

BACKENBRECHER **B₃**

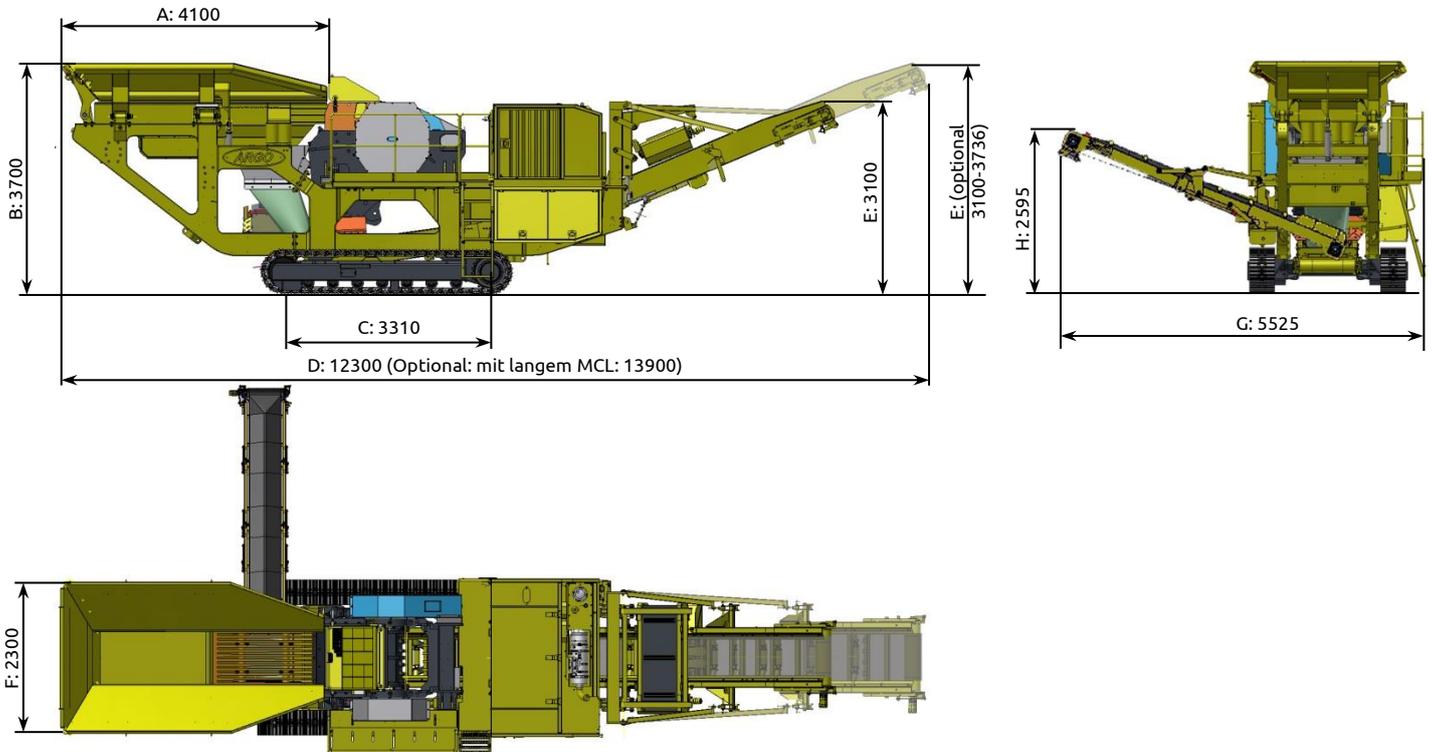


BACKENBRECHER



ABMESSUNGEN

BETRIEB:



TRANSPORT:



HINWEIS: Alle Bilder können Optionen zeigen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Gewicht: ca. 29 t (ohne Optionen)

Gewicht Optionen:	
Magnetabscheider	900 kg
(Magnetabscheider höhenverstellbar)	1.300 kg)
Langes Hauptaustragsförderband XL	1.000 kg
Bunkerverschleißplatten	507 kg
Förderband für Vorabsiebung	650 kg

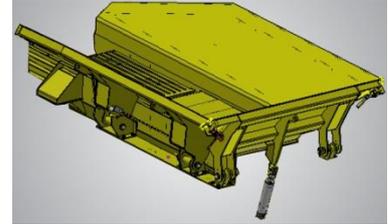
Transportbreite 2.540 mm

A	B	C	D	E	F	G
4100	3700	3310	12300	3100	2300	5525
H	I	J	K	L	M	
2595	12435	3100	31°	650	24°	

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

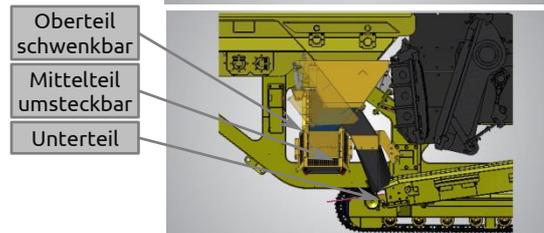
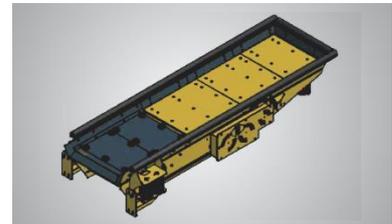
1) AUFGABEBUNKER

- Inhalt	4 m³
- Design	Verschleißfester Stahl HB 450
- Aufgabehöhe	3.700 mm
- Aufgabebreite	2.300 mm
- Aufgabelänge	4.100 mm
- Bunkerwände	Für Transport hydraulisch klappbar
- Verschleißauskleidung	HB 500, geschweißt



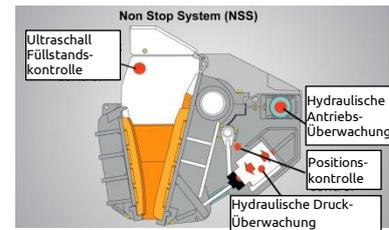
2) VIBRATIONSFÖRDERRINNE mit VORABSCHIEDER

- Gesamtlänge	3.730 mm
- Breite	920 mm
- Vorsieb - Länge	1.730 mm
- Rost für Vorabscheider	Standard Spalt 20/45 mm; Optional 40/70 mm
- Lochbleche	Quadratmaschen 45/45 mm (s=15 mm); 50/50 mm - 70/70 mm - 80/80 mm - 90/90 mm
- Vorsieb - Rinne	Um ein klar definiertes Produkt zu produzieren Oberteil: schwenkbar (optional: hydraulisch); für erleichtertes Service Mittelteil: schwenkbar zur Verhaldung oder Bypass Unterteil: aus Gummi gefertigt
- Antrieb	Hydraulikmotor 7,5 kW – Zahnriemen; einstellbar 600 – 1.050 U/min



3) BACKENBRECHER

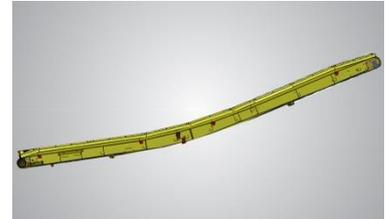
- Modell	71JCR mit Hydraulik Management (Spalteinrichtung und Sicherheitsentriegelungssystem, patentiert N.S.S. = Non Stopp System)
- Aufgabeöffnung	1.000 x 600 mm
- Spalteinrichtung	C.S.S. min. - max. 45 - 170 mm
- Durchsatz (*)	Siehe Seite 9; Variabler Durchsatz; hängt von dem Aufgabematerial und der Brechereinstellung ab
- Aufgabegröße	0/500 mm
- Hub Brecherschwinge	25 mm
- Backenbrecher - Gewicht	11,6 t
- Feste Backe – Höhe	Verzahnte, fixe Backe; 1.100 mm Material: 18Mn2Cr
- Bewegliche Backe – Höhe	Verzahnte, schwingende Backe; 1.275 mm; Material: 18Mn2Cr
- HINWEIS	<i>Die Spalteinrichtung ist auch während des Betriebs möglich!!!</i>



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

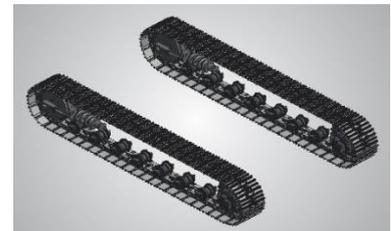
4) HAUPTAUSSTRAGSBAND

- Abwurfhöhe	3.100 mm (Durchgangshöhe 265 mm)
- Haldenvolumen	ca. 85 t; $\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel
- Länge	8.800 mm
- Breite	800 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,5 m/s
- Neigung	25°
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW



5) RAUPENFAHRGESTELL

- Länge	3.310 mm
- Raupenbreite	400 mm
- Gesamtbreite	2.500 mm
- 2 Geschwindigkeiten	1,1 km/h und 2 km/h



6) MOTOREINHEIT

- Antrieb	Diesel / Hydraulik
- Dieselmotor, Typ	a) JOHN DEERE 6.8 HF G 82 150 - konstante Geschwindigkeit b) VOLVO TAD 870VE
- Emissionen	a) Tier 3; EU STAGE IIIA b) Tier 4f; EU STAGE IV; SCR, gekühlte EGR
- Leistung ISO 14396	a) 139 kW/1.500 U/min b) 160 kW bei 1.500 U/min
- Max. Drehmoment	a) 839 Nm bei 1.500 U/min b) 1.060 Nm bei 1.400 U/min
- Motorsystem	1.500 U/min weniger Lärmemission
- Bohrung / Hub	a) 106 x 127; b) 110 x 135 mm
- Hubraum	a) 6.800; b) 7.700 cm ³
- Dieserverbrauch	a) 215 g/kWh; typisch 18 l/h **)
- Spannung	24 Volt
- Kühlung	Wassergekühlt
- Treibstofftank	450 Liter (min. 2 Arbeitstage)
- Luftfilter	Zyklonvorfilter + 2 stufiger Motorfilter
- Brecherantrieb	Motor → Axialkolbenpumpe (geschlossener Kreislauf) → Hydraulikmotor → Keilriemen zum Brecherantrieb
- Hydrauliköltank	300 Liter



ACHTUNG

Wenn Dieselfilter, die nicht original von (OM) KEESTRACK stammen, benutzt werden, erlischt die Garantie!!

Mit „Load sense“ Hydraulikpumpen ist der Kraftstoffverbrauch ca. 20-25 % geringer als mit herkömmlichen Hydraulikpumpensystemen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

7) STEUERUNG

- Typ	PLC – IP 67, staub- und vibrationsfest	p/n 103485
- Display	LCD Display 4,3"	
- Betrieb	Steuerpult	
- Steuerung	Kabelfernsteuerung; oder optional Funkfernsteuerung (siehe Liste Optionen)	
- Hydraulische Füllstandsüberwachung	Inkludiert; mit Füllstandswarnung	
- Temperaturkontrolle Hydrauliköl	> 83° C Temperaturschutz; Zuerst stoppt der Aufgeber, dann Motorstillstand	
- Diesel Füllstandsanzeige	Zuerst Warnung Füllstand niedrig, dann stoppt der Aufgeber, zuletzt Motorstillstand	
- Kaltstartschutz	Unter 0° C ist ein Vorwärmen erforderlich	
- Drehzahlsensor Brecher	Inkludiert	



(*) Der Durchsatz basiert auf gebrochenem Kalkgestein mit geeigneten Abmessungen, hohe Schüttdichte von 1,6/m³ und 200 MPa Druckfestigkeit. Recyclingmaterial tendiert zu wesentlich besserem Austrag bezüglich seiner Aufbereitung, einschließlich der Größe und Qualität der Metallkomponenten.
Kleinere C.S.S. Intervalle können nur mit spezifischen Anwendungen für spezifische Produkte verwendet werden und müssen als erstes auch durch das Technische Büro von KEESTRACK abgeklärt werden.

N.B.: Die Verfügbarkeit der gewählten Varianten und Optionen muss immer im Vorhinein abgeklärt werden

(**) Der Teilstoffverbrauch hängt ab vom aufgabematerial, Maschineneinstellungen, vom Zustand der Verschleißplatten,...

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

8) AUFGABEBUNKER – VERSCHLEISSAUSKLEIDUNG p/n 801423

- Typ	71 FEH
- Verschleißauskleidung	HB 500, Stärke 6 mm
- Befestigung	geschraubt
- Gewicht	507 kg

9) STAUBNIEDERSCHLAGSSYSTEM p/n 141018

- Typ	CAS 91
- Antrieb	Hydraulikmotor 1,1 kW
- Wasserverbrauch	Max. 0,75 m³/h
- Bebrausungsbereich	Brecher Auslauf und Mitte (optional am Ende) des Hauptaustragsbandes
- Düsen	5 + 5; Bohrung 1,1 mm; 1,2 l/min bei 3 bar
- NUR Bebrausungsdüsen	p/n 103414 (2 Punkte; ohne Pumpe)

10) MAGNETABSCHIEDER

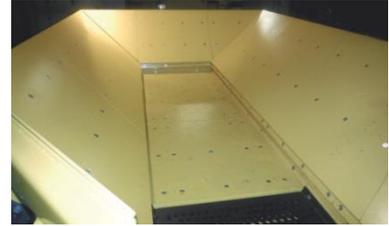
- Typ	a) Neodym SMH100S315F; p/n 880561 b) Ferrit SMR60-80S315F; p/n SM049MD009AA00 c) NeodymSMR60-80S315F; p/n SM049MD009AB0 d) Ferrit SMR60-100S315F; p/n SM049MD011AA00
- Bandbreite	a - d): 650 mm
- Bandlänge (AA)	a+d): 1.550 mm; b+c) 1.400 mm
- Magnet L x B	a+d) 1.000 x 600 mm; b+c) 800 x 600 mm; c)
- Magnetstärke	a+c) 500; b+d) 420 GAUSS bei 200 mm
- Antrieb	Hydraulikmotor; a - d) 3 kW
- Geschwindigkeit	2,02 m/s
- Gewicht	a) 650 kg; b) 810 kg; c) 600 kg; d) 1.000 kg
- Heb- und senkbar	Option: p/n 141024; hydraulisch 150 mm bis zu 350 mm; Gewicht + 400 kg

11) FERNSTEUERUNG – Level 2 (p/n 100370)

- Bestell-Nr.	Fernsteuerung 103162 Aufkleber 101473
- Funktionen	- Raupen vorwärts / rückwärts proportional mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung - Aufgabevibrationsförderrinne Start / Stopp und + / - - Brecherspalt öffnen / schließen (C.S.S.) - MCL Start / Stopp und + / - - Magnet Auf / Ab - Automatik Start / Stopp - Maschinen-Stopp-Taster (blau) - Display Brechspalt, Geschwindigkeit Aufgeber, Alarme

12) VORSIEB HALDENFÖRDERBAND p/n 141022

- Typ	LSC
- Länge; Breite	4.500 mm; 500 mm
- Abwurfhöhe	2.595 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,15 m/s
- Neigung	22°
- Antrieb	Hydraulikmotor 5,5 kW
- Haldenvolumen	ca. 50 t ($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)
- Transport	Hydraulisch klappbar
- Förderanlage	kann links und rechts montiert werden



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

13) TREIBSTOFFFÜLLPUMPE p/n 701030

- Gewicht 10 kg
- Modell F 80-24-1", mit automatischem Füllstopp
- Leistung 80 l/min
- Filter 3 micron mit wasserabsorbierendem Medium
- Saugschlauch 3/4" 1,5 m lang
- Antrieb Integrierte Elektrik 24 V DC



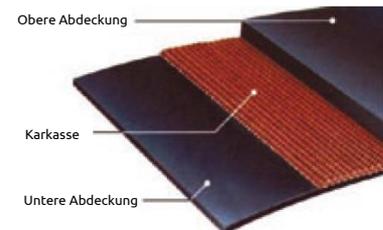
14) ZENTRALSCHMIERSYSTEM p/n 141017

- Gewicht 6 kg
- Typ Zentralschmierung, 24 Volt DC
- Hinweis Mit einstellbaren Schmierzyklen



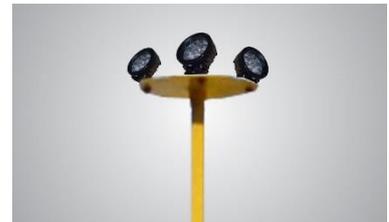
15) MCL KT FLEX FÖRDERBAND p/n 141046

- Typ KT-Flex 630/1; GRAD RS 6+3
- Vorteile
 - extrem hohe Stechfestigkeit vergleichbar mit einem 4-Lagen EP Bandtyp 1600/4.
 - 4 mal höhere Reißfestigkeit als herkömmliche Förderbandgurte



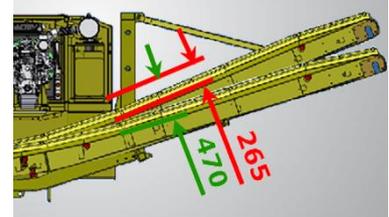
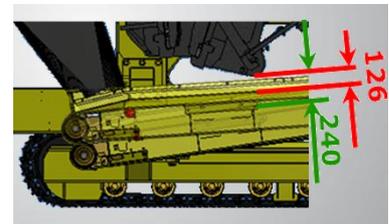
16) ARBEITSBELEUCHUNG

- Lichtmast mit 4 Lampen p/n 701006
LED Licht 12-24V DC; 45 W
pro Lampe: jeweils 9 Stk. LED's (p/n 205147)
4500 Lumen
- Schutzgrad IP69K
- Gewicht 9 kg



17) HAUPTAUSTRAGSBAND XLW p/n 801197

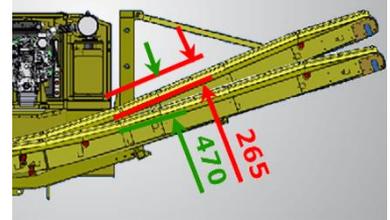
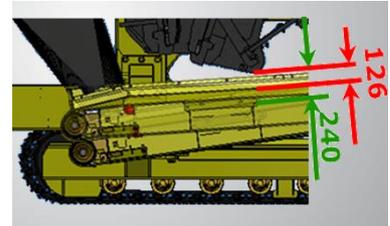
- Abwurfhöhe 3.100 (Durchgangshöhe - Material 470 mm, nur für Transportposition)
3.736 mm (Durchgangshöhe 265 mm)
- Haldenvolumen ca. 160 t
($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)
- Länge 10.400 mm
- Breite 1.000 mm
- Bandgeschwindigkeit 1,15 m/s
- Neigung 18 - 25°
- Antrieb Hydraulikmotor 11 kW
- Aufgabesektion senkbar mit Hydraulikzylinder
- Abwurfsektion senkbar mit Hydraulikzylinder
- Gewicht + 100 kg



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

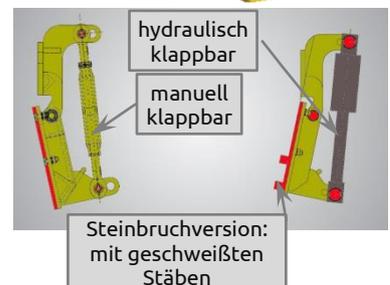
18) HAUPTAUSSTRAGSBAND XW p/n 800834

- Abwurfhöhe	2.464 (Durchgangshöhe - Material 470 mm) 3.100 mm (Durchgangshöhe 265 mm)
- Haldenvolumen ($\gamma=1,7$; 37° Schüttwinkel)	ca. 85 t
- Länge AA	8.800 mm
- Breite BB	1.000 mm
- Bandgeschwindigkeit	1,15 m/s
- Neigung	18 - 25°
- Antrieb	Hydraulikmotor 11 kW
- Aufgabesektion	senkbar mit Hydraulikzylinder
- Abwurfsektion	senkbar mit Hydraulikzylinder
- Gewicht	+ 50 kg



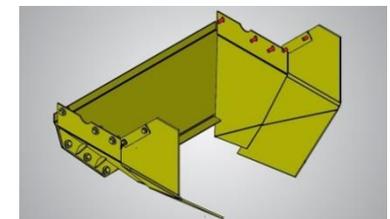
19) ABLENKPLATTE

- Typ	71 DCH 102-00 (manuell klappbar) für Recycling p/n 808728; mit Verschleißplatten HB 450; 94 kg
	71 DCH 103-00 (hydraulisch klappbar) für Recycling p/n 808742; mit Verschleißplatten HB 450; 114 kg
	71 DCH 104-00 (manuell klappbar) für Steinbruch p/n 808764; mit Verschleißplatten HB 450; 102 kg
	71 DCH 105-00 (hydraulisch klappbar) für Steinbruch p/n 808765; mit Verschleißplatten HB 450 ; 122 kg



20) VERSCHLEISSFESTE ABWURFSCHURRE p/n 811583

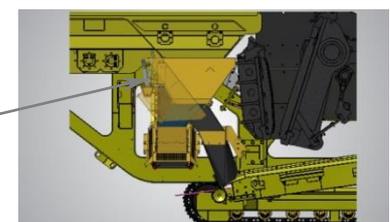
- Type	FIXE Stahlschurre anstatt einer Gummischurre
- hergestellt aus	HB450
- Anordnung	beim Brecherauswurf
- Gewicht	57 kg



21) WARTUNGSZYLINDER FÜR ROSTABSCHIEDER - SCHURRE

- Typ	p/n 805794
- Beschreibung	um das Service zu erleichtern, kann der untere Abschnitt der Abwurfschurre hydraulisch unter den Rostabscheider geschoben werden.

Hydraulikzylinder



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - OPTIONEN

22) UMTS MODEM MIT GPS DATENTRANSFERSYSTEM „KEESTRACK“ (ohne SIM Karte) p/n 102971

- Funktionen
 - WEB Portal:
Die Position der Maschine kann in Google Maps angezeigt werden, ein Geo-Zaun kann generiert werden.

NUR FÜR HÄNDLER:

- Echtzeitzugang zum Dieselmotor
- Parameter der Komponenten und Alarme



- Option
 - Internationale ROAMING SIM-KARTE
limitiertes Datenvolumen für 1 Jahr – p/n 880884

ÜBERTRAGUNG DER MASCHINENDATEN ÜBER DEN „KEESTRACK“

Der Käufer überträgt keine personenbezogenen Daten an KEESTRACK. Als Teil dieses Services erhält KEESTRACK folgende Daten über die Maschinen über den „Keestrack“ – das Verfolgungs- und Steuerungssystem der Maschine:

- Standortdaten der Maschine
- Maschinennutzungsdaten (zB Leistung des Motors und andere Funktionen)

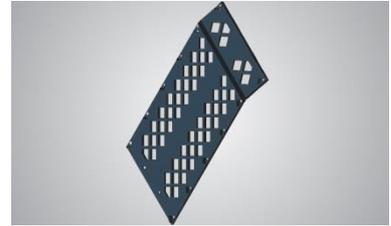
Der Käufer erkennt an, dass diese Daten keine vertraulichen Geschäftsinformationen des Käufers darstellen. Der Käufer erteilt seine ausdrückliche Zustimmung zu dieser Datenerhebung und ergreift entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen, um sicherzustellen, dass natürliche Personen durch diese mechanischen Daten nicht identifiziert werden können.

Der Käufer erkennt auch ausdrücklich an, dass diese Informationen für KEESTRACK kostenlos zur Verfügung gestellt werden, um die von KEESTRACK angebotenen Dienstleistungen zu erbringen und seine Dienstleistungen und / oder Produkte anzupassen oder zu verbessern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - SIEBBELÄGE

23) OBERDECK

	p/n	Abmessungen	Stärke [mm]
LOCHBLECHE	141010	45 x 45	15
	141011	50 x 50	15
	141012	70 x 70	15
	141055	80 x 80	15
	807456	90 x 90	15
ROSTSTÄBE	141006	20/45	
	141008	40/70	

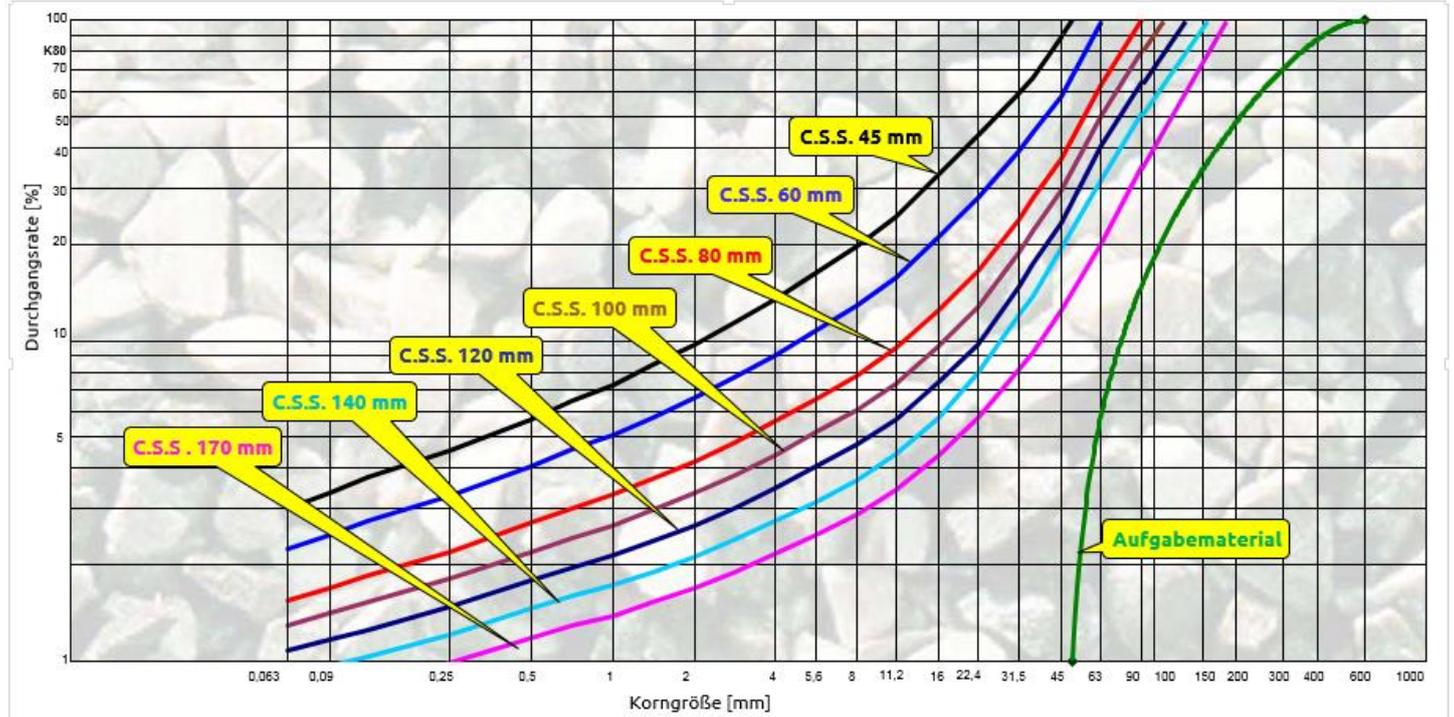


INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHERSPALT (C.S.S.):



Aufgabematerial	Granit	
Aufgabegröße	50	600
Leistung		
Brechertyp	BACKENBRECHER	
	Feuchtigkeit (%)	Gewicht (feucht)
		Gewicht (trocken)

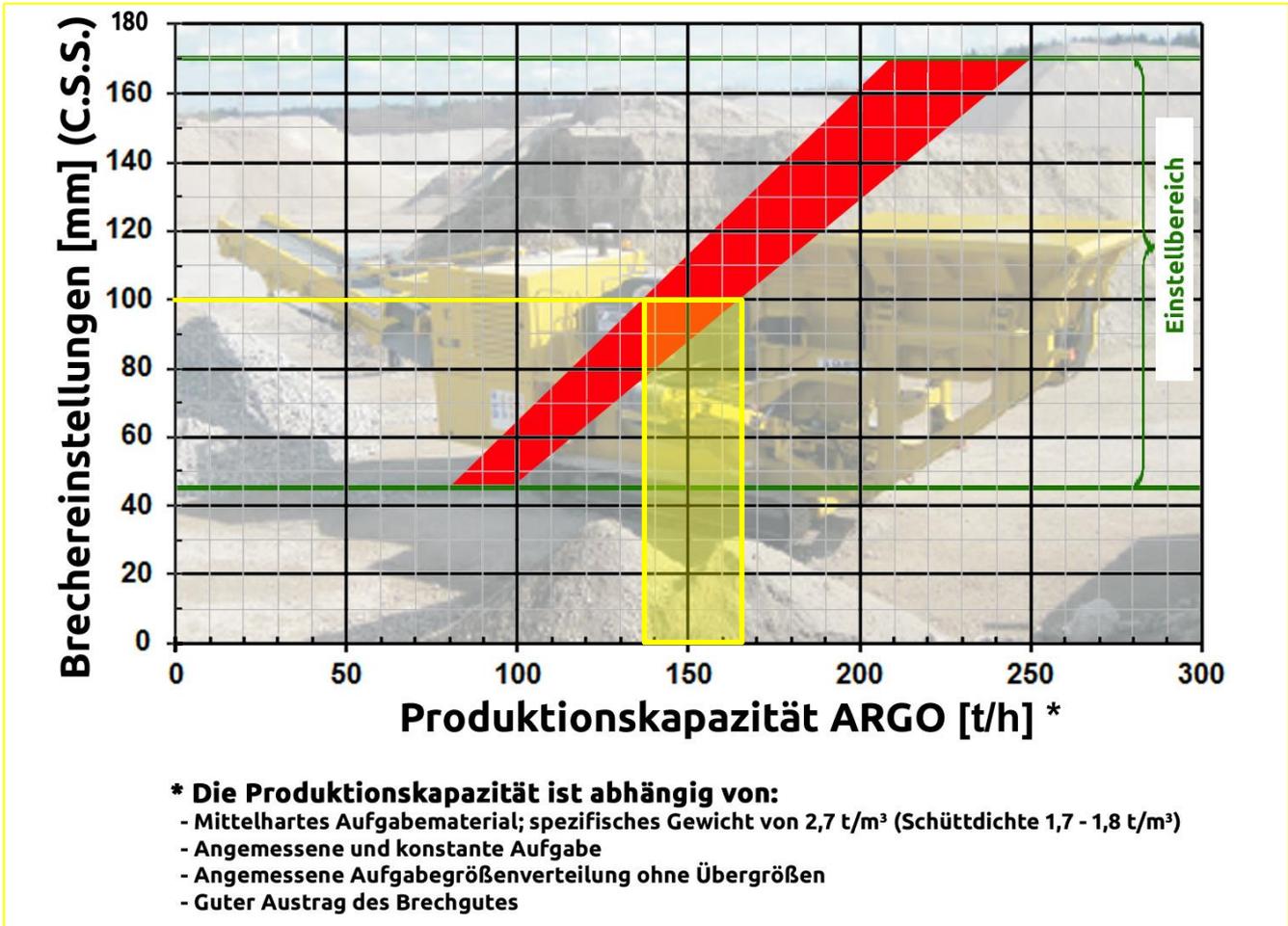
Titel: INDIKATIVE SIEBANALYSE BEI BRECHSPALT (C.S.S.):
Datum: 22.04.2015



Kumulierte Anteile	Siebgröße	0,063	0,09	0,125	0,25	0,5	0,71	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	35,5	45	63	100,0	Legende
	C.S.S. 45 mm	Siebgröße	3,0	3,4	3,7	4,5	5,7	6,5	7,3	8,4	9,7	11,4	13,5	16,3	19,7	24,5	33,0	43,8	59,0	66,7	89,3	100,0	
C.S.S. 60 mm	Siebgröße	2,2	2,5	2,7	3,3	4,1	4,6	5,1	5,8	6,6	7,7	9,0	10,8	12,9	15,8	21,1	27,9	33,0	44,8	58,3	68,4	90	Legende
C.S.S. 80 mm	Siebgröße	1,6	1,1	1,3	2,2	2,7	3,0	3,3	3,7	4,2	4,8	5,6	6,6	7,8	9,5	12,5	16,5	24,0	28,0	31,0	63,0	100,0	Legende
C.S.S. 100 mm	Siebgröße	1,3	1,4	1,5	1,8	2,2	2,4	2,7	3,0	3,3	3,8	4,4	5,2	6,1	7,4	9,6	12,7	18,8	22,1	23,5	50,4	80,0	Legende
C.S.S. 120 mm	Siebgröße	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,0	3,5	4,0	4,7	5,7	7,4	9,8	14,8	17,5	23,5	40,3	64,0	Legende
C.S.S. 140 mm	Siebgröße	0,8	1,0	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1	2,4	2,7	3,2	3,7	4,4	5,7	8,0	12,0	13,8	15,8	31,5	51,2	Legende
C.S.S. 170 mm	Siebgröße	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,5	2,9	3,4	4,4	5,8	8,1	9,2	10,5	20,0	35,0	Legende

BACKENBRECHER

INDIKATIVE PRODUKTIONSKAPAZITÄT:



BEISPIEL:

Das Aufgabematerial ist Granit ($W_i=16$). Einstellung des Brechers: C.S.S. von 100 mm, die max. Produktion liegt zwischen 136 und 165 t/h. Unter Berücksichtigung des Schüttgewichtes vom Aufgabematerial 1,8 t/m³ (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3), liegt die Produktionsleistung bei $136 / 1,8 = 75$ m³/h und $165 / 1,8 = 92$ m³/h. Bei Granit ($W_i=16$), liegt die Produktion im Mittelfeld = ca. 150 t/h.

Die wirkliche Produktionsmenge ist vom Aufgabematerial abgänglich. Ist der Arbeitsindex W_i (siehe TECHNISCHE INFOS Seite 3) gering (10-14), liegt die Produktion im oberen Bereich. Bei mittlerem W_i (14-18), liegt die Produktion im Mittelfeld. Bei hohem W_i (18-22), liegt die Produktion demzufolge im unteren Bereich.

ARBEITSINDEX (W_i)	ZERKLEINERUNG
<10	Sehr weich
10-14.	weich
14-19	mittel
18-22	hart
>22	Sehr hart