufgabebereich

Absenken
Abwurfbereich

6) RAUPENFAHRGESTELL

- Länge	3.800 mm
- Raupenbreite	400 mm
- Gesamtbreite	2.500 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h
- Antrieb	hydraulischer Axialkolbenmotor und Planetengetriebe



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

7) MOTOREINHEIT – a) p/n 141003 und b) p/n 103477

- Antrieb	Diesel / Elektrisch
- Dieselmotor, Typ	a) JOHN DEERE 6.8 HF G 82 200 - konstante Geschwindigkeit b) VOLVO TAD 873 VE
- Emissionen	a) Tier 3; EU STAGE IIIA b) Tier 4f; EU STAGE IV; SCR, gekühlt EGR
- Leistung nach ISO 14396	a) 212 kW / 1.800 U/min b) 235 kW bei 1.800 U/min
- Max. Drehmoment	a) 984 Nm bei 1.400 U/min b) 1.310 Nm bei 1.400 U/min
- Motorsystem	1.750 U/min – weniger Lärmemission
- Bohrung / Hub	a) 106 x 127; b) 110 x 135 mm
- Hubraum	a) 6.800; b) 7.700 cm ³
- Treibstoffverbrauch	215 g/kWh, typisch 21 - 23 l/h **)
- Spannung	24 Volt (für verbesserte Kaltstarteigenschaften)
- Kühlung	wassergekühlt
- Treibstoff	Tank 350 Liter; Treibstoffcode nach EN 590
- Luftfilter	Zyklonvorfilter + 2-stufiger Feinfilter
- Brecherantrieb	Motor → Generator → Elektromotor → Keilriemen zum Brecherantrieb
- Hydrauliköltank	200 Liter
- eAntrieb	Elektrischer Generator IP 23; 225 kVa; 50 hz
- eAntrieb	E-Motor 55 kW zum Antrieb der Hydraulikpumpen
- ABNEHMBARE MOTOREINHEIT	geringe Servicekosten durch weniger Staubbelastung der Filter; die Maschine ist sehr geräuscharm; Perfekter Zugang bei Wartungs- und Servicearbeiten
- Plug out	16 A; 400 V; 50 Hz; 3 Phasen + 16 A; 220 V; 50 Hz Optional sind andere Plug-out Anschlüsse möglich

ACHTUNG

Wenn Dieselfilter, die nicht original von (OM) KEESTRACK stammen, benutzt werden, erlischt die Garantie!!

Mit „Load sense“ Hydraulikpumpen ist der Kraftstoffverbrauch ca. 20-25 % geringer als mit herkömmlichen Hydraulikpumpensystemen.



ABNEHMBARE MOTOREINHEIT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

8) STEUERUNG

- Typ PLC – IP 67, staub- und vibrationsfest
- Display LCD Display 7"
- Betrieb Steuerpult
- Steuerung Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)

- Hydraulische Füllstandsüberwachung Inkludiert; mit Füllstandswarnung
- Temperaturkontrolle > 83° C Temperaturschutz; Zuerst stoppt Aufgeber, dann Motorstillstand
- Diesel Füllstandsanzeige Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand
- Kaltstartschutz Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich
- Drehzahlsensor Brecher Inkludiert

- Antrieb für Ventilator 0,07 kW



NETZEINSPEISUNG

- von externer Leitung Elektrisch 400 V; 50 Hz; 300 A (ca. 200 kVA)

ep+:
Hauptschalter für Netzeinspeisung

Power Lock 5
Kabel L1; L2;
L3; N; Erde

9) RAHMEN

- Service Erleichtert die Wartung, die Aufgabe- und Vorsiebeeinheit können hydraulisch bewegt werden somit entsteht eine Zugangsöffnung von 600 mm.

Beweglicher Rahmen um 600 mm, erleichtert das Service

Hydraulikzylinder 600 mm Hub

Perfekter Zugang zum Backenbrecher und Vorsieb



(*) Der Durchsatz basiert auf gebrochenem Kalkgestein mit geeigneten Abmessungen, hohe Schüttdichte von 1,6/m³ und 200 MPa Druckfestigkeit. Recyclingmaterial tendiert zu wesentlich besserem Austrag bezüglich seiner Aufbereitung, einschließlich der Größe und Qualität der Metallkomponenten.

Kleinere C.S.S. Intervalle können nur mit spezifischen Anwendungen für spezifische Produkte verwendet werden und müssen als erstes auch durch das Technische Büro von KEESTRACK abgeklärt werden.

N.B.: Die Verfügbarkeit der gewählten Varianten und Optionen muss immer im Vorhinein abgeklärt werden

(**) Der Teibstoffverbrauch hängt ab vom aufgabematerial, Maschineneinstellungen, vom Zustand der Verschleißplatten,...

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

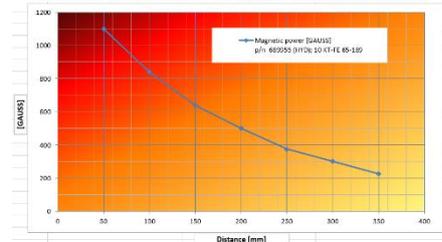
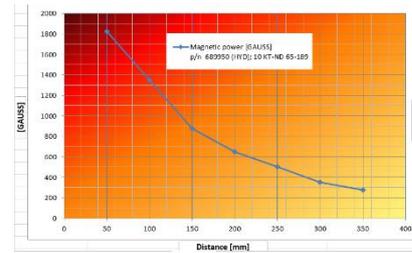
10) STAUBNIEDERSCHLAGSSYSTEM p/n 105558

- Typ	CAS 80
- Antrieb	Elektromotor 1,1 kW
- Wasserverbrauch	Max. 0,75 m³/h
- Bebrausungsbereich	Brecher Auslauf und Mitte (optional am Ende) des Hauptaustragsbandes
- Düsen	5 + 5, Bohrung 1,1 mm; 1,2 l/min bei 3 bar



11) NEODYM MAGNETABSCHIEDER p/n 679750

- Typ	MAGNET OVERBAND 10 KT-ND 65-183, ELE MAGNET OVERBAND 10 KT-FE 65-183, ELE
- Bandbreite	700 mm
- Bandlänge	1.830 mm
- Magnet L x B	1.070 x 600 x 215 mm
- Magnetstärke	650 (500) GAUSS bei 200 mm
- Antrieb	E-Trommelmotor 4 kW
- Geschwindigkeit	2,0 m/s
- Heb- und senkbar	Hydraulisch 150 bis 345 mm
- Gewicht	ND: 760 kg; FE: 863 kg
- Förderbandgurt	Endloser Förderbandgurt KT Flex 400/1; 4+2,5; Grad RS; vulkanisierte Stollen T 35 (40) mm
- Lager	Die Lager sind im Trommelwerk eingebettet und somit durch „herumfliegende“ Eisenteile geschützt. Die Lager sind auf Lebensdauer geschmiert (50.000 Stunden); somit ist kein nachschmieren notwendig
- Rahmen und Verkleidung	aus rostfreiem Stahl, um Magnetkraftverlust zu vermeiden.



12) FERNSTEUERUNG - Level 2

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung 103162 Aufkleber 101473
- Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> - Raupen vorwärts / rückwärts proportional mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung - Aufgabevibrationsförderrinne Start / Stopp und + / - - Brecherspalt öffnen / schließen (C.S.S.) - MCL Start / Stopp und + / - - Magnet Auf / Ab - Automatik Start / Stopp - Maschinen-Stopp-Taster (blau) - Display Brecherspalt, Geschwindigkeit Aufgeber, Alarme

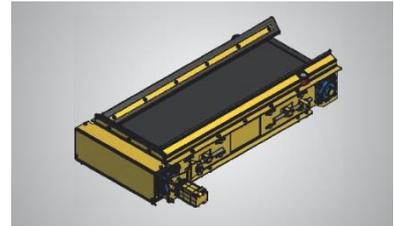
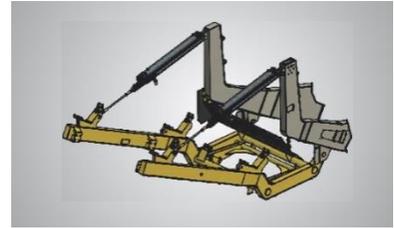
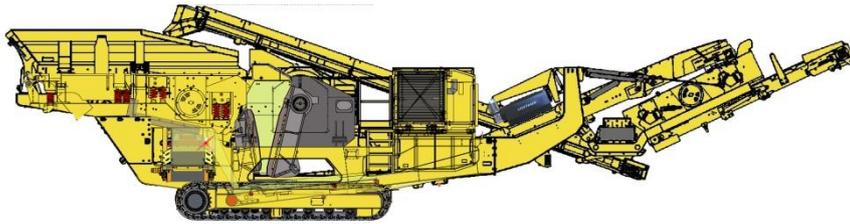


TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

13) AUFGEBAUTES 1-DECK NACHSIEB mit OSR, RUB, FCO

p/n 649691

SIEBMASCHINE	48 SCR 100-00 (p/n 649950)
- Breite	1.200 mm
- Länge	2.800 mm (ohne Aufgabeboden)
- Antrieb	Hydraulikmotor 7,5 kW
- Spannsystem	2 Stk. Siebbeläge, mechanisch längsgespannt
- p/n 649700	Rahmen für sekundäre Siebeinheit



ÜBERKORNFÖRDERBAND 72 OSR 100-00E

- Länge	2.850 mm
- Breite	500 mm
- Antrieb	E-Trommelmotor 2,2 kW
- Transport	hydraulisch klappbar



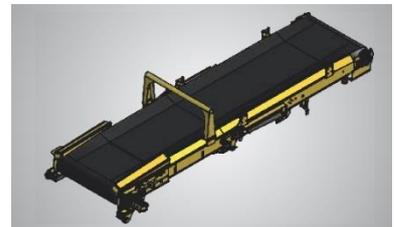
ÜBERKORNRÜCKFÜHRBAND 72 RUB 100-00E

- Länge	6.500 mm
- Breite	500 mm
- Bandgeschwindigkeit	regulierbar; Standard 1,15 m/s
- Neigung	25°
- Antrieb	E-Trommelmotor 5,5 kW
- Förderbandgurt	Steilförderbandgurt (Chevron)
- Transport	separat transportieren
- Transportlänge	10.860 mm



FEINKORNFÖRDERBAND 48 FCO 100-00 (p/n 689050)

- Länge	4.200 mm
- Breite	1.000 mm
- Abwurfhöhe	3.100 mm
- Bandgeschwindigkeit	regulierbar; Standard 1,15 m/s
- Neigung	25°
- Antrieb	E-Trommelmotor 7,5 kW
- Haldenvolumen	ca. 70 t ($\gamma=1,7; 37^\circ$)
- Transport / Service	hydraulisch klappbar



14) VORSIEB-HALDENFÖRDERBAND LINKS & RECHTS p/n 164021

- Typ	LSC
- Länge	5.000 mm
- Breite	800 mm
- Abwurfhöhe	2.955 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,15 m/s
- Neigung	22°
- eAntrieb	Elektromotor 4 kW
- Haldenvolumen	ca. 80 t ($\gamma=1,7; 37^\circ$)
- Transport	hydraulisch klappbar
- Gewicht	1.120 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

15) BUNKERVERSCHLEISSAUSKLEIDUNG p/n 164019

- Verschleißplatten Stärke 8 mm HB 450, werden im Aufgabebunker montiert
- Gewicht 478 kg



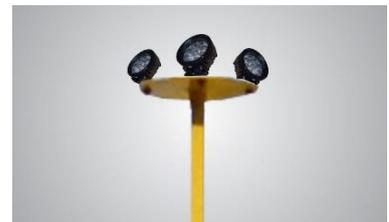
16) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 101945

- Typ Zentralschmierung, 24 Volt DC
 - Gewicht 6 kg
- HINWEIS** mit einstellbaren Schmierintervallen



17) ARBEITSBELEUCHTUNG

- Lichtmast mit 4 Lampen p/n 701006
LED Licht 12-24V DC; 45 W
pro Lampe: jeweils 9 Stk. LED's (p/n 205147)
4500 Lumen
- Schutzgrad IP69K
- Gewicht 9 kg



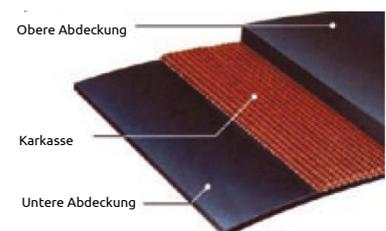
18) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Gewicht 10 kg
- Modell F 80-24-1", mit automatischem Füllstopp
- Leistung 80 l/min
- Filter 3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch ¾" 1,5 m lang
- Antrieb Integrierte Elektrik 24 V DC



19) HAUPTAUSTRAGSBAND - SPEZIALGURT p/n 164046

- Typ KT-Flex 630/1; GRAD RS
- Vorteile - extrem hohe Stechfestigkeit vergleichbar mit einem 4-Lagen EP Bandtyp 1600/4.
- 4mal höhere Reißfestigkeit als herkömmliche Förderbandgurte

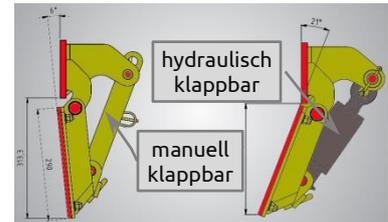


TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

20) ABLENKPLATTE

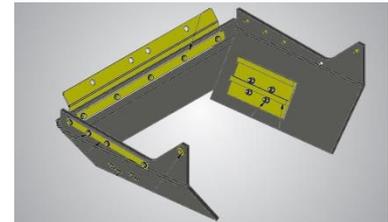
Ablenkplatte für Recyclinganwendungen
(manuell klappbar)
p/n 807570; mit Verschleißplatten HB 450; 94 kg

Ablenkplatte für Recyclinganwendungen
(hydraulisch klappbar)
p/n 807571; mit Verschleißplatten HB 450; 114 kg



21) VERSCHLEISSFESTE GUMMIABWURFSCHURRE p/n 805809

- Type FIXE Gummischurre
- hergestellt aus Gummi
- Anordnung beim Brecherauswurf
- Gewicht 57 kg



22) HEIZSYSTEM FÜR MOTOR p/n 203460

- Heizleistung bis 9,1 kW;
- Treibstoffverbrauch 0,19 - 1,1 l/h
- Spannung / Watt 24V; 37-90 W
- Betriebstemperatur -40°C - + 80°C
- Gewicht 4,8 kg
- zusätzlich Inkl. Zeitschaltuhr für 3 Startzeiten und
Temperaturvorauswahl

HEIZSYSTEM FÜR
MOTOR



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

23) UMTS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM "KEESTRACKER" (ohne SIM Karte) p/n 102971

- Funktionen
- WEB Portal:
Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.

NUR FÜR HÄNDLER:

- Echtzeitzugang zum Dieselmotor
- Parameter der Komponenten und Alarme.



ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACKER“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestracker“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

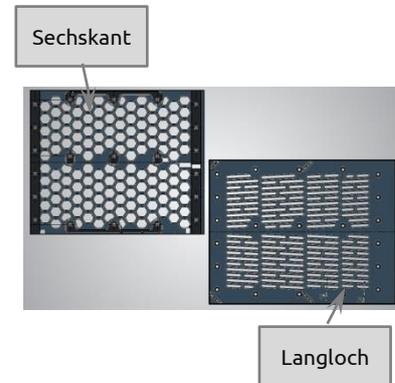
Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - SIEBBELÄGE

24) SIEBBELÄGE FÜR OBERDECK - VORSIEB

Lochbleche

p/n	Abmessungen	Stärke s=[mm]	Härte
697145	LANG 22x100 mm	15	HB 450
697110	Sechskant 20 mm	15	HB 450
697115	Sechskant 30 mm	15	HB 450
697120	Sechskant 40 mm	15	HB 450
697125	Sechskant 50 mm	15	HB 450
608014+608015	Sechskant 55 mm	12	HB 450
697130	Sechskant 60 mm	15	HB 450
697135	Sechskant 70 mm	20	HB 450
697140	Sechskant 80 mm	20	HB 450
645731+645733	Sechskant 100 mm	15	HB 450



25) SIEBBELÄGE FÜR UNTERDECK - VORSIEB

Quadratmaschen

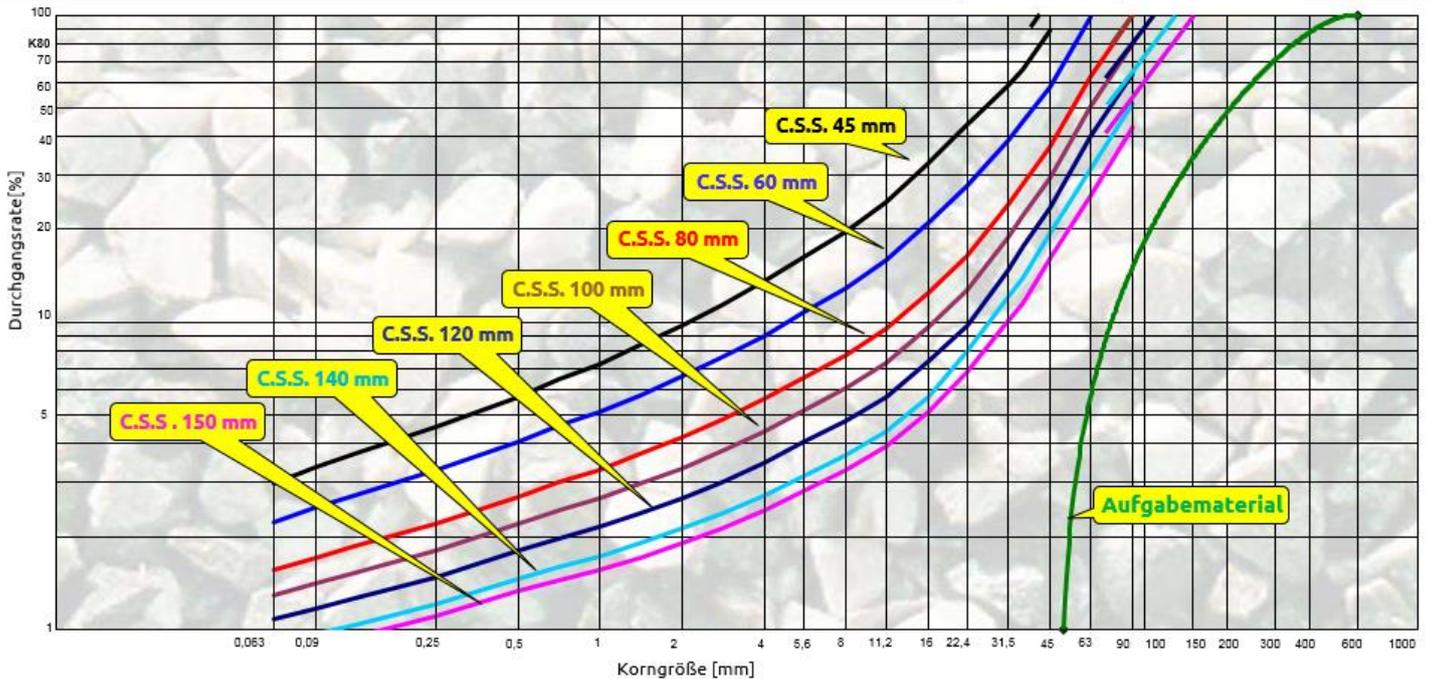
p/n	Abmessungen
202746	10 x 10 x 3 mm
202680	12 x 12 x 3 mm
202681	15 x 15 x 3 mm
202682	20 x 20 x 4 mm
202677	22 x 22 x 4 mm
202683	25 x 25 x 5 mm
202684	30 x 30 x 5 mm
202700	35 x 35 x 7 mm
202793	40 x 40 x 8 mm
202879	50 x 50 x 8 mm



INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHSPALT (C.S.S.):

Aufgabematerial	Granit	
Aufgabegröße	50	600
Leistung		
Brechertyp	BACKENBRECHER	
Humidity (%)	Gewicht (feucht)	
	Gewicht (trocken)	

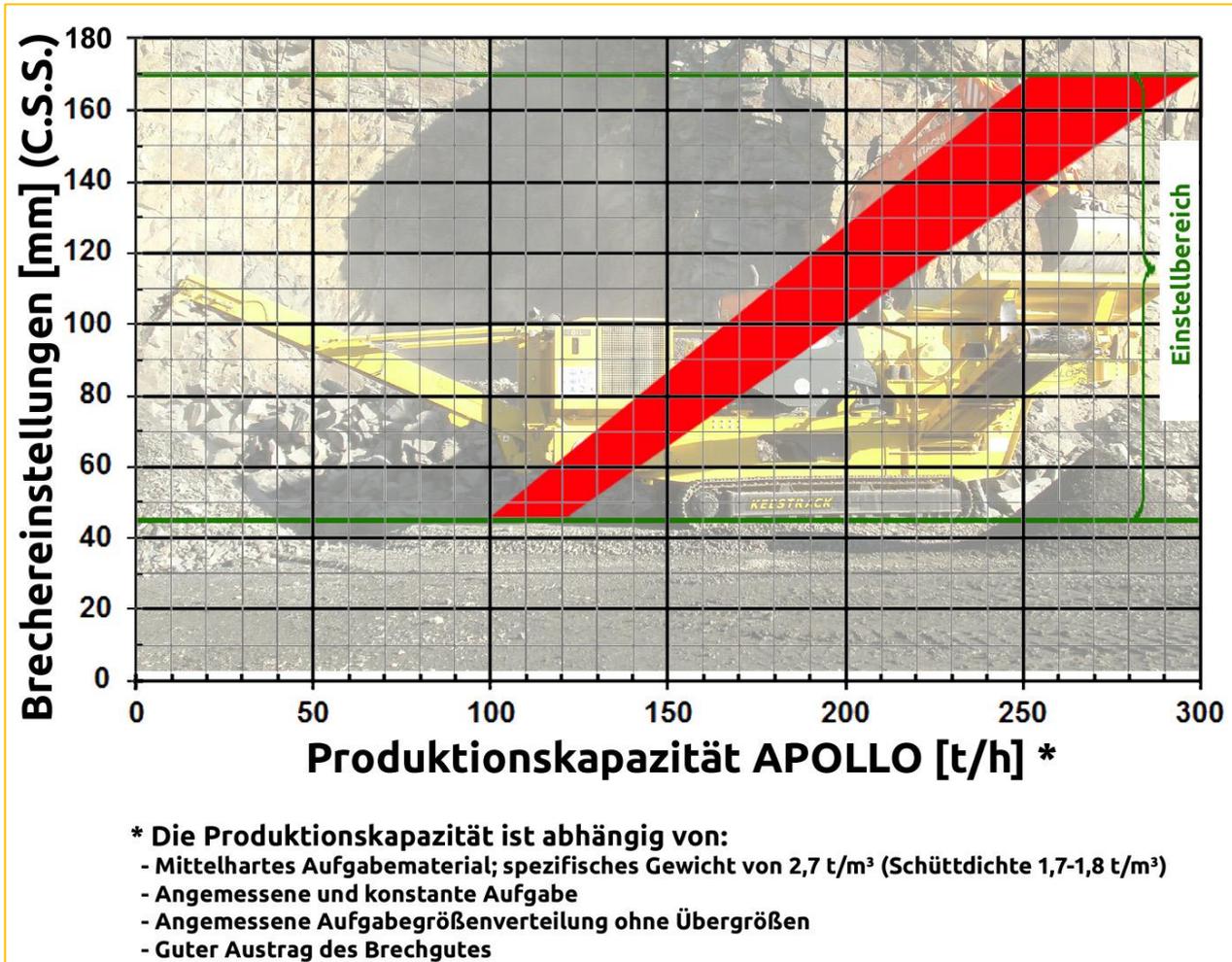
Title: INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHSPALT (C.S.S.):
Date: 22.04.2015



	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	100,0	Legende
Siebgröße	3,0	3,4	3,1	4,5	5,7	6,5	1,3	8,4	3,7	11,4	13,5	16,3	19,7	24,5	33,0	43,8	59,0	66,7	83,3	100,0		Legende
C.S.S. 45 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	2,2	2,5	2,7	3,3	4,1	4,6	5,1	5,8	6,6	7,7	9,0	10,8	12,9	15,8	21,1	27,9	39,0	44,8	56,3	68,4	100,0	Legende
C.S.S. 60 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	1,6	1,7	1,3	2,2	2,7	3,0	3,3	3,7	4,2	4,8	5,6	6,6	7,8	9,5	12,5	16,5	24,0	28,0	37,0	63,0	100,0	Legende
C.S.S. 80 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	1,3	1,4	1,5	1,8	2,2	2,4	2,7	3,0	3,3	3,8	4,4	5,2	6,1	7,4	9,6	12,7	18,8	22,1	29,5	50,4	80,0	Legende
C.S.S. 100 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,0	3,5	4,0	4,7	5,7	7,4	9,8	14,8	17,5	23,5	40,3	64,0	Legende
C.S.S. 120 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	0,9	1,0	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	2,7	3,2	3,7	4,4	5,7	8,0	12,0	15,8	19,5	31,5	51,2	Legende
C.S.S. 140 mm	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	90	Legende
Siebgröße	0,8	0,9	0,9	1,1	1,3	1,4	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	2,8	3,3	3,9	5,1	6,9	10,1	11,5	16,0	25,8	43,1	Legende
C.S.S. 150 mm																						

BACKENBRECHER

INDIKATIVE PRODUKTIONSKAPAZITÄT:



BEISPIEL:

Das Aufgabematerial ist Granit ($W_i=16$). Einstellung des Brechers: C.S.S. von 100 mm, die max. Produktion liegt zwischen 168 und 200 t/h. Unter Berücksichtigung des Schüttgewichtes vom Aufgabematerial 1,6 t/m³ (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3), liegt die Produktionsleistung bei $168 / 1,6 = 105$ m³/h und $200 / 1,6 = 125$ m³/h. Bei Granit ($W_i=16$), liegt die Produktion im Mittelfeld = ca. 184 t/h.

Die wirkliche Produktionsmenge ist vom Aufgabematerial abhängig. Ist der Arbeitsindex W_i (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3) gering (10-14), liegt die Produktion im oberen Bereich. Bei mittlerem W_i (14-18), liegt die Produktion im Mittelfeld. Bei hohem W_i (18-22), liegt die Produktion demzufolge im unteren Bereich.

ARBEITSINDEX (w_i)	ZERKLEINERUNG
<10	Sehr weich
10-14.	weich
14-19	mittel
18-22	hart
>22	Sehr hart