

**PALE GOMMATE SERIE G
1021G I 1121G**

CASE

CONSTRUCTION



**COMFORT
ASSOLUTO**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

SERIE G

PALE GOMMATE



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** *Fondazione di CASE.*
- 1869** *CASE realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali!*
- 1958** *CASE realizza la prima pala 4-RM, la W9.*
- 1969** *CASE inizia la produzione della pala compatta.*
- 1998** *Viene realizzato il sistema antibeccheggio Ride control per le terne e le pale compatte: un'altra prerogativa CASE. Dal 1998 le Pale Gommate CASE Wheel Loaders montano motori FPT, leader nella tecnologia industriale dei motori.*
- 2001** *L'esclusivo modulo di raffreddamento "Cooling Cube" montato centralmente sulle pale gommate CASE consente di avere un motore pulito, affidabilità e un notevole carico utile per le benne..*

EREDITÀ

UNA TRADIZIONE DI INNOVAZIONI NEL SETTORE



- 2011** CASE è la prima azienda del settore a lanciare una trasmissione a 5 marce con lock-up
- 2012** CASE completa la gamma di pale gommatae Tier 4i (EU Stage IIIB) : un ulteriore passo avanti nella riduzione delle emissioni che la rende ancora una volta la prima del settore.*
- 2015** Le pale gommatae CASE raggiungono gli standard di emissioni Tier 4 Final (EU Stage IV)* e al tempo stesso aumentano ulteriormente l'efficienza del combustibile senza impiegare un filtro DPF
- 2017** Lancio delle nuove pale gommatae Serie G

* Solo nei paesi regolamentati

SERIE G

PALE GOMMATE



ALTA EFFICIENZA

senza EGR né filtro antiparticolato

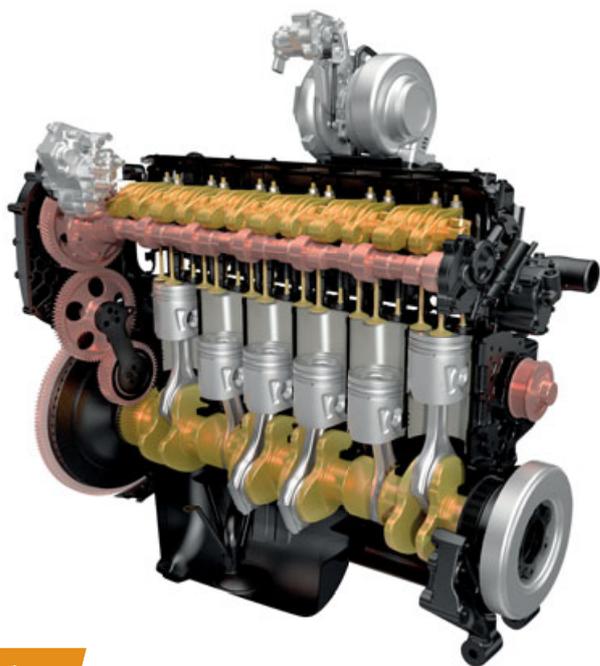
Il motore è stato sviluppato e costruito dalla nostra consociata pluripremiata FPT Industrial, che produce oltre 500.000 motori all'anno alimentando vincitori di record mondiali.

Il design progettato dal nostro gruppo sfrutta le avanzate tecnologie sviluppate per i veicoli commerciali e agricoli e introduce soluzioni specifiche su misura per le applicazioni fuori strada.

Il motore Cursor 9, con una cilindrata di 8,7 litri e un'architettura a sei cilindri in linea, è stato progettato per offrire contemporaneamente consumi efficienti e affidabilità, con la massima potenza disponibile.

- Il flusso dell'aria è potenziato da un turbocompressore con raffreddamento aria-aria.
- L'iniezione multipla offre prestazioni elevate della coppia a bassi regimi.
- Non viene utilizzata alcuna valvola EGR: Per la combustione viene usata aria fresca al 100%, senza filtro DPF e senza necessità di sistemi di raffreddamento supplementari.

La tecnologia dei nostri motori è così affidabile che il Soccorso marittimo francese li utilizza per le proprie imbarcazioni: quale migliore garanzia?



MOTORE MANTENIAMO LE COSE SEMPLICI



EMISSIONI CONTENUTE

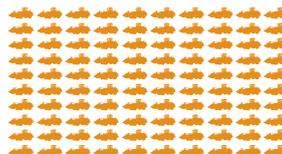
senza filtro antiparticolato

Con il sistema di post-trattamento HI-eSCR, la tecnologia FPT rispetta i requisiti sulle emissioni previsti dalla normativa EU Stage IV (Tier 4 final), un grande passo verso un'aria più pulita. Grazie a questo sistema, vengono utilizzati meno componenti, la qualità dell'olio motore non viene compromessa e non è

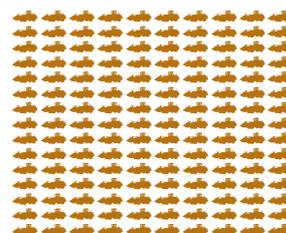
necessario il filtro antiparticolato (DPF) né sistemi di raffreddamento supplementari. In questo modo, il vano motore è molto compatto e la visibilità posteriore è eccellente. Inoltre, la temperatura massima raggiunta dal sistema HI-eSCR è 500°C, 200°C al di sotto della temperatura massima di un filtro antiparticolato.



1996: EU Stage I
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB
US Tier 4 interim



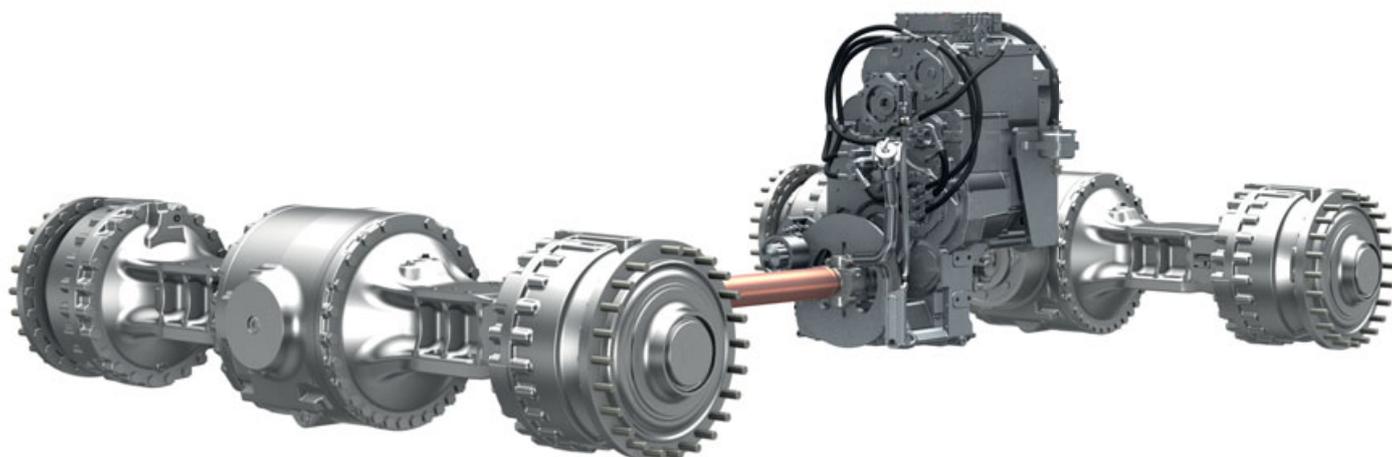
2015: EU Stage IV
US Tier 4 final

HI-eSCR

Una pala gommata equipaggiata con tecnologia HI-eSCR impiega sei mesi per produrre particolato ed emissioni NOx, mentre una pala gommata del 1996 li produce in un solo giorno.

SERIE G

PALE GOMMATE



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Assali Heavy-duty CASE

Gli assali heavy-duty sono più robusti, più grandi e di più facile manutenzione grazie alla disposizione modulare in 3 segmenti. I freni multidisco in bagno d'olio, realizzati in bronzo sinterizzato resistente, sono montati su ciascun mozzo delle ruote. I nostri assali heavy-duty sono progettati per supportare pneumatici L5 o pieni per ambienti altamente abrasivi. Le tenute frontali in metallo posizionate tra l'assale e il mozzo sono resistenti all'acqua, ai detriti più fini e alle basse temperature.

Gli assali heavy-duty CASE offrono un valore aggiunto grazie a:

- Una riduzione dell'usura degli pneumatici del 20-30% perché non c'è slittamento delle ruote;
- Un consumo di carburante ridotto perché non c'è attrito nel differenziale;
- Tempi di fermo macchina per la manutenzione ridotti grazie all'impiego di meno componenti in movimento con i differenziali aperti.



ASSALI E DIFFERENZIALI QUANDO L'EFFICIENZA INCONTRA LA PRODUTTIVITÀ



RISPARMIO DI COSTI

Differenziale autobloccante al 100%

Con il differenziale a centro aperto non viene applicata alcuna frizione per ridurre lo slittamento delle ruote. Il risultato è la riduzione dell'usura degli pneumatici e delle perdite di energia. Il bloccaggio automatico completo del differenziale permette di trasferire alle ruote il 100% della coppia disponibile per offrire il massimo sforzo di trazione.



Caricare su un terreno morbido

Con differenziale a slittamento limitato:



- 70% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico

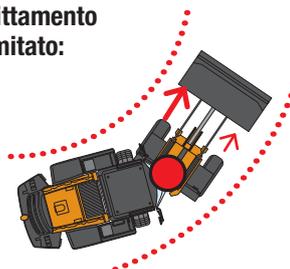
Con differenziale autobloccante al 100% (opzionale):



- 100% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico o manuale

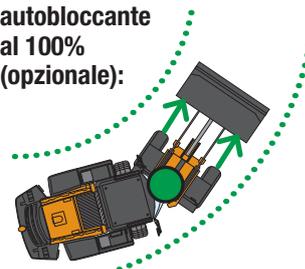
Curvare su un terreno solido

Con differenziale a slittamento limitato:



- Inserimento limitatore slittamento automatico
- Perdite interne e trasferimento di coppia
 - Maggiore usura degli pneumatici

Con differenziale autobloccante al 100% (opzionale):



- Nessun inserimento (differenziale aperto)
- Nessuna perdita di energia
 - Usura ridotta degli pneumatici

SERIE G

PALE GOMMATE

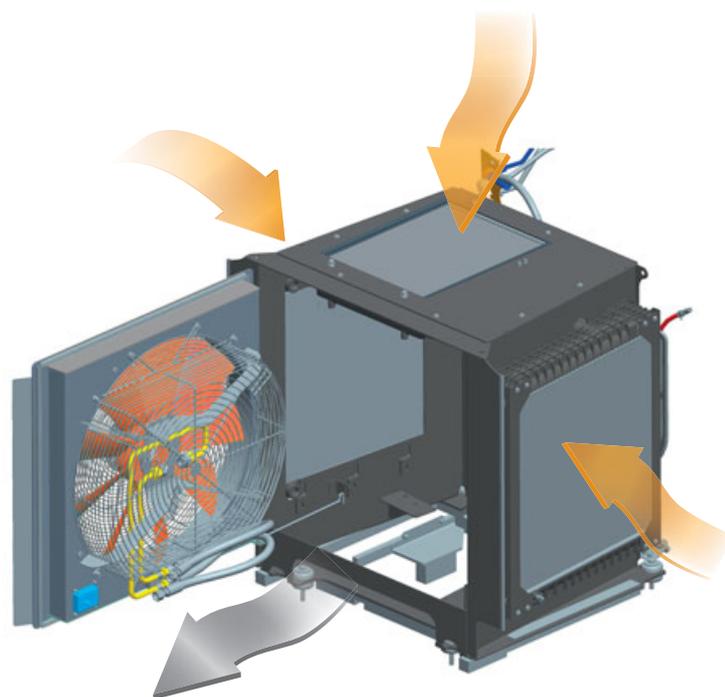


ELEVATA AFFIDABILITÀ

Cooling cube CASE

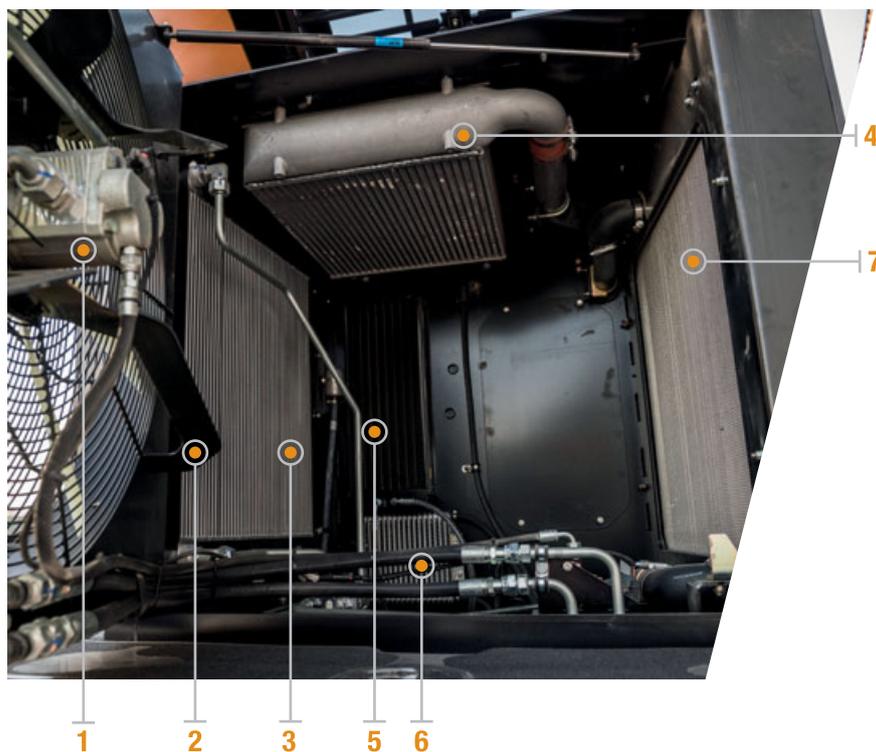
La concezione esclusiva del modulo di raffreddamento Cooling Cube CASE, con cinque radiatori che formano un cubo anziché essere sovrapposti, fa sì che ciascun radiatore riceva aria fresca e pulita in entrata dai lati e dall'alto, mantenendo costante la temperatura dei fluidi.

La struttura a forma di cubo offre un accesso facilitato ai radiatori per una pulizia più efficace e una manutenzione migliore. Potendo accedere individualmente a ciascun radiatore, è anche facile pulirli più a fondo manualmente.



SPECIFICHE DEL COOLING CUBE CASE

1. Ventola reversibile a velocità variabile
2. Refrigeratore olio idraulico
3. Refrigeratore olio trasmissione
4. Turbo intercooler con aria
5. Condensatore climatizzatore automatico
6. Radiatore diesel
7. Radiatore motore



COOLING CUBE CASE IL MOTORE RESPIRA ARIA PULITA



MANUTENZIONE RIDOTTA

Cooling cube CASE

- Negli ambienti polverosi come pozzi di sabbia o cave, la pulizia dei radiatori può richiedere molto tempo: ma non con il modulo di raffreddamento Cooling Cube.
- La temperatura costante del fluido massimizza la capacità di raffreddamento e protegge gli assali, garantendo una maggiore affidabilità. Tutto ciò è ulteriormente migliorato dalle operazioni di manutenzioni facilitate e dagli intervalli di assistenza prolungati.



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Filtro dell'aria con eiettore delle polveri

Tutte le pale gommate 1021G e 1121G sono dotate di filtro dell'aria con eiettore delle polveri: la bassa pressione nello scarico viene utilizzata come aspirapolvere per rimuovere la polvere incastrata nel filtro di aspirazione dell'aria. Questo sistema è progettato per migliorare le prestazioni della vostra macchina in termini di affidabilità, in particolare negli ambienti polverosi.



SERIE G

PALE GOMMATE



NUOVA CABINA MASSIMO COMFORT



ALTA VISIBILITÀ

Visibilità anteriore

- Il design monoblocco del parabrezza offre una visibilità panoramica completa.

Visibilità posteriore

- La visibilità posteriore si mantiene sempre ottimale grazie ai numerosi specchi retrovisori convessi, al display posteriore, al cofano motore sottile e allo sbrinatori della griglia posteriore

Visibilità notturna

- Grazie all'efficientissima illuminazione a LED, potrete lavorare di giorno e di notte senza notare alcuna differenza



PROTEZIONE OPERATORE

Rumore e vibrazioni

- Lo speciale nuovo sedile a sospensione attiva è dotato di funzione di regolazione elettronica automatica del peso, sistema dinamico di ammortizzazione e sistema di assorbimento degli urti a bassa frequenza. Questa soluzione, in combinazione con il supporto della cabina sospesa e il posizionamento del motore sul retro, riduce il rumore e le vibrazioni a carico dell'operatore.
- La cabina non mantiene soltanto basse le emissioni sonore (69 dB), ma offre anche un'acustica ottimale

Aria cabina

- L'efficienza di filtrazione primaria e filtrazione del ricircolo raggiunge ora il 99% delle particelle, con una tenuta a polvere migliore e intervalli di sostituzione più lunghi. Per le condizioni di lavoro particolarmente gravose, possono essere montati filtri HEPA e filtri a carboni attivi supplementari.

Accesso alla cabina

- L'accesso alla cabina è più comodo e sicuro grazie ai corrimano ottimizzati e alla maniglia a trazione



COMODITÀ D'USO

Sedile e comandi

- Il bracciolo montato sul sedile migliora la precisione di controllo e la comodità d'uso. È dotato comando proporzionale della funzione 3^a/4^a integrato nel joystick.
- Nuovo sterzo a joystick: come in un escavatore, la possibilità di controllare due joystick di uguali dimensioni riduce l'affaticamento dell'operatore.
- Il sedile a sospensione è dotato di riscaldamento per un maggiore comfort durante le fredde mattine invernali.

Interfaccia utente

- La speciale interfaccia di controllo con schermo a colori da 8" sfrutta le informazioni e le impostazioni della macchina per offrire una navigazione intuitiva.
- Il kit vivavoce è dotato di un microfono integrato collegato alla radio tramite bluetooth.

Vita a bordo

- Grazie al frigo portatile CASE ad alimentazione elettrica, il vostro pasto si manterrà sempre fresco per tutta la giornata.
- I numerosi vani portaoggetti vi consentiranno di conservare comodamente documenti, bevande e oggetti personali

LA MANUTENZIONE NON È MAI STATA COSÌ SEMPLICE E VELOCE



MANUTENZIONE SEMPLICE E SICURA

manutenzione da terra

- Cofano ad azionamento elettrico monoblocco

Il motore posizionato posteriormente e il cofano ad azionamento elettrico facilmente apribile assicurano un comodo accesso a tutti i punti soggetti a manutenzione. I terminali di collegamento per l'avviamento del motore con batteria scarica sono forniti di serie.

- Punti di manutenzione raggruppati

Non stupitevi se non vedete corrimano intorno al cofano o gradini dietro le ruote posteriori: tutti i punti di manutenzione sono facilmente accessibili da terra. Il livello dell'olio idraulico e della trasmissione è rapidamente controllabile a vista. I tre scarichi sono raggruppati sul lato sinistro, sotto il cofano e gli interruttori della batteria, in modo da poter sostituire il liquido con facilità e rapidità.

- Maggiore sicurezza

Tutti i principali punti di manutenzione sono facilmente accessibili da terra per permettervi di eseguire la vostra manutenzione giornaliera in modo sicuro ed efficiente.



I punti di manutenzione del filtro del carburante e dell'olio motore sono facilmente accessibili da terra da entrambi i lati, mentre gli altri filtri si trovano dietro le scalette posteriori.



Il filtro dell'aria può essere rimosso facilmente e la polvere viene aspirata ed espulsa nello scarico.



Interruttori per l'apertura del cofano e per l'accensione/spegnimento della batteria. Il cofano si apre anche se la batteria è scarica grazie alla predisposizione esterna per attaccare uno starter.



CARICATORE FRONTALE OTTIMIZZATO

DESIGN E PRODUTTIVITÀ



CICLI VELOCI

Maggiore produttività

Con i modelli 1021G e 1121G, abbiamo fatto un grande passo avanti nell'accorciamento dei tempi di ciclo, consentendo così di caricare maggiori tonnellate all'ora con un minor consumo di carburante:

- Si accelera partendo da zero e si solleva la benna in soli 11 metri
- La forza di strappo migliore della categoria consente di migliorare i tempi di ciclo
- L'impianto idraulico consente il sollevamento e il ribaltamento simultanei senza ridurre la velocità di sollevamento

PERCHÉ SCEGLIERE LA SERIE G



PROTEZIONE OPERATORE

- Cabina pressurizzata con filtrazione aria ad alta efficienza
- Bassi livelli di rumore (69 dB) e vibrazioni
- Accesso comodo e sicuro alla cabina



VISIBILITÀ MIGLIORE DELLA CATEGORIA

- Il parabrezza monoblocco, l'illuminazione ad alta efficienza, gli specchietti retrovisori convessi e la telecamera posteriore garantiscono una visibilità ottimale 24 ore al giorno



CICLI VELOCI

- Forza di strappo migliore della categoria
- Sollevamento e ribaltamento simultanei a velocità costante
- La maggiore velocità di sollevamento della benna consente di caricare il camion più velocemente



MANUTENZIONE SICURA E FACILE

- Gli scarichi raggruppati razionalizzano le operazioni di manutenzione.





COMFORT SUPERIORE

- Consolle installata sul sedile
- Interfaccia di controllo premium con display da 8"
- Kit vivavoce
- Più vani portaoggetti
- Sedile premium con sospensioni attive



ELEVATA AFFIDABILITÀ

- Assali heavy-duty
- 100% di bloccaggio del differenziale
- Modulo di raffreddamento unico
- Sette radiatori disposti a cubo anziché sovrapposti.
- Filtrazione aria motore ottimizzata



ALTA EFFICIENZA

- Grazie alla tecnologia Hi-eSCR si dispone della massima potenza con eccellenti consumi di carburante e affidabilità.

TELEMATICA

ANTICIPAZIONE E CONTROLLO



Ingegno scientifico

Il sistema telematico CASE SiteWatch utilizza un dispositivo di controllo ad alta tecnologia montato su ciascuna macchina per raccogliere e confrontare i dati inviati dalla macchina e da satelliti GPS. I dati vengono quindi inviati via etere tramite la rete di comunicazione mobile al portale web CASE SiteWatch.



SiteWatch: a portata di mano tutti i vantaggi del controllo centralizzato del parco macchine

Per misurare e ottimizzare l'effettiva disponibilità delle proprie risorse

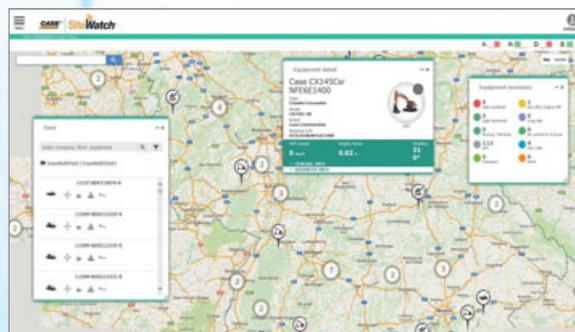
- Eliminare le "unità fantasma": SiteWatch consente di individuare le unità di riserva o le unità sotto utilizzate in ciascun cantiere.
- Rende possibile riassegnare le unità in modo da ottimizzare l'utilizzo della flotta.
- La pianificazione della manutenzione risulta più semplice dato che si hanno sempre a disposizione le ore di lavoro effettive.
- I vantaggi di SiteWatch possono essere estesi anche al resto del parco macchine: SiteWatch può essere installato anche su macchine di altre marche.

Abbattimento dei costi di esercizio complessivi!

- Potendo confrontare il consumo di carburante dei diversi tipi di macchine si potrà scegliere la soluzione più conveniente.
- Risparmio sui costi di trasporto pianificando e raggruppando gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Tranquillità, tempi di operatività ottimizzati e riduzione dei costi per le riparazioni: con la manutenzione preventiva si può ad esempio sapere se il motore necessita di manutenzione ed evitare quindi che si manifestino guasti improvvisi.
- È possibile confrontare il rendimento del capitale investito per le diverse risorse nei vari cantieri.
- È possibile programmare il sistema in modo da venire informati se le macchine vengono utilizzate fuori dagli orari previsti, ad esempio durante i fine settimana o di notte.
- Integrare il pacchetto di manutenzione programmata in modo da trovarsi nel posto giusto al momento giusto.

Maggiore sicurezza, premi assicurativi più bassi

- Tenere alla larga i malintenzionati: dissuaderli dal tentare furti delle macchine in quanto dotate di sistema di geolocalizzazione. Il sistema SiteWatch è nascosto in modo che i ladri non possano individuarlo in poco tempo.
- Con il sistema "Geofence" è possibile definire un recinto virtuale del parco macchine ed essere avvertiti via e-mail se una macchina esce da tale perimetro.



SPECIFICHE TECNICHE

MOTORE

	1021G	1121G
Motore FPT _____	Cursor 9	
Cilindri _____	6	
Cilindrata (l) _____	8.7	
Presa di aspirazione _____	Turbocompressore con raffreddamento aria-aria. Non viene utilizzata alcuna valvola EGR: Per la combustione viene usata solo aria fresca senza necessità di sistemi di raffreddamento supplementari.	
Iniezione _____	Common Rail a iniezione multipla.	
Sistema di post-trattamento _____	HI-eSCR (DOC + SCR).	
Livello emissioni _____	Conforme alle normative EU Stage IV e US Tier IV Final.	
Potenza max. (kW/CV) _____	239 / 320	259 / 347
(per giri/min) _____	1800	1800
(SAE J1995 / ISO 14396)		
Coppia max. (Nm) _____	1479	1604
(per giri/min) _____	1100	1100
(SAE J1349)		

TRASMISSIONE

Powershift a 4 velocità
Trasmissione 4x4 con sistema di cambio automatico e Disinnesto intelligente della frizione (ICCO).

	7	7
Marcia avanti 1 (km/h) _____	13	12
Marcia avanti 2 (km/h) _____	19	18
Marcia avanti 3 (km/h) _____	38	38
Marcia avanti 4 (km/h) _____	7	7
Retromarcia 1 (km/h) _____	13	13
Retromarcia 2 (km/h) _____	27	26
Retromarcia 3 (km/h) _____		

ASSALI E DIFFERENZIALE

Oscillazione totale assale posteriore _____	24°
Assali Heavy duty ZF _____	blocco al 100% sul differenziale anteriore.
Assali standard ZF _____	Differenziali a centro aperto.

PNEUMATICI

Pneumatici _____	26.5R25
------------------	---------

FRENI

Freno di servizio _____	Freni a disco in bagno d'olio autoregistranti sulle 4 ruote, esenti da manutenzione.
Superficie disco freno (m ² /mozzo) _____	0,74
Freno di parcheggio _____	Con il freno negativo, tutte e quattro le ruote si arrestano automaticamente all'arrestarsi del motore.
Superficie freno a disco (cm ²) _____	82

IMPIANTO IDRAULICO

	1021G	1121G
Distributori _____	Impianto idraulico Rexroth a centro chiuso con sensore di carico. Distributore principale con 3 sezioni.	
Sterzo _____	Orbitrol a comando idraulico con valvola prioritaria.	
Funzioni automatiche _____	Ritorno della benna in posizione di scavo (Return-to-dig), Ritorno del braccio in posizione di trasporto (Return-to-travel), Sollevamento automatico del braccio (Auto lift).	
Tipo di comando _____	Comando pilotato con monoleva a joystick o 2 leve.	
Tipo di pompa _____	Pompa tandem a cilindrata variabile.	
(l/min) _____	352	380
(per giri/min) _____	2000	2000

IMPIANTO IDRAULICO AUSILIARIO

Portata max. (l/min) _____	260	260
Pressione max. (bar) _____	224	224

RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante (l) _____	459	459
Serbatoio AdBlue (raffreddato continuamente dal liquido di raffreddamento motore) (l) _____	65	65
Sistema di raffreddamento (l) _____	57	57
Olio motore (l) _____	26	26
Serbatoio olio idraulico (l) _____	134	134
Totale olio impianto idraulico (l) _____	250	250
Assali anteriori e posteriori (l) _____	68	68
Olio trasmissione (l) _____	45	45

PROTEZIONE DELLA CABINA

Protezione contro la caduta di oggetti (FOPS) _____	ISO EN3449
Protezione contro il ribaltamento (ROPS) _____	ISO EN13510

RUMORE E VIBRAZIONI

Nella cabina - LpA (dB) _____	69	69
(ISO 6396: 2008)		
Esterno - LwA (dB) _____	105	104
(2000/14/EC)		
Vibrazioni _____	Il sedile dell'operatore rispetta i criteri previsti dalla norma ISO 7096:2000. Le vibrazioni trasmesse non sono superiori a 0,5 m/s ²	

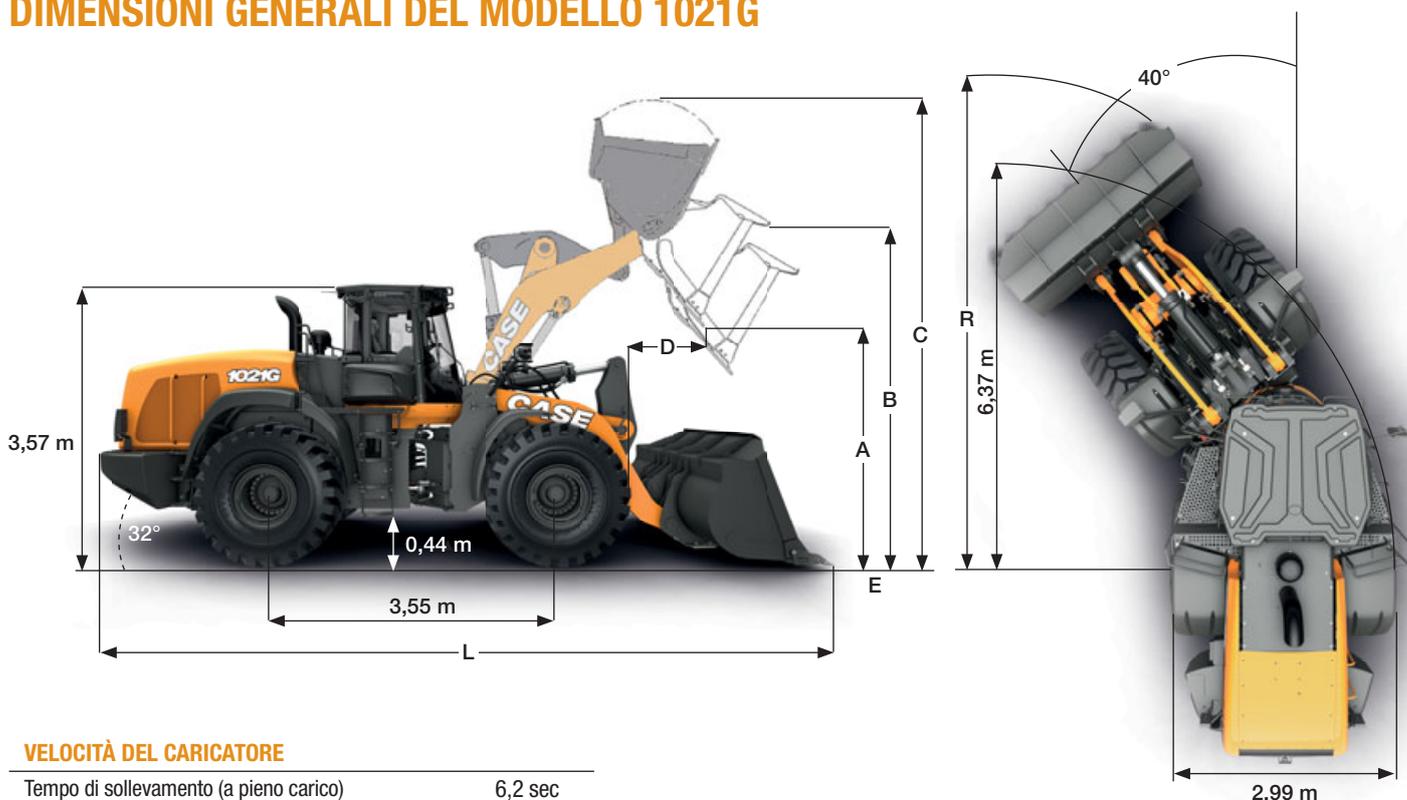
IMPIANTO ELETTRICO

24V. Batterie 2 x 12V.	
Alternatore (A) _____	120

SERIE G

PALE GOMMATE

DIMENSIONI GENERALI DEL MODELLO 1021G

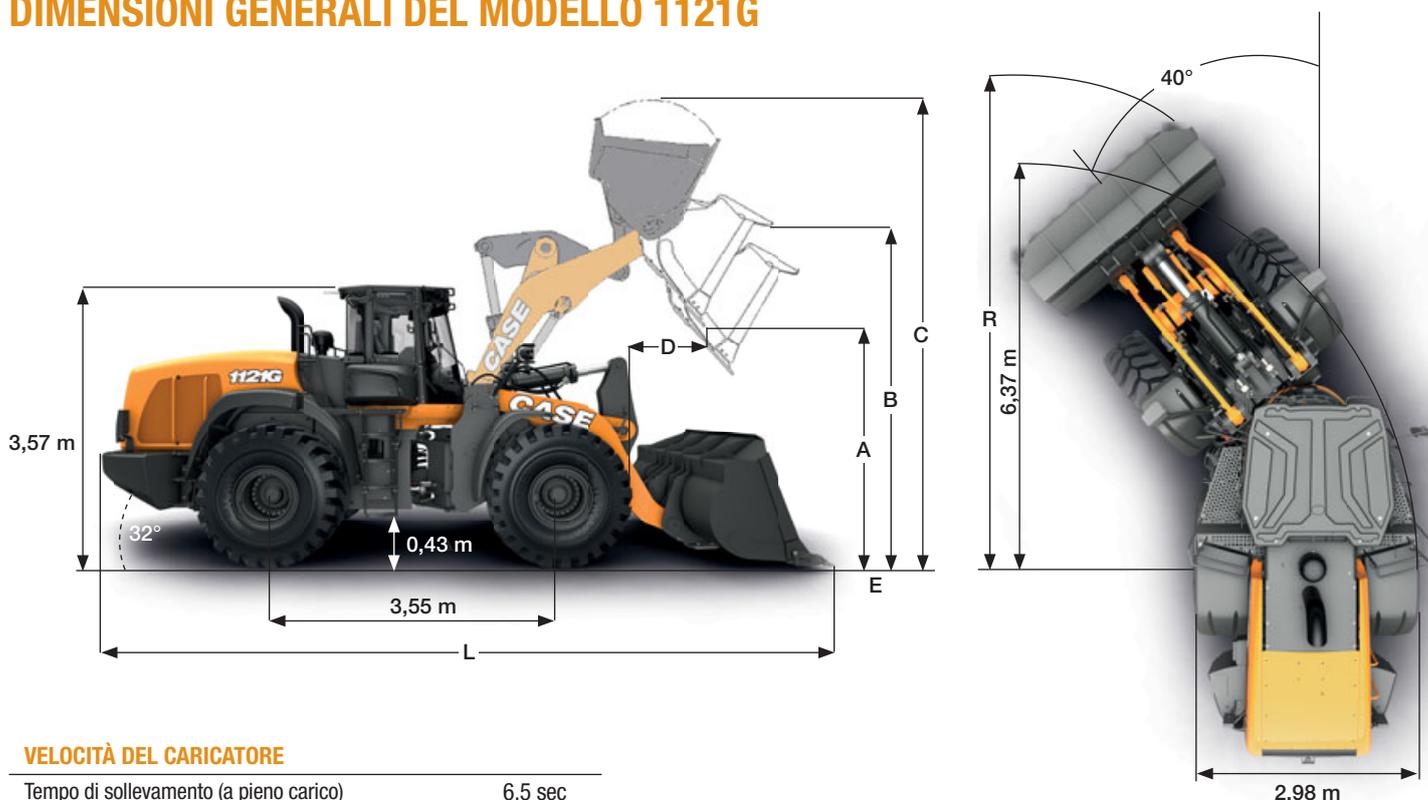


VELOCITÀ DEL CARICATORE

Tempo di sollevamento (a pieno carico)	6,2 sec
Tempo di scarico (a pieno carico)	1,3 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, discesa)	2,8 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, posizione flottante)	2,6 sec

1021G		ZB				XR	
		4,4 m ³		4,2 m ³		4,2 m ³	
		attacco diretto / fondo piatto lama	denti + segmenti	attacco diretto / fondo curvo lama	denti + segmenti	attacco diretto / fondo curvo lama	denti + segmenti
Capacità benna al colmo (ISO 7546)	m ³	4,4	4,4	4,2	4,2	4,2	4,2
Capacità benna con fattore di riempimento 110%	m ³	4,8	4,8	4,6	4,6	4,6	4,6
Carico utile	ton	9505	9445	9580	9520	7720	7660
Massima densità del materiale (fattore di riempimento 100%)	ton/m ³	2,16	2,15	2,28	2,27	1,84	1,82
Larghezza benna - esterno	m	3,02	3,05	3,17	3,20	3,17	3,20
Peso benna	kg	2320	2410	2140	2230	2140	2230
Carico di ribaltamento - Diritto	kg	21890	21770	22040	21910	17920	17800
Carico di ribaltamento - Articolato a 40°	kg	19010	18890	19160	19040	15440	15320
Forza di strappo	kg	19070	19430	20000	20400	20100	20630
Capacità di sollevamento da terra	kg	23170	23090	23500	23420	18890	18790
A Massima altezza di scarico a 45°	m	2,94	2,84	3,06	2,96	3,64	3,55
B Altezza al perno	m	4,25	4,25	4,25	4,25	4,83	4,83
C Altezza fuori tutto	m	5,96	5,96	5,85	5,85	6,43	6,43
D Sbraccio benna alla massima altezza	m	1,22	1,29	1,29	1,36	1,30	1,37
E Profondità di scavo	cm	12	15	12	15	13	15
L Lunghezza fuori tutto con benna a terra	m	9,03	9,17	8,97	9,11	9,49	9,63
Lunghezza fuori tutto senza benna	m	7,55	7,55	7,55	7,55	8,00	8,00
R Raggio di sterzata alla punta della benna	m	7,04	7,09	7,09	7,14	7,34	7,40
Angolo di richiamo con benna in posizione di trasporto	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°
Massimo angolo di scarico alla massima altezza	°	48°	48°	53°	53°	50°	50°
Peso operativo con pneumatici XHA2 (L3)	kg	25760	25860	25590	25680	26650	26740
Peso operativo con pneumatici VSDL (L5)	kg	26960	27060	26790	26880	27850	27940

DIMENSIONI GENERALI DEL MODELLO 1121G



VELOCITÀ DEL CARICATORE

Tempo di sollevamento (a pieno carico)	6,5 sec
Tempo di scarico (a pieno carico)	1,4 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, discesa)	2,8 sec
Tempo di abbassamento (a vuoto, posizione flottante)	2,6 sec

1121G		ZB				XR	
		5,0 m ³ attacco diretto / fondo piatto tagliente denti + segmenti		4,8 m ³ attacco diretto / fondo curvo tagliente denti + segmenti		4,8 m ³ attacco diretto / fondo curvo tagliente denti + segmenti	
Capacità benna al colmo (ISO 7546)	m ³	5,0	5,0	4,8	4,8	4,8	4,8
Capacità benna con fattore di riempimento 110%	m ³	5,5	5,5	5,3	5,3	5,3	5,3
Carico utile	ton	10210	10150	10285	10220	8690	8630
Massima densità del materiale (fattore di riempimento 100%)	ton/m ³	2,04	2,03	2,15	2,14	1,82	1,81
Larghezza benna - esterno	m	3,18	3,20	3,17	3,20	3,17	3,20
Peso benna	kg	2450	2540	2250	2340	2250	2340
Carico di ribaltamento - Diritto	kg	23580	23460	23710	23590	20200	20080
Carico di ribaltamento - Articolato a 40°	kg	20420	20300	20570	20440	17380	17260
Forza di strappo	kg	22330	22750	22210	22630	22420	22870
Capacità di sollevamento da terra	kg	25600	25500	25740	25640	21620	21510
A Massima altezza di scarico a 45°	m	3,12	3,01	3,19	3,09	3,61	3,51
B Altezza al perno	m	4,45	4,45	4,45	4,45	4,87	4,87
C Altezza fuori tutto	m	6,23	6,23	6,15	6,15	6,56	6,56
D Sbraccio benna alla massima altezza	m	1,17	1,24	1,29	1,37	1,34	1,41
E Profondità di scavo	cm	11	14	11	14	11	14
L Lunghezza fuori tutto con benna a terra	m	9,19	9,32	9,20	9,33	9,61	9,74
Lunghezza fuori tutto senza benna	m	7,70	7,70	7,70	7,70	8,11	8,11
R Raggio di sterzata alla punta della benna	m	7,17	7,22	7,17	7,22	7,38	7,44
Angolo di richiamo con benna in posizione di trasporto	°	49°	49°	49°	49°	48	48
Massimo angolo di scarico alla massima altezza	°	45°	45°	50°	50°	50°	50°
Peso operativo con pneumatici XHA2 (L3)	kg	28170	28260	27970	28060	28780	28870
Peso operativo con pneumatici VSDL (L5)	kg	29370	29460	29170	29260	29980	30070

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 2015417 - MediaCross Firenze - 03/17

CONTATTI
CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASE
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.

